

COMUNE DI CATANIA

DIREZIONE CULTURA - PALAZZO DELLA CULTURA

RIQUALIFICAZIONE DEL MUSEO CIVICO DEL CASTELLO URSINO



SERVIZIO DI PROGETTAZIONE ESECUTIVA, COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE ED ESECUZIONE PER LA RIQUALIFICAZIONE INTEGRATA DEL MUSEO CIVICO DI CASTELLO URSINO. CIG: 7007945329 CUP: D62C12000240001

COORDINATORE ATTIVITA' SPECIALISTICHE ARCH. G. TOSTO

PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA ARCHH. G. TOSTO, M. LA GUZZA, C. TOSTO, G. MELI

PROGETTAZIONE STRUTTURALE INGG. F. NERI, A. PRINCIPATO TROSSO, ARCH. M. LA GUZZA

PROGETTAZIONE IMPIANTISTICA INGG. M. RINALDI, V. GAROZZO, A. GRASSO

PROGETTO ESECUTIVO

ASSOCIAZIONE TEMPORANEA DI PROFESSIONISTI

CAPOGRUPPO

MANDANTI









ING. ANTONIO PRINCIPATO (giovane professionista)

ELABORATI GENERALI

ELABORATO: CAPITOLATO SPECIALE ARREDI

IL RUP

VISTI E AUTORIZZAZIONI ELABORATO

A. 03

| SCALA | |
|---------|-------------------------------------|
| DATA | OTTOBRE 2021 |
| COLLAB. | |
| COLLAB. | |
| FILE | 0 - Cartiglio Capitolato Arredi.dwg |

| | | PER GLI DI CATA | | ITI DA | ADIBIRE | A | MUSEO | civico | CASTELLO | URSINO | NEL |
|----|--------|--------------------|----------|---------|----------|------|---------|--------|----------|--------|-----|
| | | | | | | | | | | | |
| CA | APITOL | ATO SPE | CIALE DI | : АРРАІ | LTO ARRE | DI 1 | IN SERI | E | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

Sommario

| PARTE 1. | GENERALITA' | 4 |
|---------------------------|------------------|---|
| Art. 1. PREMES | SSA | 4 |
| Art. 2. OGGET | ΓΟ DELLA FORNIT | URA 4 |
| Art. 3. OPERE | COMPRESE NELL'A | APPALTO4 |
| | | TO A BASE DI GARA-GARANZIE-VERIFICA DELLA FORNITURA5 |
| PARTE 2. DELLA FORNITI | | RIGUARDANTI LE CARATTERISTICHE TECNICHE E GENERALI 8 |
| Art. 5. QUALIT | A' E PROVENIENZ | A DEI MATERIALI IMPIEGATI8 |
| Art. 6. DESIGN | IAZIONE, FORMA I | E PRINCIPALI DIMENSIONI DELLA FORNITURA 9 |
| Art. 7. NORME | PER LA MISURAZ | IONE DELLE OPERE |
| Art. 8. GARANZ | ZIA, MANUTENZIC | NE E ASSISTENZA10 |
| | | UARDANTI LE CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE ELLA FORNITURA - NORMATIVA DI RIFERIMENTO11 |
| Art. 9. GENERA | ALITA' | 11 |
| Art. 10. | PARTICOLARI NO | RMATIVE DI RIFERIMENTO11 |
| Art. 11. | QUALITA' DEL PF | ROCESSO PRODUTTIVO14 |
| Art. 12. | CARATTERISTICH | HE DEI MATERIALI DA IMPIEGARE14 |
| Art. 13. | VERIFICHE E COI | NTROLLI DEI SINGOLI COMPONENTI17 |
| PARTE 4. | DISPOSIZIONI R | IGUARDANTI L'ESECUZIONE DELLA FORNITURA19 |
| Art. 14. | ORDINE DA TENE | ERSI NELL' ESECUZIONE DELLA FORNITURA19 |
| Art. 15. | VARIAZIONE DEL | LE OPERE PROGETTATE19 |
| Art. 16. | TEMPO ULTIMO P | PER L'ULTIMAZIONE DELLA FORNITURA-PENALI20 |

| Art. 17. | PROVE | .20 |
|----------|--|-----|
| Art. 18. | DIRETTORE TECNICO | .21 |
| PARTE 5. | CARATTERISTICHE DEGLI ARREDI | .23 |
| Art. 19. | ARREDI OPERATIVI | .23 |
| Art. 20. | ARREDI SEMIDIREZIONALI | .28 |
| Art. 21. | ARREDI DIREZIONALI | .30 |
| Art. 22. | PARETE DIVISORIA FREE-STANDING | .34 |
| Art. 23. | POLTRONA PER SALE RIUNIONI E CONSIGLIO | .35 |
| Art. 24. | SEDIE SALA AGGIORNAMENTO | .35 |
| Art. 25. | SPAZI PER ATTESA E PAUSA | .35 |

PARTE 1. GENERALITA'

Art. 1. PREMESSA

Il presente documento definisce i requisiti per la fornitura, il montaggio e la posa in opera di arredi destinati agli ambienti da adibire a Museo civico Castello Ursino nel commune di Catania e le modalità con le quali tale fornitura dovrà essere eseguita dal soggetto aggiudicatario, di seguito denominato "Fornitore".

Tutti i punti del presente capitolato saranno recepiti integralmente nel contratto che sarà stipulato con il Fornitore dopo l'aggiudicazione della gara.

Saranno parte integrante e sostanziale del contratto:

- il presente Capitolato speciale d'appalto e relativi allegati;
- gli elaborati grafici progettuali;
- elenco voci;
- l'offerta del Fornitore

Sono esclusi dal contratto tutti gli elaborati progettuali diversi da quelli sopra indicati.

Art. 2. OGGETTO DELLA FORNITURA

L'Appalto ha per oggetto la fornitura, il montaggio e la posa in opera di arredi destinati agli ambienti da adibire a Museo civico Castello Ursino nel commune di Catania.

Art. 3. OPERE COMPRESE NELL'APPALTO

Restano comprese nel presente appalto le seguenti opere e servizi, senza che il Fornitore possa sollevare eccezioni o richiedere compensi aggiuntivi di alcun tipo:

- richieste di occupazione di suolo pubblico per il carico e scarico del materiale;
- collocazione dei manufatti, materiali o apparecchi (prelevamento e trasporto eseguito con qualsiasi sussidio o mezzo meccanico, dal luogo di deposito al cantiere di lavoro; collocazione nel luogo esatto di destinazione, a qualunque altezza o profondità ed in qualsiasi posizione);
- trasporto a rifiuto del materiale di risulta e suo smaltimento;
- perfetto coordinamento delle attività, delle maestranze, di tutti i fornitori e di tutte quelle imprese che eventualmente concorreranno alla realizzazione dell'intervento;
- collegamenti impiantistici per l'alimentazione degli schermi e ogni altra apparecchiatura elettronica prevista in abbinamento all'arredo;
- ogni eventuale opera di assistenza elettrica;
- ogni eventuale opera di assistenza muraria;
- pulizie finali e straordinarie delle pertinenze occupate temporaneamente per l'intervento, delle aree cortilive esterne eventualmente concesse per l'approntamento del cantiere;

- montaggio.

Resta inoltre inteso che:

- Tutte le descrizioni dell'Elenco Voci sono comprensive di fornitura e posa in opera relative a tutti i componenti, materiali ed accessori indicati e quant'altro occorrente per rendere le opere finite e funzionanti a perfetta regola d'arte, nel pieno rispetto di tutte le norme e Leggi vigenti in materia e delle prescrizioni specifiche contenute nel Piano di Sicurezza e Coordinamento;
- Tutti i componenti devono essere rispondenti alle relative leggi, norme e/o direttive di prodotto (es. CE, EN, CENELEC, CEI, IMQ, UNI, I.S.P.E.S.L.).
- Tutti i componenti devono essere installati conformemente alle relative leggi, norme e/o direttive applicabili (es. CE, EN, CENELEC, CEI, IMQ, UNI, I.S.P.E.S.L.) ed indicazioni fornite dal costruttore.

Art. 4. AMMONTARE DELL'APPALTO A BASE DI GARA-GARANZIE-VERIFICA DELLA FORNITURA-PAGAMENTI

L'importo a base di gara è di € 4.050.000,00 (quattromilioniecinquantamila/00), oltre I.V.A. di cui € 3.867.476,99 (tremilioniottocentosessantasettemilaquattrocentosettantasei/99) oltre IVA soggetti a ribasso ed € 182.523,03 (centoottantaduemilacinquecentoventitre/03) oltre IVA per costi della sicurezza non soggetti a ribasso.

L'importo contrattuale sarà quello risultante dall'offerta dell'Impresa Aggiudicataria (Il Fornitore).

GARANZIE

Il Fornitore è obbligato a costituire cauzione definitiva. La cauzione definitiva sarà costituita a garanzia dell'adempimento di tutte le obbligazioni del contratto, del risarcimento di danni derivante dall'inadempimento delle obbligazioni stesse, nonché del rimborso delle somme che la COMMITTENZA avesse eventualmente corrisposto senza titolo nel corso dell'appalto. E' fatto salvo l'esperimento di ogni altra azione qualora la cauzione fosse insufficiente. L'importo e le modalità di prestazione della cauzione definitiva sono indicati all'art. 6 del Disciplinare di gara. Tale importo sarà mantenuto nell'ammontare stabilito per tutta la durata del contratto. La cauzione definitiva, in qualunque forma prestata, coprirà l'intero periodo di validità del contratto. Lo svincolo di detta cauzione sarà disposto dal Collaudatore, accertata la completa e regolare esecuzione della fornitura nonché ultimata e liquidata ogni ragione contabile. Il Fornitore sarà tenuto in ogni momento ad integrare detto deposito cauzionale qualora esso

venisse in tutto o in parte utilizzato a titolo di risarcimento danni per qualsiasi inosservanza degli obblighi contrattuali. Nessun interesse sarà dovuto sulle somme versate a titolo di deposito cauzionale.

Il Fornitore sarà, inoltre, direttamente responsabile dei danni che dovessero essere arrecati dal proprio personale a persone o a cose anche in dipendenza di omissioni o negligenze nell'esecuzione delle prestazioni. A tale scopo il Fornitore è tenuto a stipulare una polizza assicurativa, per responsabilità civile verso terzi, per un massimale non inferiore ad € 516.456,00 e avente una validità non inferiore alla durata della fornitura.

VERIFICA DELLA FORNITURA

La verifica della corretta esecuzione della fornitura, del suo corretto funzionamento e della completa rispondenza di quanto consegnato e messo in opera con quanto previsto dal Contratto di Appalto dovrà avvenire a cura del Direttore dell'esecuzione del Contratto nominato dalla COMMITTENZA, entro 30 (trenta) giorni dalla data della conclusione della fornitura stessa. L'esito di tale verifica dovrà risultare da apposita "Attestazione di regolarità della fornitura". Le forniture che non risultassero rispondenti ai requisiti non saranno accettate. In tal caso la COMMITTENZA chiederà la sostituzione entro 20 giorni. Nel caso in cui il Fornitore non si uniformerà a tale obbligo, la COMMITTENZA procederà all'acquisto ed al montaggio della fornitura non accettata presso altro fornitore, addebitando al Fornitore l'eventuale maggior prezzo pagato rispetto a quello risultante dall'aggiudicazione. La merce non accettata resta a disposizione del Fornitore a suo rischio, e dovrà essere ritirata senza indugio dalla stessa e a sue spese.

PAGAMENTI

Il corrispettivo sarà liquidato in un'unica soluzione, senza stati di avanzamento intermedi, solo a fornitura ultimata ed a seguito di rilascio da parte del Direttore dell'esecuzione del Contratto, dell'Attestazione di regolarità della fornitura. Il pagamento del corrispettivo avverrà, dopo le verifiche d'uso, entro 60 giorni dalla data di ricezione della stessa da parte della committenza. Eventuali contestazioni sospenderanno tale termine. In caso di ritardi nelle riscossioni non verranno riconosciuti interessi a favore della ditta fornitrice.

PARTE 2. DISPOSIZIONI RIGUARDANTI LE CARATTERISTICHE TECNICHE E GENERALI DELLA FORNITURA

Art. 5. QUALITA' E PROVENIENZA DEI MATERIALI IMPIEGATI

La fornitura ed i relativi lavori accessori devono essere eseguiti a regola d'arte.

I materiali occorrenti per le fornitura dovranno essere delle migliori qualità esistenti in commercio ed essere accettati, previa presentazione di campionatura dalla Direzione dell'esecuzione del contratto.

Gli arredi e le attrezzature potranno provenire da località o fabbriche che il Fornitore riterrà di sua convenienza, sempre che i materiali rispondano ai requisiti prescritti dalle leggi, dal presente Capitolato, dall'elenco descrittivo della fornitura o dalle indicazioni fornite dal Direttore dell'esecuzione del contratto.

Quando il Direttore dell'esecuzione del Contratto abbia denunciato una qualsiasi provvista come non atta all'impiego, il Fornitore dovrà sostituirla con altra corrispondente alle qualità volute.

I materiali rifiutati dovranno essere sgomberati immediatamente dal cantiere a cura e spese del Fornitore.

Ove il Fornitore non effettuasse la rimozione nel termine prescritto dal Direttore dell'esecuzione del Contratto, la COMMITTENZA potrà provvedere direttamente a spese del Fornitore, a carico del quale resterà anche qualsiasi danno derivante dalla rimozione così eseguita.

Il Fornitore resta comunque totalmente responsabile della fornitura, anche per quanto dipende dai materiali stessi, la cui accettazione non pregiudica in nessun caso i diritti della COMMITTENZA.

Qualora il Fornitore nel proprio interesse o di sua iniziativa, impieghi materiali di dimensioni, consistenza o qualità superiori a quelle prescritte o con una lavorazione più accurata, ciò non gli darà diritto ad un aumento dei prezzi e la stima sarà fatta come se i materiali avessero le dimensioni, le qualità ed il magistero stabiliti dal contratto.

Tutti i materiali devono essere corredati da certificazioni ufficiali ed essere rispondenti alle normative vigenti.

Art. 6. DESIGNAZIONE, FORMA E PRINCIPALI DIMENSIONI DELLA FORNITURA

Il presente progetto prevede la fornitura, il montaggio e la posa in opera di arredi destinati al Museo civico Castello Ursino nel commune di Catania, sito in P.za Federico di Svevia. La fornitura che forma oggetto dell'appalto è essenzialmente quella indicata di seguito ed è descritta compiutamente negli elaborati di progetto, nell'Elenco della fornitura, nell'elenco voci che formano parte integrante del presente Capitolato speciale d'appalto (piante con ubicazione di arredi, elenco descrittivo delle voci estese), fatte salve più precise indicazioni che all'atto esecutivo potranno essere impartite dal Direttore dell'esecuzione del Contratto.

Il posizionamento, la dislocazione, la suddivisione e l'arredo è stato definito in funzione delle normative di prevenzione incendi per locali destinati ad uffici (D.M. Interno 22/2/2006).

Le misure degli ambienti oggetto della fornitura dovranno essere verificate da parte del fornitore mediante sopralluogo.

Le prescrizioni tecniche dettate dovranno intendersi di carattere minimo e generale, nel senso che i requisiti funzionali richiesti possono essere ottenuti, oltre che secondo quanto indicato, anche con altri sistemi di livello funzionale equivalente ma non inferiore.

Il Fornitore può proporre prodotti e sistemi aventi caratteristiche costruttive e materiali diversi da quanto previsto; la relativa offerta verrà valutata secondo i parametri previsti dal Disciplinare di gara.

Sarà compito del fornitore verificare la rispondenza alla normativa vigente e proporre soluzioni alternative che integrino le soluzioni di progetto.

Art. 7. NORME PER LA MISURAZIONE DELLE OPERE

Sono compresi nei prezzi di tutte le voci richieste all'Impresa in sede di offerta, tutte le opere descritte nell'Art.3 "Opere comprese nell'appalto".

Il Fornitore è tenuto a presentarsi, su richiesta del Direttore dell'esecuzione del Contratto, alle misurazioni e constatazioni che questi ritenesse opportune; peraltro e' obbligato ad assumere tempestivamente egli stesso l'iniziativa per le necessarie verifiche, e ciò specialmente per quelle che nell'avanzamento della fornitura non potessero più essere accertate.

Art. 8. GARANZIA, MANUTENZIONE E ASSISTENZA

La garanzia, la manutenzione e l'assistenza obbligano l'aggiudicatario:

- alla fornitura di arredi in possesso di tutti i requisiti e caratteristiche tecniche previste dal disciplinare degli elementi tecnici del progetto esecutivo;
- garantire tutti gli arredi, sia per la qualità dei materiali che per il regolare funzionamento, per un periodo di 2 anni a decorrere dal certificato di regolare esecuzione;
- ad assicurare, per un periodo non inferiore a quello della garanzia prestata, il servizio di assistenza tecnica, intesa come manodopera occorrente per eventuali interventi di riparazione dovuti a difetti costruttivi, anche se non riscontrati in sede di certificato di regolare esecuzione, o chiarimenti in merito al corretto utilizzo degli arredi, senza ulteriori spese a carico della COMMITTENZA. Nel caso in cui non fosse possibile il ripristino dell'efficienza dell'arredo, il fornitore provvede alla sostituzione dello stesso o delle parti di ricambio difettate entro 10 giorni lavorativi dalla richiesta di intervento;
- garantire l'eventuale disponibilità di pezzi di ricambio occorrenti in caso di malfunzionamento o rotture per almeno tre anni dalla data di ultimazione dei lavori.

PARTE 3. DISPOSIZIONI RIGUARDANTI LE CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE DELLE SINGOLE COMPONENTI DELLA FORNITURA NORMATIVA DI RIFERIMENTO -

Art. 9. GENERALITA'

Lo scopo delle presenti Specifiche Tecniche è quello di elencare le normative, le prescrizioni e i suggerimenti che dovranno essere adottati per la fornitura, il montaggio e la posa in opera degli arredi oggetto dell'appalto.

In linea generale dovranno essere adottati tutti gli accorgimenti per:

- consentire che ogni attività possa essere realizzata nel rispetto delle norme di legge e dei criteri di buona tecnica;
- rendere la fornitura idonea alla normativa antincendio vigente;
- limitare il carico di incendio e attenersi alle direttive sulle misure per la prevenzione incendi;
- evitare i rischi da folgorazioni elettriche.
 - All'atto della fornitura il Fornitore dovrà provvedere all'inserimento, ove necessario, di arredi, mezzi tecnici e corredi tecnologici tendenti ad eliminare particolari situazioni anomale quali:
- rischi da folgorazioni elettriche;
- rischi di inquinamento ambientale;
- rischi da incendio.

Art. 10. PARTICOLARI NORMATIVE DI RIFERIMENTO

1. TAVOLI E SCRIVANIE

- UNI 7367 Mobili per ufficio. Posto di lavoro: scrivania e sedia, tavolo per video terminale e sedia. Generalità.
- UNI EN 527-1 Mobili per ufficio Tavoli da lavoro e scrivanie Dimensioni
- UNI 8592 Tavoli. Determinazione della stabilità.
- UNI 8593 Tavoli e scrivanie. Prova di resistenza dei piani al carico concentrato.
- UNI 8593 FA 1-95 Foglio di Aggiornamento (SS UNI U41.10.093.0) nº 1 alla UNI 8593. Tavoli e scrivanie. Prova di resistenza dei piani al carico concentrato.
- UNI 8594 Tavoli e scrivanie. Prova di flessione dei piani.
- UNI 8594 FA 1-95 Foglio di Aggiornamento (SS U41.10.094.0) nº 1 alla UNI 8594. Tavoli e scrivanie. Prova di flessione dei piani.
- UNI 8595 Tavoli e scrivanie. Prova di resistenza della struttura.
- UNI 8595 FA 1-95 Foglio di Aggiornamento (SS U41.10.095.0) nº 1 alla UNI 8595. Tavoli e scrivanie. Prova di resistenza della struttura.
- UNI 9085 Tavoli e scrivanie. Prova di urto sulle superficie orizzontali e prova di caduta.

- UNI 9086 Tavoli e scrivanie. Prova di urto contro le gambe o i fianchi di sostegno.

2. MOBILI E CONTENITORI

- UNI 8596 Mobili contenitori. Determinazione della stabilità.
- UNI 8596 FA 1-95 Foglio di Aggiornamento (SS UNI U41.10.096.0) nº 1 alla UNI 8596. Mobili contenitori. Determinazione della stabilità.
- UNI 8597 Mobili contenitori. Prova di resistenza della struttura.
- UNI 8598 Mobili contenitori. Prova di aggancio dei mobili appesi.
- UNI 8599 Mobili contenitori. Prova di sovrapponibilità.
- UNI 8600 Mobili contenitori. Prova di flessione con carico concentrato.
- UNI 8601 Mobili contenitori. Prova di flessione dei piani.
- UNI 8602 Mobili contenitori. Prova di apertura e chiusura con urto delle porte.
- UNI 8603 Mobili contenitori. Prova di resistenza dei sopporti dei piani di posa.
- UNI 8604 Mobili contenitori. Prova di durata delle guide dei cassetti.
- UNI 8605 Mobili contenitori. Prova di resistenza delle guide dei cassetti.
- UNI 8606 Mobili contenitori. Prova di carico totale massimo.
- UNI 8607 Mobili contenitori. Prova di durata delle porte.
- UNI 9081 Mobili contenitori. Prova di resistenza delle porte al carico verticale.
- UNI 9082 Mobili contenitori. Prova di durata a traslazione dei mobili con ruote.
- UNI 9087 Mobili contenitori. Prova di resistenza del finecorsa in apertura del cassetto.
- UNI 9604 Mobili contenitori. Prova di resistenza del fondo dei cassetti.
- UNI 10915 Posto di lavoro in ufficio Mobili per ufficio Superfici per la disposizione e l'utilizzo dei mobili.
- UNI 10916 Mobili per ufficio Appoggiapiedi Dimensioni e caratteristiche.
- U41.10.142.0 Mobili Requisiti delle finiture all'azione dei liquidi freddi, al calore umido e al calore secco.

3. SCHEMI DIVISORI

- UNI EN 1023-1 Mobili per ufficio Schermi divisori Dimensioni.
- UNI EN 1023-2 Mobili per ufficio Schermi divisori Parte 2: Requisiti di sicurezza meccanica.
- UNI EN 1023-3 Mobili per ufficio Schermi divisori Parte 3: Metodi di prova.

4. SEDIE PER UFFICIO

- UNI EN 1335-1 Mobili per ufficio Sedia da lavoro per ufficio Dimensioni Determinazione delle dimensioni.
- UNI EN 1335-2 Mobili per ufficio Sedia da lavoro per ufficio Requisiti di sicurezza.

- UNI EN 1335-3 Mobili per ufficio Sedia da lavoro per ufficio Metodi di prova per la sicurezza.
- UNI 8591/84 Sedie Prova di durata alla rotazione del sedile.
- FA 1/95 alla 8591 Sedie Prova di durata alla rotazione del sedile.
- UNI 8585/84 Sedie e sqabelli Prova di resistenza all'urto del sedile.
- FA 1/95 alla 8585 Sedie e sgabelli- Prova di resistenza all'urto del sedile.
- UNI 9083/87 Sedie e sgabelli Prova di resistenza alla caduta.
- UNI 9089/87 Sedie e sgabelli Prova di urto contro lo schienale e contro il bracciolo.
- UNI 9084/86 Sedie e sgabelli Prova di durata del meccanismo per la regolazione in altezza del sedile.

5. PROVE SULLE FINITURE

- UNI ISO 9227 Prove di corrosione in atmosfere artificiali. Prove in nebbia salina.
- UNI 9149 Mobili. Prove sulle finiture delle superficie. Determinazione della riflessione speculare della superficie.
- UNI 8941-2 Superficie colorate. Colorimetria. Misura del colore.
- UNI 9115 Mobili. Prove sulle finiture delle superficie. Comportamento delle superficie all' usura per abrasione.
- UNI 9242 Mobili. Determinazione della resistenza dei bordi al calore.
- UNI 9242 :1987/A 1 Mobili Determinazione della resistenza dei bordi al calore.
- UNI 9300 Mobili. Prove sulle finiture delle superficie. Determinazione della tendenza delle superficie a ritenere lo sporco.
- UNI 9427 Mobili. Determinazione della resistenza delle superfici alla luce.
- UNI 9428 Mobili. Prove sulle finiture delle superfici. Determinazione della resistenza alla graffiatura.
- UNI 9429 Mobili. Determinazione della resistenza delle superfici agli sbalzi di temperatura.
- UNI EN 12720 Mobili Valutazione della resistenza delle superfici ai liquidi freddi.
- UNI EN 12721 Mobili Valutazione della resistenza delle superfici al calore umido.
- UNI EN 12722 Mobili Valutazione della resistenza delle superfici al calore secco.
- UNI EN ISO 1520 Prodotti vernicianti. Prova di imbutitura.
- UNI 8901 Prodotti vernicianti. Determinazione della resistenza all' urto.

Art. 11. QUALITA' DEL PROCESSO PRODUTTIVO

Costituisce valore preferenziale l'utilizzo di forniture derivanti da un processo produttivo in cui è già tenuto in particolare considerazione l'impatto ambientale ed il contenuto energetico, che la realizzazione del manufatto può comportare.

Al fine di valutare e migliorare l'efficienza energetico-ambientale del processo produttivo, anche per ottenere una gestione integrata delle qualità e dell'ambiente vengono preferiti i produttori certificati:

- ISO 14001;
- FSC Forest Stewardshio Council;
- appartenenza al consorsio Pannello Ecologico;
- adesione al The Global Compact ONU;
- adesione al Green Building Council LEED.

Art. 12. CARATTERISTICHE DEI MATERIALI DA IMPIEGARE

1. GENERALITA'

Tutti i materiali impiegati per la realizzazione degli arredi descritti nella presente specifica dovranno essere di prima qualità, privi di difetti intrinseci e adeguati ognuno all'uso a cui sono destinati.

Gli standard di riferimento, successivamente indicati, dei materiali che saranno utilizzati per i componenti, rappresentano requisiti minimi e pertanto il concorrente potrà proporre solo materiali di livello uguale o superiore a quelli richiesti, documentandone le caratteristiche e l'origine.

Tutte le strutture, i pannelli, i rivestimenti, le verniciature e gli impianti dovranno essere realizzati con materiali ignifughi omologati secondo la normativa vigente.

Giuste le responsabilità del Fornitore sia sulla qualità dei singoli componenti che sul prodotto finito

e funzionante, vengono elencate di seguito le caratteristiche degli arredi richiesti.

2. CARATTERISTICHE GENERALI DELLE ATTREZZATURE E DEI MATERIALI DA IMPIEGARE

Tutti gli arredi e le attrezzature debbono essere realizzati con componenti modulari, sostituibili od integrabili in ogni momento.

Per ragioni di uniformità e di spazi disponibili le dimensioni dovranno corrispondere per quanto possibile alle misure riportate negli allegati.

Le dimensioni indicate devono però intendersi come indicative.

E' ammesso che i tipi offerti si scostino lievemente da quanto indicato ma, in ogni caso, deve essere sempre assicurata la perfetta modularità degli elementi e degli accessori.

Gli standard di riferimento dei materiali da impiegare, indicati, rappresentano il requisito minimo di accettabilità.

Il Fornitore potrà perciò proporre solo l'impiego di materiali di classe superiore.

Tutti i rivestimenti, le verniciature e gli impianti devono essere realizzati con materiali ignifughi rispondenti alla normativa italiana CSE 2/75/A e CSE RF 3/77 (classe 1).

In particolare, le sedute dovranno essere conformi al D.L. 26/06/84 per il quale è richiesta la classe 1 di comportamento al fuoco delle sedute non imbottite e la classe 1 IM per le sedute

imbottite.

Le colorazioni saranno a scelta del Direttore dell'esecuzione del Contratto.

I mobili oggetto della presente gara dovranno essere costruiti in conformità con tutte le norme e le disposizioni di legge vigenti in materia di arredamento, sicurezza e prevenzione infortuni nell'ambiente di lavoro. La lavorazione e la finizione di tutti i mobili dovranno essere particolarmente curate ed eseguite a perfetta regola d'arte, gli spigoli e gli angoli dovranno essere arrotondati.

In particolare si riportano di seguito alcune caratteristiche generali dei componenti della fornitura:

Componenti costituiti da pannelli a base di legno:

- devono essere a bassa emissione di formaldeide;
- I mobili dovranno essere verniciati internamente ed esternamente, con trattamento di vernice a base acquosa;

I componenti finiti dei tavoli costituiti da pannelli a base di legno bordati devono soddisfare il requisito minimo indicato nella tabella seguente

| PANNELLI A BASE DI LEGNO | | | |
|-------------------------------------|------------------------|---------------------------|--|
| Caratteristica | Requisito | Norma di riferimento | |
| Emissione di formaldeide | ≤ 3,5 mg HCHO/(m2 lh)* | UNI EN717-2 (gas analisi) | |
| *) I pannelli di classe E1 soddisfa | no questo requisito. | | |

Componenti metallici:

- dovranno essere privi di spigoli o imperfezioni che possono provocare abrasione o danneggiamenti del vestiario;
- le saldature, ove esistenti, dovranno essere particolarmente robuste, solide e curate;
- le tinte della verniciatura delle parti in ferro verranno prescelte dall'Amministrazione sui campionari messi a disposizione dalle ditte aggiudicatarie;
- vernici e smalti atossici, stabili alla luce e durevoli nel tempo.

I componenti finiti delle scrivanie e dei tavoli costituiti da elementi metallici verniciati o finiti con rivestimenti galvanici devono rispettare i requisiti minimi elencati nei seguenti prospetti:

| COMPONENTI METALLICI VERNICIATI | | | | |
|---------------------------------|---|----------------------|--|--|
| Caratteristica | Requisito | Norma di riferimento | | |
| Resistenza alla corrosione | Nessuna alterazione dopo 24h | UNI ISO 9227 | | |
| statica | Nessuna alterazione della superficio verniciata fino ad una penetraziono di 3mm | UNI EN ISO 1520 | | |
| Resistenza all'urto | Nessuna alterazione della superficio verniciata con la caduta della massa da 30cm | | | |

| COMPONENTI METALLICI CON RIVESTIMENTO GALVANICO | | | |
|---|------------------------------|----------------------|--|
| Caratteristica | Requisito | Norma di riferimento | |
| Resistenza alla corrosione | Nessuna alterazione dopo 16h | UNI ISO 9227 | |

Componenti elettriche:

- dovranno essere eseguite nel rispetto della normativa vigente al momento dell'installazione in loco, conformi alle normative CEI e IMQ.
 - Componenti in vetro:
- cristallo temperato infrangibile, molate nella parti non bordate, come meglio definito dalla norma UNI 7697.

Art. 13. VERIFICHE E CONTROLLI DEI SINGOLI COMPONENTI

La COMMITTENZA ha la facoltà di eseguire, sia durante l'esecuzione della fornitura che a fornitura ultimata, le seguenti verifiche e controlli nonché altre verifiche e controlli non descritti ma ritenuti utili ad insindacabile giudizio del Direttore dell'esecuzione del Contratto:

- verifica dei materiali sia legnosi che non legnosi, sia strutturali che di finitura e delle relative caratteristiche di struttura e di aspetto;
- verifica dei materiali per guarnizioni, per maniglie, per accessori ecc. che devono risultare, anche se non espressamente indicato, nuovi, di ottima qualità e esenti da qualsiasi tipo di difetto;
- verifica delle serrature e del loro funzionamento che deve risultare dolce e senza intoppi;
- verifica delle dimensioni interne ed esterne dei modelli forniti;
- verifica degli spessori di tutte le parti costitutive;
- verifica del regolare montaggio;
- verifica delle strutture portanti;
- verifica delle connessioni e dei giunti;
- verifica delle aderenze delle colle;
- verifica delle impiallacciature e delle placcature che non debbono presentare alcun distacco;
- verifica della lucidatura che deve risultare uniforme, senza macchie e striature.
- verifica della regolare esecuzione e della tenuta dei fissaggi a pavimento e delle tassellature chimiche;
- verifica della qualità e regolare esecuzione sia delle verniciature che dei trattamenti di base del legno e del metallo.

Per l'attuazione delle verifiche suddette la COMMITTENZA ha facoltà di procedere allo smontaggio e al disfacimento di strutture già eseguite e al prelievo dei campioni per sottoporli ad analisi sia dirette, sia presso laboratori di istituti specializzati.

Tutti gli oneri derivanti dalle menzionate verifiche, comprese quelle derivanti dalla sostituzione delle strutture danneggiate a causa degli smontaggi finalizzati ai controlli, saranno a carico del Fornitore.

PARTE 4. DISPOSIZIONI RIGUARDANTI L'ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Art. 14. ORDINE DA TENERSI NELL' ESECUZIONE DELLA FORNITURA

Il Fornitore ha la facoltà di sviluppare la fornitura nel modo che crederà più opportuno per consegnarla perfettamente compiuta nel termine contrattuale, purché non arrechi pregiudizio alla buona riuscita delle opere e ai diritti della COMMITTENZA.

Questa si riserva, in ogni caso, di prescrivere l'esecuzione e il compimento di parti determinate della fornitura entro un ragionevole termine e di disporre l'esecuzione nel modo che riterrà più conveniente, senza che il Fornitore possa rifiutarvisi.

Entro 7 giorni dall'aggiudicazione definitiva, il Fornitore dovrà presentare il suo programma di massima per l'esecuzione della fornitura; la COMMITTENZA, e per essa, il Direttore dell'esecuzione del Contratto, potrà formulare le proprie osservazioni e, nel termine di 7 giorni dalla data di comunicazione delle osservazioni medesime, il Fornitore dovrà consegnare il programma dettagliato, tenuto conto delle osservazioni del suddetto Direttore dell'esecuzione del Contratto, con allegato grafico, che ponga in evidenza l'inizio e il tempo di ultimazione delle varie opere comprese nell'appalto. L'accettazione del programma da parte della COMMITTENZA non esclude né diminuisce la responsabilità del Fornitore per la regolare e tempestiva esecuzione della fornitura e non implica limitazioni alla facoltà che la COMMITTENZA si è riservata al secondo comma del presente articolo.

Art. 15. VARIAZIONE DELLE OPERE PROGETTATE

Nessun mutamento del progetto potrà essere introdotto all'atto esecutivo del presente appalto, senza la preventiva approvazione della COMMITTENZA. Da parte sua, la COMMITTENZA si riserva l'insindacabile facoltà di introdurre nella fornitura, all'atto esecutivo, quelle varianti che riterrà opportune, nell'interesse della buona riuscita e dell'economia della fornitura, senza che il Fornitore possa trarne motivi per avanzare pretese di compensi ed indennizzi, di qualsiasi natura e specie, non stabiliti dalle vigenti norme.

A tal fine il Direttore dell'esecuzione del Contratto si riserva di ordinare la realizzazione di prove e/o campioni preliminari della fornitura i cui costi devono intendersi compresi nell'importo contrattuale, senza pertanto alcun diritto per il Fornitore di chiedere compensi o rimborsi di qualunque natura.

La COMMITTENZA si riserva anche di procedere a variazioni in corso d'opera quantitative o qualitative, in aumento o in diminuzione dell'importo contrattuale originario come previsto dalla normativa vigente, alle medesime condizioni contrattuali ed economiche previste per l'appalto originario. In particolare le variazioni sono valutate e contabilizzate mediante l'applicazione dei prezzi unitari del computo metrico estimativo con applicazione del ribasso d'asta offerto dal Fornitore.

Non sono da considerarsi varianti gli interventi disposti dal Direttore dell'esecuzione del Contratto per risolvere aspetti di dettaglio che non comportino una variazione del prezzo complessivo offerto in sede di gara.

Art. 16. TEMPO ULTIMO PER L'ULTIMAZIONE DELLA FORNITURA-PENALI

La consegna della fornitura alla COMMITTENZA si intende ultimata con la fornitura, il montaggio e la posa di tutti gli elementi di arredo oggetto dell'appalto e i collegamenti elettrici ove richiesti.

L'ultimazione della consegna deve risultare da apposito verbale.

I termini ultimi per il completamento della fornitura oggetto del presente appalto sono i seguenti:

60 giorni naturali, successivi e continuativi decorrenti dalla data di sottoscrizione del contratto di appalto. Gli arredi dovranno essere forniti, montati e posizionati in opera presso gli stabili ubicati in Roma, Via Mantova, 1 (lotti 2-3 e 6) nel rispetto del lay-out. In caso di mancata consegna, installazione e montaggio nel termine sopra fissato, salvo cause di forza maggiore o imputabili alla COMMITTENZA, sarà applicata al Fornitore una penale in ragione di € 300,00= (trecento/00) per ogni giorno lavorativo di ritardo. La COMMITTENZA si riserva la facoltà di risolvere il contratto quando l'ammontare delle penali raggiunga il 10% dell'importo del corrispettivo contrattuale. Sia in caso di ritardo nell'inizio della fornitura che nell'ultimazione della stessa, come in generale in caso di ogni altra responsabilità o inadempienza del Fornitore, oltre alle penalità previste, resta salvo il diritto della COMMITTENZA al risarcimento degli eventuali ulteriori danni.

Art. 17. PROVE

Il Fornitore è obbligato a prestarsi in ogni tempo ad effettuare tutte le prove ritenute necessarie dal Direttore dell'esecuzione del Contratto della corretta esecuzione del contratto sui materiali impiegati o da impiegarsi nonché sui manufatti, sia prefabbricati che formati in opera.

In mancanza di un'idonea organizzazione per l'esecuzione delle prove previste è riservato al Direttore dell'esecuzione del Contratto dettare norme alternative o complementari disciplinanti le prove.

Il prelievo dei campioni verrà eseguito in contraddittorio e di ciò verrà steso apposito verbale. In tale sede il Fornitore ha facoltà di chiedere, sempre che ciò sia compatibile con il tipo e le modalità esecutive della prova, di assistere o farsi rappresentare, all'esperimento della prova.

I campioni della fornitura consegnati dal Fornitore, che debbono essere inviati per la prova in tempo successivo a quello del prelievo, potranno essere conservati nei locali della COMMITTENZA muniti di sigilli e firma del Direttore dell'esecuzione del Contratto che ne attestino l'autenticità.

Le prove potranno essere eseguite presso un istituto autorizzato.

In ogni caso tutte le spese per il prelievo, la conservazione e l'invio dei campioni per l'esecuzione delle prove, per il ripristino dei manufatti che si siano eventualmente dovuti manomettere, nonché tutte le altre spese simili e connesse, sono a totale carico del Fornitore, salvo che nel presente Capitolato siano espressamente prescritti criteri diversi.

Art. 18. DIRETTORE TECNICO

Il Fornitore ha l'obbligo di affidare la Direzione Tecnica della fornitura ad un tecnico qualificato agli effetti delle leggi e dei regolamenti vigenti e di mantenere la presenza di tecnici qualificati per la conduzione e la sorveglianza nell'esecuzione della fornitura.

Il soggetto designato dal Fornitore dovrà ottenere il preventivo benestare della COMMITTENZA. Il tecnico incaricato della Direzione Tecnica per conto del Fornitore manifesterà con apposita dichiarazione, da tenersi agli atti, l'accettazione dell'incarico conferitogli.

Il Direttore Tecnico di cantiere è responsabile del rispetto delle misure per la sicurezza fisica dei lavoratori anche da parte delle eventuali Imprese mandanti, subappaltatrici o assuntrici di cottimi.

Il Fornitore rimane responsabile dell'operato del suo rappresentante.

La Ditta aggiudicataria (Fornitore) dovrà presentare prima dell'inizio dei lavori il Piano operativo di sicurezza (P.O.S.)

La COMMITTENZA ha diritto di esigere dal Fornitore il cambiamento immediato del Direttore Tecnico senza bisogno di allegare alcun motivo speciale e senza che per ciò debba accordare indennità di sorta al Fornitore od al suo Direttore Tecnico.

ELEMENTI DI ARREDO DISTINTI PER AREE TEMATICHE

HALL/ACCOGLIENZA/BIGLIETTERIA

[ARREDI 01]
 [ARREDI 02]
 [ARREDI 03]
 N. 1 Elemento reception biglietteria
 N. 2 Contenitori con Ante (H74)
 [ARREDI 03]
 N. 2 Cassettiere porta cancelleria

- [ARREDI 04] N. 2 Sedute operative

[ARREDI 06]
 N. 1 Cestino raccolta differenziata

- [ARREDI 07] N. 5 Panche per visitatori

[ARREDI 31]
 N. 10 Sedute per controllori sale espositive

- [ANE 22] N. 1 Sistema multimediale

BOOKSHOP

- [ARREDI 08]
- [ARREDI 03]
- [ARREDI 02]
- [ARREDI 02]
- [ARREDI 04]
- [ARREDI 04]
- [ARREDI 09]
- [ARREDI 10]
N. 4 contenitori a giorno (H160)
- [ARREDI 10]
N. 4 Contenitori a giorno (H74)

[ARREDI 11]
 N. 1 Mobile espositore
 [ARREDI 12]
 N. 2 Parete libreria

SALA VIDEO WALL

- [ARREDI 13] N. 6 Panche con cuscini

UFFICI

[ARREDI 14] N. 3 Scrivanie singole [ARREDI 15] N. 1 Scrivania direzionale [ARREDI 04] N. 4 Sedute operative [ARREDI 06] N. 6 Cestini portarifiuti [ARREDI 02] N. 4 Contenitori con Ante (H74) [ARREDI 03] N. 4 Cassettiere porta cancelleria [ARREDI 10] N. 4 Contenitori a giorno (H74) [ARREDI 09] N. 6 Contenitori a giorno (H160)

- [ARREDI 31] N. 6 Poltroncine

LABORATORIO DI RESTAURO

- [ARREDI 16] N. 3 Tavoli da lavori

[ARREDI 17]
 N. 2 tavoli da lavoro (capacità di carico 1000 kg)

- [ARREDI 02] N. 6 Contenitori con ante (H74)
- [ARREDI 09] N. 5 Contenitori a giorno (H160)
- [ARREDI 04] N. 10 Sedute operative

- [ARREDI 06] N. 1 Cestino raccolta differenziata

SALA RIUNIONE

- [ARREDI 18]
 N. 1 Tavolo conferenze
 - [ARREDI 04]
 N. 8 Sedute operative

CAFFETTERIA

- [ARREDI 19] N. 4 Tavolini bar interni

- [ARREDI 20] N. 8 Sedute per tavolini interni

| - | [ARREDI 21] | N. 7 Tavolini bar esterni |
|---|-------------|---|
| - | [ARREDI 22] | N. 18 Sedute per tavoli esterni |
| - | [ARREDI 06] | N. 2 Cestino raccolta differenziata |
| - | [ARREDI 23] | N. 4 Scaffalature metalliche per dispensa |
| - | [ARREDI 24] | N. 2 Armadietti per spogliatoio |
| - | [ARREDI 25] | N. 1 panca spogliatoio (da 6 posti) |
| _ | [ARREDI 30] | N. 1 Arredamento caffetteria |

LABORATORIO DIDATTICO MULTIMEDIALE

[ARREDI 29]
 N. 1 Tavoli multimediali interattivi

DEPOSITO/QUADRERIA

- [AR 26] Archivio porta quadri:

Settore 1 n. 9 telai ad estrazione frontale cm. 260x300x300h Settore 2 n. 9 telai ad estrazione frontale cm. 260x300x300h Settore 3 n. 7 telai ad estrazione frontale cm. 350x300x300h

- [AR 27] ml 35,00 Scaffalatura modulare
- [AR 28] N. 10 Armadi di sicurezza cm. 100X50x200h

HALL - INGRESSO - BIGLIETTERIA

ARREDI 01

N. 1 Elemento reception biglietteria

ELEMENTO RECEPTION BIGLIETTERIA, tipo Fantoni modello F83RE002 +F83DTR06, serie Quaranta5 in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio antracite, Sistema modulare di forma a "U" composto da una scrivania abbinata ad un elemento visitatore, dimensioni 300 X P240 X H75, profondità piano scrivania 75.00 cm, profondità elemento laterale e visitatore 35.00 cm.

La scrivania è ad altezza 75 cm con fianchi che prevedono un profilo coestruso in tinta per la salita cavi. Ha una profondità di 75 cm ed è chiusa frontalmente con un pannello mdf di spessore 28 mm sagomato a 45° sui 4 lati. E' inoltre previsto un fianco intermedio centrale in mdf di profondità ridotta e spessore 28 mm con bordi a 90° laccati in tinta e fornito di foro passacavi e piedini regolabili. L'elemento visitatore di forma a "L" è collegato alla scrivania tramite degli elementi verticali ed ha il piano visitatore profondo 35 cm posto ad una altezza di 110 cm.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Piano: pannello in MDF con spessore 28mm, ricavato da barra postformata rivestita sul lato superiore e sui bordi dei lati lunghi con Microslim. Il lato inferiore è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche.

Fianchi esterni: pannelli di MDF con spessore di 28mm, ricavati da barre postformate rivestite sul lato esterno con laminatino Microslim.II lato interno dei fianchi è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche ed è predisposto con profili per la salita cavi.II foro passacavi sul fianco è configurabile.

Fianco intermedio: pannello in MDF con spessore 28mm, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. E' posizionato centralmente ed ha una profondità ridotta per non intralciare il movimento dell'operatore. E' fornito di foro passacavi e piedini regolabili.

Pannello frontale: pannello in MDF con spessore 28mm, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche e con bordi laccati. Il pannello chiude frontalmente l'elemento reception. E' presente inoltre un pannellino di rinforzo a profondità ridotta fissato sottopiano, con prefori per posizionare l'interrutore di accensione dei LED.

Elemento visitatore: pannelli di MDF con spessore 28mm, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche e con angoli raggiati. E' di forma a "L" ed è collegato alla scrivania tramite degli elementi verticali in MDF nobilitato in tinta. Il piano visitatore è profondo 35cm posto ad una altezza di 110cm. L'elemento visitatore sborda su entrambi i lati rispetto alla lunghezza della scrivania, così da potervi inserire il pannello laterale di chiusura.

Bordi: tutti sagomati a 45°, tranne quelli del fianco intermedio che ha bordi tagliati a 90°, con spigoli arrotondati ed in tinta.

Cestello portacavi: posizionato sottopiano, permette la gestione dei cablaggi ed

è in metallo in finitura 6S.

Fori passacavi: circolari, diametro 80cm, sono rifiniti con ghiera plastica. Sono presenti sui fianchi esterni, intermedi e sul piano in corrispondenza dei supporti verticali dell'elemento visitatore.

Profilo salitacavi fianchi: profilo coestruso, inserito in apposita fresata presente sul fianco. Tinta secondo tabella abbinamenti cromatici. Illuminazione: striscia di lampade LED poste tra la scrivania e l'elemento visitatore. Superiormente i corpi luminosi sono mascherati da degli schermi in plexiglas trasparente bisatinato. Si accendono tramite interruttore. Per D300: Lunghezza striscia LED 2700mm -38,88W e alimentatore 50W Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 02

N. 2 Contenitori con Ante (H74)

CONTENITORE CON ANTE IN LEGNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN02 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°, compresa di serratura di serie.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare.Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm.

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 03

N. 2 Cassettiere porta cancelleria

CASSETTIERA PORTACANCELLERIA/3 CASSETTI, Tipo Fantoni modello F53PSN13 Serie Quaranta5, dimensioni 41,6 X 56,3 X H56,4 in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso di ruote del tipo invisibile.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Frontalini cassetti: pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Bordi struttura perimetrale: tutti con bordo Kurz

Bordi frontalini: tutti con bordo Kurz

Cassetto portacancelleria: in plastica nera stampata con vani.

Cassetti: sono in lamiera di ferro stampata e verniciata nera a polveri epossidiche e predisposti per l'inserimento di appositi divisori. Scorrono su guide telescopiche dotate di cuscinetti a sfera.

Ruote: girevoli in plastica stampata, sono incassate sul fondo risultando invisibili.

Maniglie: in ABS cromato e di forma circolare sono inserite nei frontalini.

Serratura: a tamburo, di forma circolare e cromata, è montata sul primo cassetto e permette la chiusura simultanea dei cassetti mediante asta metallica di comando.

Chiusura softclosing: sistema di chiusura con meccanismo di autorientro ammortizzato.

ARREDI 04

N. 2 Sedute operative

SEDUTA OPERATIVA CON SCHIENALE E BRACCIOLI, Tipo Fantoni modello F29EN002 della serie ENA, dimensioni 63 x 63 x H 45-58 X H (schienale) 86-99, Schienale: regolabile in altezza, costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, viene accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio, imbottito e con supporto lombare integrato. Sedile: costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio.Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM".Rivestimento: ecopelle o tessuto, Colore a scelta della DL. Basamento girevole a 5 razze su ruote a battistrada morbido, con colonna centrale che ospita un pistone a gas per la regolazione dell'altezza, in nylon nero. La base in alluminio lucido ha la pompa a gas cromata. Ruote: Ø 65 mm, Piroettanti libere, a doppia battuta e a battistrada morbido.Braccioli fissi: sono realizzati in poliuretano nero.

ARREDI 31

N. 10 Sedute per controllori sale espositive

POLTRONCINA tipo Fantoni modello Màni, cod. F29MA022, dimensioni L59 P54 H45/21/80,5, con piedi a slitta, Composizione: Scocca: prodotta da stampaggio ad iniezione, è in polipropilene (PP). Sul lato frontale presenta una controscocca imbottita in poliuretano espanso ignifugo, privo di cfc e rivestita con tessuti ignifughi. Basamento: è composto da tubi di metallo, sezione tonda, Ø12 mm, cromati o verniciati con vernice a polvere poliestere di colore nero. Puntali: sono in materiale plastico color neutro.

ARREDI 06

N. 1 Cestino raccolta differenziata

CESTINO RACCOLTA DIFFERENZIATA 3 scomparti, Tipo Fas Italia Cod.12882, in metallo laccato grigio antracite con tre portasacchi interni in tondino lt 3 x 25, separazione indicata con anelli colorati: rosso per il generico, grigio per l'alluminio, blu per la carta, giallo per la plastica e verde per il vetro. Dimensioni: cm. 48 x 48 x H71. Peso Kg. 15,5.

ARREDI 07

N. 5 Panche per visitatori

PANCA, Tipo Benna Opp Large della DAA ITALIA, Dimensioni 225 X 50 X H42, in acciaio curvato con ricciolo ottenuto da stampo, struttura interna in acciaio saldata. Finitura Corten (tipo focara della Daa Italia), ottenuta grazie all'utilizzo di materiali naturali come sali di rutenio e aceto di prugna.

ANE22

N. 1 Sistema multimediale

Sistema multimediale completo di videoproiettore, telo motorizzato, microfoni fissi e un microfono radio portatile, diffusori professionali direttivi.

Videoproiettore con Ottica intercambiabile 1.46-2.95:1, colore bianco, Installation/Large venue, WUXGA, 1920 x 1200, 16:10, 4K enhancement, 8.000 lumen, incluso di staffa di fissaggio a soffitto. Tecnologia di proiezione 3LCD tecnologia con rapporto di contrasto 10000:1 e correzione trapezoidale +/- 40° manuale orizzontale /+/- 40° manuale verticale. Dimensioni (I x a x p) [mm] 499 x 163,7 x 406 (senza piede o ottica).

Schermo da proiezione motorizzato formato 16/9 350x197 cm. Telo Matte White guadagno 1.0.

Diffusore attivo digicomav ad elevata tecnologia con controllo elettronico della direttività tramite DSP interno, amplificato con finali di potenza interni. Dimensioni : H-3468 x W-102 x T-116 [mm].Sistema audio: 40 metri @ 95 dB / SPL @ Pink Noise. Assemblea HF: : 4 x magnetostats. Assemblea LF / MF: : 24 x 3,5 "chassis neodimio. Modalità: : attivo, 16 x Classe amplificatore "D". D / A Interfaccia: : 1xUSB / 2xRJ-45 (RS485) / 1xXLR IN audio. Ritardo (sistema) : fino a 170 metri. canali DSP: : 16 canali DSP. Versione DSP: DSP2. Ingresso 1 : 0 dB su interfaccia XLR. Ingresso 2 : +50dB @ 100V segnale IN. Livello di ingresso : da -20 dB a + 6 dB.Input Limiter : da -40dB a + 6dB. Impedenza d'ingresso : LINE (15kOhm), 100V (40kOhm). Equalizzazione Parametric EQ @ Input

:10 x PEG 20Hz-21.0kHz, + -12dB, @ 0.05 ott-3,00 oct. Colore :come desiderato, RAL. distanza di messa a fuoco: : da 5 a 70 metri.Distanza di tensione esterna : regolabile nel configuratore del dispositivo @ NOISE GATE / ON. Risposta in frequenza : 90 Hz-18 kHz. Interfaccia 2xRJ-45 (RS485) duplex (IN-LINK). Distorsione armonica totale : bessr 0,1%. Consumo di energia al minimo: : 30 VA.Consumo di energia @ max: : 360 VA. Limiter: SLOW / NORMAL /FAST : sì. Materiale : alluminio verniciato a polvere. Noise gate [LEVEL / attacco / I relè]: : -90 dB / -3 dB (300us-5000US) (1 ms 3000 ms). Software Versione: : ab1.8.6. Alimentazione : 230V / 50Hz / 60Hz. SPL rating "A": : 92 dBA @ Pink Noise @ 40 metri. SPL PEAK: : 98dB @ 40 metri. Prestazioni del sistema: : 330 Watt del seno, 16 x 20W amplificatore digitale, s [limitato]. Portata tipica : 60 metri. Temperatura ambiente : da -5 a + 40 C. Sistema staffe da pavimento professionali per diffusori stereable array digitali, inclusi connettori speciali per il colegamento all'interno del rack.

Processore digitale Audio Networking\Videoconf.: 12 ingressi Mic\Line, 12 AEC SONA, 8 uscite bilanciate, multiprogrammabile (mixer, automix, matrice, Equaliz.grafico-parametrico-HPF e LPF, Crossover 2-3-4vie, leveler, comp-limiter, ducker, Router da 2x4 a 40x40, Delay da 0 a 2000ms, antifeedback automatico multifreq., controlli livello, Vumeters, generatore, AGC), Combinatore telef. a bordo SIP Voip su RJ45; Combinatore telefonico a bordo su RJ11 per singola linea analogica; autodiagnostica, controllo remoto Ethernet o RS232, porta USB audio in\out fino a 8 canali (Play\Rec), Display Oled 2 righe; in\out GPIO 4 porte; Dim.: 44x483x267mm.

Pannello di controllo volumi e memorie da esterno con ampiopannello ad alto contrasto B\N "OLED" per i sistemi Tesira connessione con connettori RJ45 su porta IP per reti Ethernet con cavo cat5\6\7, alimentazione via Ethernet con consumo 3,2W max., case in ABS bianco, misure 120x130x32mm. Apparato da alimentarsi attraverso switch o injector di tipo POE.

High-performance presentation scaler , Accetta 8 segnali di ingresso :n°1 DVI , n°2 VGA, n°1 CV n°4 HDMI. Gli ingressi HDMI1,HDMI2 sono passanti e supportano la risoluzione 4Kx2K@30Hz,gli ingressi HDMI3/4,DVI,VGA1/2 e CV sono scalati fino ad una risoluzione di uscita di 1920x1080p@60Hz IL VS-332 -T permette la trasmissione del segnale di uscita fino a 100m di distanza attraverso l'uscita HDBaseT.

Extender HDMI/ Bi-IR. Distanza massima funzionamento: 40m a tutte le risoluzioni fino a 1080p. Connettori (entrambe le unità): 1 connettore HDMI, 1 Porta RJ45 Schermata, 1 minijack 3.5mm per sensori IR (inclusi), 1 connettore alimentazione. 2 Alimentatori 110-240VAC/12VDC inclusi. Dimensioni: 127 x 54 x 17 mm.

Microfono a collo d'oca 18" con base d'appoggio integrata e tasto di mute, accessorio antivento incluso. Capsula cardioide intercambiabile compresa. Preamplificatore integrato nella base. Alimentazione:Phantom 11-52V 2mA; Cavo 3m terminato con connettore XLR3M.Colore: Nero; . Lunghezza con capsula dalla base: 500 mm.Dimensioni base: larghezza 102mm altezza 50mm profondità 162mm.

Kit radiomicrofono analogico per voce, composto da un trasmettitore a mano e un ricevitore per installazione a rack. Banda M17 (662 - 686 MHz). Compreso di alimentatore PS23E, supporto per asta e adattatore filettato 5/8" - 3/8", , n°2 antenne, n°2 connettori BNC da pannello, n°2 cavi collegamento antenne 55 cm, custodia protettiva.

Il tutto per dare il lavoro completo, funzionante e a perfetta regola d'arte, sono inclusi i collegamenti per il collaudo e la prova dell'intero sistema

BOOKSHOP

ARREDI 08

N. 1 Elemento reception

ELEMENTO RECEPTION BOOKSHOP, tipo Fantoni modello F83RE002, serie Quaranta5 in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, Sistema modulare di forma a "L" composto da una scrivania abbinata ad un elemento visitatore, dimensioni 240 X P200 X H75, profondità piano scrivania 75.00 cm, profondità elemento laterale e visitatore 35.00 cm.

La scrivania è ad altezza 75 cm con fianchi che prevedono un profilo coestruso in tinta per la salita cavi. Ha una profondità di 75 cm ed è chiusa frontalmente con un pannello mdf di spessore 28 mm sagomato a 45° sui 4 lati. E' inoltre previsto un fianco intermedio centrale in mdf di profondità ridotta e spessore 28 mm con bordi a 90° laccati in tinta e fornito di foro passacavi e piedini regolabili. L'elemento visitatore di forma a "L" è collegato alla scrivania tramite degli elementi verticali ed ha il piano visitatore profondo 35 cm posto ad una altezza di 110 cm.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Piano: pannello in MDF con spessore 28mm, ricavato da barra postformata rivestita sul lato superiore e sui bordi dei lati lunghi con Microslim. Il lato inferiore è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche.

Fianchi esterni: pannelli di MDF con spessore di 28mm, ricavati da barre postformate rivestite sul lato esterno con laminatino Microslim.II lato interno dei fianchi è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche ed è predisposto con profili per la salita cavi.II foro passacavi sul fianco è configurabile.

Fianco intermedio: pannello in MDF con spessore 28mm, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. E' posizionato centralmente ed ha una profondità ridotta per non intralciare il movimento dell'operatore. E' fornito di foro passacavi e piedini regolabili.

Pannello frontale: pannello in MDF con spessore 28mm, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche e con bordi laccati. Il pannello chiude frontalmente l'elemento reception. E' presente inoltre un pannellino di rinforzo a profondità ridotta fissato sottopiano, con prefori per posizionare l'interrutore di accensione dei LED.

Elemento visitatore: pannelli di MDF con spessore 28mm, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche e con angoli raggiati. E' di forma a "L" ed è collegato alla scrivania tramite degli elementi verticali in MDF nobilitato in tinta. Il piano visitatore è profondo 35cm posto ad una altezza di 110cm. L'elemento visitatore sborda su entrambi i lati rispetto alla lunghezza della scrivania, così da potervi inserire il pannello laterale di chiusura.

Bordi: tutti sagomati a 45°, tranne quelli del fianco intermedio che ha bordi tagliati a 90°, con spigoli arrotondati ed in tinta.

Cestello portacavi: posizionato sottopiano, permette la gestione dei cablaggi ed

è in metallo in finitura 6S.

Fori passacavi: circolari, diametro 80cm, sono rifiniti con ghiera plastica. Sono presenti sui fianchi esterni, intermedi e sul piano in corrispondenza dei supporti verticali dell'elemento visitatore.

Profilo salitacavi fianchi: profilo coestruso, inserito in apposita fresata presente sul fianco. Tinta secondo tabella abbinamenti cromatici.

Illuminazione: striscia di lampade LED poste tra la scrivania e l'elemento visitatore. Superiormente i corpi luminosi sono mascherati da degli schermi in plexiglas trasparente bisatinato. Si accendono tramite interruttore. Per D300: Lunghezza striscia LED 2700mm -38,88W e alimentatore 50W

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 03

N. 2 Cassettiere porta cancelleria

CASSETTIERA PORTACANCELLERIA/3 CASSETTI, Tipo Fantoni modello F53PSN13 Serie Quaranta5, dimensioni 41,6 X 56,3 X H56,4 in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso di ruote del tipo invisibile.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Frontalini cassetti: pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Bordi struttura perimetrale: tutti con bordo Kurz

Bordi frontalini: tutti con bordo Kurz

Cassetto portacancelleria: in plastica nera stampata con vani.

Cassetti: sono in lamiera di ferro stampata e verniciata nera a polveri epossidiche e predisposti per l'inserimento di appositi divisori. Scorrono su guide telescopiche dotate di cuscinetti a sfera.

Ruote: girevoli in plastica stampata, sono incassate sul fondo risultando invisibili.

Maniglie: in ABS cromato e di forma circolare sono inserite nei frontalini.

Serratura: a tamburo, di forma circolare e cromata, è montata sul primo cassetto e permette la chiusura simultanea dei cassetti mediante asta metallica di comando.

Chiusura softclosing: sistema di chiusura con meccanismo di autorientro ammortizzato.

ARREDI 02

N. 2 Contenitori con Ante (H74)

CONTENITORE CON ANTE IN LEGNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN02 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°, compresa di serratura di serie.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 04

N. 2 Sedute operative

SEDUTA OPERATIVA CON SCHIENALE E BRACCIOLI, Tipo Fantoni modello F29EN002 della serie ENA, dimensioni 63 x 63 x H 45-58 X H (schienale) 86-99, Schienale: regolabile in altezza, costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, viene accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio, imbottito e con supporto lombare integrato. Sedile: costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio.Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM". Rivestimento: ecopelle o tessuto, Colore a scelta della DL. Basamento girevole a 5 razze su ruote a battistrada morbido, con colonna centrale che ospita un pistone a gas per la regolazione dell'altezza, in nylon nero. La base in alluminio lucido ha la pompa a gas cromata. Ruote: Ø 65 mm, Piroettanti libere, a doppia battuta e a battistrada morbido.Braccioli fissi: sono realizzati in poliuretano nero.

ARREDI 09

N. 4 contenitori a giorno (H160)

CONTENITORE A GIORNO H160, Tipo Fantoni modello F88CBN01 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H160, in MDF e finitura in melaminico di colore GRIGIO ANTRACITE, compresi 3 ripiani interni con pannelli di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Con maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare.Comprese

cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm.

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 10

N. 4 Contenitori a giorno (H74)

CONTENITORE A GIORNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN01 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore GRIGIO ANTRACITE, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°. Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione:

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

ARREDI 11

N. 1 Mobile espositore

MOBILE ESPOSITORE BOOKSHOP composto dada quattro singoli elementi accostabili a forma parallelepipedo, tipo fantoni serie Quaranta5, Dimensioni per elemento finito A: 75x75x95H, B:75X75X75H, C:75X75X45H, D:75X75X45H, realizzati in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°.

Composizione:

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm.

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 12

N. 2 Parete libreria

PARETE LIBRERIA AUTOPORTANTE tipo Caimi modello BIG, a ripiani inclinabili porta riviste/libri ecc, dimensione H203 cm L120, profondità 34CM, finitura in verncie poliestere di colore Grigio Antracite. Ogni montante è fornito con due staffe ed è realizzato in alluminio estruso con sezione a "T" dimensioni 50 x 72 mm dotato di cremagliera a fori passanti con passo 105 mm, verniciato con polveri epossidiche finitura bianco opaco o grigio argento. Il montante è completato da un tappo di finitura superiore in tecnopolimero verniciato in tinta con il montante stesso. Dal fronte si innestano i ripiani, mentre dal retro si ancorano le staffe di fissaggio a parete. Le staffe di fissaggio a parete sono realizzate in acciaio verniciato con polveri epossidiche nel colore del montante e prevedono tre punti di fissaggio alla parete ciascuna, inoltre sono dotate di elementi di sicurezza che garantiscono l'antiestrazione e il bloccaggio dei montanti alla parete. I montanti sono completi

di piedino di regolazione e controdado di bloccaggio del piedino, entrambi realizzati in acciaio nichel-satinato. Coppia di staffe a muro supplementari per montanti in alluminio verniciato, sono realizzate in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore bianco opaco o grigio argento, ognuna con tre punti di fissaggio a parete, dotate di un elemento antiestrazione, realizzato anch'esso in acciaio verniciato con polveri epossidiche nel colore della staffa, da inserire a montaggio ultimato, in corrispondenza della staffa stessa. N.4 RIPIANI INCLINATI altezza 31 Descrizione: i ripiani inclinati sono realizzati in lamiera d'acciaio spessore 2 mm verniciato con polveri epossidiche colore bianco opaco o grigio argento, bordo frontale ripiegato verso l'alto e bordi laterali ripiegati verso il basso. La parte posteriore del ripiano è sagomata in modo da seguire perfettamente la forma del montante e da allinearsi ai piani orizzontali. I ripiani inclinati sono dotati di lembo frontale di 40 mm e l'inclinazione è di 60° rispetto al piano orizzontale. Il ripiano si innesta mediante un sistema di aggancio ai montanti dotato di antiribaltamento ed antiestrazione. Il montaggio dei ripiani ai montanti avviene direttamente senza l'ausilio di supporti aggiuntivi e non necessita di alcun utensile.

Elemento contenitore con ante scorrevoli in lamiera d'acciaio sp1mm H36cm verniciate con polveri epossidiche, con 2 fori laterali Ø25 mm ad uso maniglia dotate di serratura in metallo nichelato. Chiave a mappatura unica - guide scorrevoli in lamiera di acciaio sp.1 mm verniciate con polveri epossidiche, parte interna in tecnopolimero

VIDEO WALL

ARREDI 13

N. 6 Panche con cuscini

PANCHE Tipo Fantoni serie Sistema28 cod F84BE000, in MDF e finitura in melaminico colore grigio antracite, Dimensioni 100 X 40 X 45.Compresa la fornitura e collocazione di cuscini per pacnhe, tipo fantoni serie Sistema28, cod. F84AC000, Dimensioni 40 x 45 x H 5.Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM".Rivestimento Cat. A 100% Trevira, Colore grigio.

UFFICI

ARREDI 14

N. 3 Scrivanie singole

SCRIVANIA SINGOLA, Tipo Fantoni serie Quaranta5 Cod.F83DK100, dimensioni 150 x 75 x 75, in MDF nobilitato e finitura in melaminico di colore Grigio antracite o a scelta della DL. Piano: pannello in MDF, spessore 28mm, ricavato da una barra postformata rivestita sul lato superiore con laminatino Microslim. Lato inferiore è invece nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Fianchi: pannelli di MDF con spessore di 28mm, ricavati da barre postformate rivestite sul lato esterno con lamina tino Microslim. Il lato interno dei fianchi è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche ed è predisposto con profili per la salita cavi. Il foro passacavi sul fianco è configurabile. Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati e verniciati in tinta, postformati - bordo Kurz. Fori passacavi: circolari, diametro 80cm, sono rifiniti con ghiera plastica. Profilo salitacavi fianchi: profilo coestruso, inserito in apposita fresata presente sul fianco. Cestello portacavi: posizionato sottopiano verso l'operatore, permette la gestione vdei cablaggii, in metallo in finitura 6S. Piedini:regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 15

N. 1 Scrivania direzionale

SCRIVANIA DIREZIONALE, Tipo Fantoni serie Quaranta5 Cod.F83DK100, dimensioni 200 X 90 X 75, in MDF nobilitato e finitura in melaminico di colore Grigio antracite o a scelta della DL. Piano:pannello in MDF, spessore 28mm, ricavato da una barra postformata rivestita sul lato superiore con laminatino Microslim. Lato inferiore è invece nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Fianchi: pannelli di MDF con spessore di 28mm, ricavati da barre postformate rivestite sul lato esterno con lamina tino Microslim. Il lato interno dei fianchi è nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche ed è predisposto con profili per la salita cavi. Il foro passacavi sul fianco è configurabile. Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati e verniciati in tinta, postformati - bordo Kurz. Fori passacavi: circolari, diametro 80cm, sono rifiniti con ghiera plastica. Profilo salitacavi fianchi: profilo coestruso, inserito in apposita fresata presente sul fianco.

Cestello portacavi:posizionato sottopiano verso l'operatore, permette la gestione vdei cablaggii, in metallo in finitura 6S. Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 04

N. 4 Sedute operative

SEDUTA OPERATIVA CON SCHIENALE E BRACCIOLI, Tipo Fantoni modello F29EN002 della serie ENA, dimensioni 63 x 63 x H 45-58 X H (schienale) 86-99, Schienale: regolabile in altezza, costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, viene accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio, imbottito e con supporto lombare integrato. Sedile: costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio.Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM".Rivestimento: ecopelle o tessuto, Colore a scelta della DL. Basamento girevole a 5 razze su ruote a battistrada morbido, con colonna centrale che ospita un pistone a gas per la regolazione dell'altezza, in nylon nero. La base in alluminio lucido ha la pompa a gas cromata. Ruote: Ø 65 mm, Piroettanti libere, a doppia battuta e a battistrada morbido.Braccioli fissi: sono realizzati in poliuretano nero.

ARREDI 06

N. 6 Cestini portarifiuti

CESTINO RACCOLTA DIFFERENZIATA 3 scomparti, Tipo Fas Italia Cod.12882, in metallo laccato grigio antracite con tre portasacchi interni in tondino lt 3 x 25, separazione indicata con anelli colorati: rosso per il generico, grigio per l'alluminio, blu per la carta, giallo per la plastica e verde per il vetro. Dimensioni: cm. 48 x 48 x H71. Peso Kg. 15,5.

ARREDI 02

N. 4 Contenitori con Ante (H74)

CONTENITORE CON ANTE IN LEGNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN02 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°, compresa di serratura di serie.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm.

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 03

N. 4 Cassettiere porta cancelleria

CASSETTIERA PORTACANCELLERIA/3 CASSETTI, Tipo Fantoni modello F53PSN13 Serie Quaranta5, dimensioni 41,6 X 56,3 X H56,4 in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso di ruote del tipo invisibile.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile.

Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Frontalini cassetti: pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Bordi struttura perimetrale: tutti con bordo Kurz

Bordi frontalini: tutti con bordo Kurz

Cassetto portacancelleria: in plastica nera stampata con vani.

Cassetti: sono in lamiera di ferro stampata e verniciata nera a polveri epossidiche e predisposti per l'inserimento di appositi divisori. Scorrono su guide telescopiche dotate di cuscinetti a sfera.

Ruote: girevoli in plastica stampata, sono incassate sul fondo risultando invisibili.

Maniglie: in ABS cromato e di forma circolare sono inserite nei frontalini.

Serratura: a tamburo, di forma circolare e cromata, è montata sul primo cassetto e permette la chiusura simultanea dei cassetti mediante asta metallica di comando.

Chiusura softclosing: sistema di chiusura con meccanismo di autorientro ammortizzato.

ARREDI 10

N. 4 Contenitori a giorno (H74)

CONTENITORE A GIORNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN01 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore GRIGIO ANTRACITE, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°. Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione:

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm. Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 09

N. 6 Contenitori a giorno (H160)

CONTENITORE A GIORNO H160, Tipo Fantoni modello F88CBN01 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H160, in MDF e finitura in melaminico di colore GRIGIO ANTRACITE, compresi 3 ripiani interni con pannelli di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Con maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm. Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 31

N. 6 Poltroncine

POLTRONCINA tipo Fantoni modello Màni, cod. F29MA022, dimensioni L59 P54 H45/21/80,5, con piedi a slitta, Composizione: Scocca: prodotta da stampaggio ad iniezione, è in polipropilene (PP). Sul lato frontale presenta una controscocca imbottita in poliuretano espanso ignifugo, privo di cfc e rivestita con tessuti ignifughi. Basamento: è composto da tubi di metallo, sezione tonda, Ø12 mm, cromati o verniciati con vernice a polvere poliestere di colore nero. Puntali: sono in materiale plastico color neutro.

LABORATORIO DI RESTAURO

ARREDI 16

N. 3 Tavoli da lavori

TAVOLI DA LAVORO con luci a LED integrati, Tipo Fantoni serie HUB cod. F85TB054, dimensioni 164,8 x 164,8 x H 160. Con Piano diviso in 4 pezzi in MDF nobilitato sovra verniciato, con spessore 35mm e provvisti di asola centrale per il pannellino top-access, che si centra su quattro staffe reggi tombino. I piani sono predisposti inferiormente con dei prefori per l'aggancio di cassetti (uno per ogni lato libero), I Bordi del piano sono bordati in ABS in tinta con la struttura, indipendentemente dalla finitura superficiale scelta. Hanno spessore 2mm e spigoli raggiati 2mm. Struttura portante in tubolare d'acciaio a sezione quadrata (35x35x2 mm) con spigoli raggiati, verniciata a polveri epossidiche 6W o 6K. L'intelaiatura si compone di 4 strutture singole verticali ad altezza fissa H160cm, di un crocevia inferiore poggiapiedi, di un crocevia sottopiano e di un crocevia autonomo dotato di profili interni saldati per il fissaggio del ripiano in legno e del pannello cielino. Una delle strutture portanti verticali viene fornita con cavo prolunga LED a bassa tensione già inserito nella sezione. Gli elementi si connettono fra loro con giunzioni maschio-femmina e vengono fissati tramite viti. L'Overhead è costituita da un crocevia autonomo che viene fissato alle strutture verticali. Il crocevia viene completato superiormente da un ripiano in metallo in tinta con la struttura, e inferiormente da un pannello cielino realizzato in MDF grezzo, rivestito in tessuto Cat. C sul lato a vista e predisposto per l'illuminazione. Superfice utile ripiano: 0,64m2. Cestello: in metallo verniciato a polveri epossidiche in tinta con la struttura con volume interno utile di 400x400x160mm. Si fissa sottopiano ad ogni modulo ed è compatibile con l'accessorio per la salita cavi, che si autocentra e permette la gestione dei cablaggi fino a terra. Ruote: ruote di plastica bianche o nere, nello stesso colore della struttura. Due dotate di freno e due senza. Pannellino topaccess: in legno, nella stessa finitura del piano, con bordi a 90° che terminano in ABS come il resto della parte superiore. Staffe a "U" sottopiano: in metallo verniciato, vengono fissate sottopiano con viti da legno e garantiscono il giusto allineamento degli spicchi. Set staffe reggi tombino: in lamiera verniciata a polveri epossidiche 6W o 6K. Da inserire sull'invito presente in testa allo spicchio del piano, servono a reggere il pannellino centrale. Sistema illuminazione costituito da quattro strisce di LED: - Potenza: 21 W/ml, temperatura colore: 4000°K, -policarbonato prismatico opalino, - Voltaggio: 24VDC,- CRI: 80, -UGR: >19, - Lux medi sul piano: <500 lux.

ARREDI 17

N. 2 tavoli da lavoro (capacità di carico 1000 kg)

TAVOLO DA LAVORO, tipo Sogi serie industria, cod. X3L-11, banco realizzato in robusta lamiera verniciato a polvere ad alta resistenza, con piano in legno di faggio multiplex 30 mm. capacita' di carico statico: 1000 kg.dimensioni banco: 200 x 75 x 88 h mm. Colori a scelta della DL.

ARREDI 02

N. 6 Contenitori con ante (H74)

CONTENITORE CON ANTE IN LEGNO H74, Tipo Fantoni modello F88CBN02 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H74, in MDF e finitura in melaminico di colore Grigio Antracite, compreso ripiano interno con pannello di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°, compresa di serratura di serie.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, è composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con

carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Hanno maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm. Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 09

N. 5 Contenitori a giorno (H160)

Fornitura, trasporto, collocazione e montaggio di CONTENITORE A GIORNO H160, Tipo Fantoni modello F88CBN01 Serie Quaranta5, dimensioni 75 X 37,5 X H160, in MDF e finitura in melaminico di colore GRIGIO ANTRACITE, compresi 3 ripiani interni con pannelli di MDF nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a a 45°.

Finitura melaminico GRIGIO ANTRACITE. Finitura struttura verniciato GRIGIO ANTRACITE.

Composizione

Struttura perimetrale: realizzata con tecnologia folding, composta da un'unica fascia di MDF nobilitata con carte decorative impregnate con resine melaminiche che si avvolge sul perimetro della schiena del mobile. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. I fianchi presentano internamente una serie di fori a cremagliera predisposti per i reggi ripiani e fori per le cerniere e per le viti di unione.

Ante: a battente con pannelli di MDF, nobilitati con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 18 mm e bordi sagomati a 45°. Con maniglia inserita in ABS cromato di forma circolare. Comprese cerniere metalliche nichelate con basetta e apertura a 105° e sistema "softclosing", composto da ammortizzatore con pistone.

Bordi: tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati ed in tinta.

Schiena: pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. Spessore 8 mm.

Piedini: regolabili in metallo finitura lucida.

ARREDI 04

N. 10 Sedute operative

SEDUTA OPERATIVA CON SCHIENALE E BRACCIOLI, Tipo Fantoni modello F29EN002 della serie ENA, dimensioni 63 x 63 x H 45-58 X H (schienale) 86-99, Schienale: regolabile in altezza, costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, viene accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio, imbottito e con supporto lombare integrato. Sedile: costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio.lmbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM".Rivestimento: ecopelle o tessuto, Colore a scelta della DL. Basamento girevole a 5 razze su ruote a battistrada morbido, con colonna centrale che ospita un pistone a gas per la regolazione dell'altezza, in nylon nero. La base in alluminio lucido ha la pompa a gas cromata. Ruote: Ø 65 mm, Piroettanti libere, a doppia battuta e a battistrada morbido.Braccioli fissi: sono realizzati in poliuretano nero.

ARREDI 06

N. 1 Cestino raccolta differenziata

CESTINO RACCOLTA DIFFERENZIATA 3 scomparti, Tipo Fas Italia Cod.12882, in metallo laccato grigio antracite con tre portasacchi interni in tondino It 3 x 25, separazione indicata con anelli colorati: rosso per il generico, grigio per l'alluminio, blu per la carta, giallo per la plastica e verde per il vetro. Dimensioni: cm. 48 x 48 x H71. Peso Kg. 15,5.

SALA RIUNIONI

ARREDI 18

N. 1 Tavolo conferenze

TAVOLO RIUNIONI Rotondo diametro 240cm h75cm tipo fantoni, tipo serie Mèta della Fantoni, con piano in MDF e finitura in melaminico di colore grigio antracite.

Piano di lavoro composto di n.2 porzioni di pannello in mdf, spessore 28mm, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche. I soli piani con decorativo legno vengono sovraverniciati a ciclo poliuretanico e successivamente finiti con ulteriore verniciatura a velo protettiva. E' predisposto inferiormente con monorotaie per l'aggancio delle basi e degli accessori. Bordi del piano tutti sagomati a 45° con spigoli arrotondati, in tinta con la superficie del piano. Sono verniciati a ciclo poliuretanico e successivamente finiti con ulteriore verniciatura a velo protettiva.

Il basamento è composto da n.6 gambe, formata da tubo d'acciaio tondo di ø8cm.

La base a stelo è dotata sulla parte superiore di piastra saldata per il fissaggio sottopiano tramite viti e sulla parte inferiore di un disco in acciaio stampato con ø57cm. Tutte le parti metalliche sono verniciate a polveri epossidiche. Compreso n.4 top access con singolo sportello ad apertura bifrontale, ingombro sul piano di 36x12cm. Entrambe fissato sottopiano con viti, si integrano a filo con il piano. Sono dotate di spazzolino nero parapolvere in corrispondenza delle feritoie di uscita dei cavi cestello portacavi, con sezione 45°, costruito in lamiera di ferro 12/10 piegata e traforata con quadrettatura a passo, completo di viti e morsetti fermacavi in plastica.

Vengono fissati alle monorotaie sottopiano e la verniciatura a polveri epossidiche.

ARREDI 04

N. 8 Sedute operative

SEDUTA OPERATIVA CON SCHIENALE E BRACCIOLI, Tipo Fantoni modello F29EN002 della serie ENA, dimensioni 63 x 63 x H 45-58 X H (schienale) 86-99, Schienale: regolabile in altezza, costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, viene accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio, imbottito e con supporto lombare integrato. Sedile: costituito da scocca in polipropilene nero o bianco, accoppiato ad una struttura interna in multistrato in faggio.Imbottitura in poliuretano espanso schiumato a freddo "ECOFLAM".Rivestimento: ecopelle o tessuto, Colore a scelta della DL. Basamento girevole a 5 razze su ruote a battistrada morbido, con colonna centrale che ospita un pistone a gas per la regolazione dell'altezza, in nylon nero. La base in alluminio lucido ha la pompa a gas cromata. Ruote: Ø 65 mm, Piroettanti libere, a doppia battuta e a battistrada morbido.Braccioli fissi: sono realizzati in poliuretano nero.

CAFFETTERIA

ARREDI 19

N. 4 Tavolini bar interni

TAVOLINI BAR INTERNI - TAVOLO CON BASI A DISCO Tipo Fantoni Sistema28 Cod. F64TBM03, Dimensioni 80 x 80 X 75, Piano con pannello di truciolare nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche, Spessore 28 mm. Bordi in ABS in tinta e con spigoli arrotondati, Spessore 2mm. Basamento composto da una gamba formata da tubo d'acciaio tondo di Ø6cm. La base a stelo è dotata sulla parte superiore di piastra saldata per il fissaggio sottopiano tramite viti e sulla parte inferiore di un disco in acciaio stampato con Ø57cm. I basamenti sono verniciati a polveri epossidiche in finitura 6W.

ARREDI 20

N. 8 Sedute per tavolini interni

SEDIE per tavolini bar, Tipo Nick della Fantoni cod. F29C7001, Struttura monoscocca in multistrato di faggio curvato, nobilitato con carte decorative impregnate con resine melaminiche nelle finiture a scelta della DL.La parte superiore dello schienale è caratterizzato da due fresate.Basamento: base fissa a quattro gambe formata da tubolare d'acciaio tondo cromato e curvato. Dei traversi fissano le gambe tra loro e permettono l'aggancio della struttura al basamento.

ARREDI 21

N. 7 Tavolini bar esterni

TAVAOLINO BAR PER ESTERNI, Tipo Quinti modello Fred, cod. X329TAB, rotondo in metallo verniciato con 3 gambe che disegnano un cono rovesciato e dotate di pratici ganci porta borsa, colore Grigio antracite, Diametro 70 cm H74.

ARREDI 22

N. 18 Sedute per tavoli esterni

SEDIA PER ESTERNI Tipo DEEP PLASTIC (EN16139) della Quinti, cod.Q1931000, Telaio 4 gambe in metallo diam 16 mm nella finitura Verniciato nero - monoscocca in polipropilene senza imbottitura e senza braccioli, colore grigio antracite.

ARREDI 06

N. 2 Cestino raccolta differenziata

Fornitura, trasporto, collocazione e montaggio di CESTINO RACCOLTA DIFFERENZIATA 3 scomparti, Tipo Fas Italia Cod.12882, in metallo laccato grigio antracite con tre portasacchi interni in tondino lt 3 x 25, separazione indicata con anelli colorati: rosso per il generico, grigio per l'alluminio, blu per la carta, giallo per la plastica e verde per il vetro. Dimensioni: cm. 48 x 48 x H71. Peso Kg. 15,5.

ARREDI 23

N. 4 Scaffalature metalliche per dispensa

SCAFFALATURA METALLICA, Tipo CASTELLANI SM803015Z, LOCALE DISPENSA

scaffalatura metallica ZINCATA ad incastro altezza cm. 150, composta da: n° 2 fiancate complete di traversini e piedini in PVC, n° 3 piani regolabili cm. 80x30 in altezza con appositi ganci inclusi, n° 2 grappe di fissaggio al muro complete di viti e tasselli, portata per ogni piano a carico uniformemente distribuito kg. 110, lamiera di acciaio di prima qualità S235JR UNI EN 10027, zincatura elettrolitica denominata enzimi, elevata resistenza alla corrosione, per parti che siano disposte al chiuso, in ambienti asciutti, areati, adatti a contenere merci in condizioni durevoli. Dimensioni esterne (LXPXH) cm.: 88x30x150h, Colore montanti: Zincati, Colore piani: Zincati Conformità: ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001.

ARREDI 24

N. 2 Armadietti per spogliatoio

ARMADIETTO SPOGLIATOIO, TIPO CASTELLANI Cod: 2624+2624, in legno a 2 posti con 2 ante battenti cm. 66x52x185h, dotato di fori per una perfetta aerazione posteriore e piedini regolabili in altezza; ogni vano diviso in 3 sezioni; possibilità di collegamento in serie, dotato di vani porta scarpe, parte posteriore armadio rifinita internamente ed esternamente, piedini regolabili dall'interno, materiale utilizzato:melaminico spessore mm. 18, dotato di serratura di sicurezza, Colore grigio chiaro

Conformità: pannelli classe E1 - FSC - PEFC - ISO 9001

ARREDI 25

N. 1 panca spogliatoio (da 6 posti)

PANCA PER SPOGLIATOIO, Tipo Castellani COD. TAP200M, per interni con schienale e portaborse a 6 posti di cm. 200, struttura in tubolare curvata priva di saldature, sezione tubolare mm. 30x30x1,5h, seduta realizzata con n° 3 doghe in listelli di abete al naturale sp. mm. 95x35, lamiera di acciaio di prima qualità S235JR UNI EN 10027, zincatura elettrolitica denominata sendzimir, su piedini regolabili, Dimensioni esterne (LXPXH) cm.: 200x35x200h, Colore: doghe in legno al naturale; struttura zincata. Conformità: ISO 9001 - ISO 14001 -OHSAS 18001

ARREDI 30

N. 1 Arredamento caffetteria

Arredamento cafetteria con pannellatura in nobilitato "WOOD" Piano lavoro in postforming idrorepellente, Fianchi in stratificato colore "WOOD", spessore 8 mm", Illuminazione inferiore tra pannello e zoccolo in

allumini a led Composto da: Linea mescita: - Nr.1 Banco bar refrigerato 3 porte Tn , unita' refrigerante incorporata e vano neutro a giorno con ripiano intermedio L mm 2530 P mm 925 H mm 951. Struttura portante in tubolare d'acciaio con piedini regolabili. Cella a 3 vani con refrigerazione ventilata temperatura di esercizio +4°C/+8°C. Test a 32°C con 60% U.R. Motore a bordo collocato nell'apposito vano tecnico protetto da grigia di aerazione. Pannello comandi elettronico." - Nr.1 Banco bar refrigerato 3 porte Tn L mm 3030, unita' refrigerante incorporata e vano neutro a giorno. Completo di vasca refrigerata L 100 incassata con chiusura superiore in plex scorrevole. Struttura portante in tubolare d'acciaio con piedini regolabili. Cella a 3 vani con refrigerazione

ventilata temperatura di esercizio +4°C/+8°C. Test a 32°C con 60% U.R. Motore a bordo collocato nell'apposito vano tecnico protetto da grigia di aerazione. Vasca

refrigerata L.1000 mm incassata nella cella di cui sfrutta la refrigerazione, realizzata in acciaio inox finitura Scotch-Brite. La vasca è dotata di scarico per la pulizia e per l'evacuazione di liquidi .Pannello comandi elettronico con pulsante generale per la gestione dell'impianto refrigerante della cella, e secondo pulsante per la gestione della

refrigerazione della vasca. - Nr.1 Bancalina in vetro trasparente L mm 1248+1748

Linea Retrobanchi - Nr.1 Modulo retrobanco L 2520 P 660 H 1050mm. Struttura portante in tubolare d'acciaio con piedini regolabili. Schienale in lamiera preverniciata bianca . Ante in nobilitato di colore nero. Piano lavoro in postforming idrorepellente. Foro per macchina caffè con collare di protezione in acciaio inox.

Lavello in acciaio inox lucido diametro 420 mm. Miscelatore con leva a doppio flusso per il risparmio idrico. Vano a giorno L.1000 - P.600 -H.690 mm con fondo in alluminio per l'inserimento della lava tazze. Cassetto batti filtro in acciaio inox finitura lucida. Fianchi in metallo verniciato nero, spessore 3 mm.

- Nr.1 Modulo retrobanco L 4020 P 660 H 1050mm. Struttura portante in tubolare d'acciaio con piedini regolabili. Schienale in lamiera preverniciata bianca . Ante in

nobilitato di colore nero. Piano lavoro in postforming idrorepellente. Foro per macchina caffè con collare di protezione in acciaio inox. 2 Lavelli in acciaio inox lucido diametro 420 mm. Miscelatore con leva a doppio flusso per il risparmio idrico. Vano a giorno L.1000 - P.600 -H.690 mm con fondo in alluminio per l'inserimento della lava tazze. Cassetto batti filtro in acciaio inox finitura lucida. Fianchi in metallo verniciato

nero, spessore 3 mm. - Pedana di rialzo rivestita in materiale antiscivolo - Nr. 6 mensola a parete in metallo verniciato dim. mm 2000x220

LABORATORIO DIDATTICO MULTIMEDIALE

ARREDI 29

N. 1 Tavoli multimediali interattivi

tavolo interattivo da 86"" pannello IPS UHD Multi Tou ch 20 punti tipo digicomav; Risoluzione 3840x2160, Luminosità 330 nit, Smart webOS 3.2, Connessioni: 3 HDMI /RS232C / RJ45 / 3 x USB 3.0 / 3 x USB 3.0 / OPS / Audio, 1 x HDMI OUT, Dimensioni: $1,957 \times 1,160 \times 86$ mm; Peso 67Kg.

La postazione interattiva include un processore hardware con sistema operativo Windows Intel Core i3-4010U 1.7 GHZ 3 MB sulla CPU 4 GB DDR-3 SO-DIMM 16 GB DDR-3 SO-DIMM 2 0 4 1 porta SATA 3 per mSATA e 1 porta SATA 3 per HDD/SSD 2.5" SSD 120 GB 2.5" Intel HD 4000 con mini HDMI e mini DP Gigabit Wifi 802.11 b/g/n + Bluetooth Esterno: tensione IN da 100~240V e tensione OUT da 19V 65W 116,6 L X 112 P X 49,5 H mm Staffa vesa, adattatore da mini HDMI a HDMI.

I contenuti multimediali verranno gestiti tramite software digicomav dedicato, il quale consentirà di progettare e caricare contenuti su misura all'interno del dispositivo interattivo. E' un cms touch fruibile ed aggiornabile da remoto (per gruppi di dispositivi o per singolo dispositivo) ma allo stesso tempo può lavorare senza connessione.

L'audio dei contenuti verrà riprodotto attraverso un diffusore ad alta direttività SoundDome (TM) realizzati con una semisfera in polimeri PETG trasparente ed altoparlante sul punto di fuoco stereofonico.

Il tavolo verrà predisposto di ruote pivottanti per spostamenti all'interno degli exhibit del percorso multimediale e di asta in accia zincato per la sospensione del diffusore SoundDome (TM) incluso.

Completo di Inserimento contenuti su dispositivi multimediali, configu razioni, creazione layout sistemi, assistenza alla D.L., i collegamenti alla line elettrica, alla linea dati ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera funzionante a perfetta regola d'arte.

DEPOSITO / QUADRERIA

ARREDI 26

Settore 1 n. 9 telai ad estrazione frontale cm. 260x300x300h

Settore 2 n. 9 telai ad estrazione frontale cm. 260x300x300h

Settore 3 n. 7 telai ad estrazione frontale cm. 350x300x300h

ARCHIVIO PORTA QUADRI suddiviso in tre settori ad estrazione frontale per un totale di superficie di quadreria archiviabile pari a mq, 650 circa, costituito da 25 telai estraibili dotati di rete di protezione e supporto in acciaio verniciata a fuoco. Composto da:

- Settore 1 composto da n. 9 telai ad estrazione frontale. Corridoio di servizio per la movimentazione telai in condivisione con il settore 2 non inferiore a cm. 320. Ingombro cm. 260x300x300h. La portata di ciascun telaio sarà di 400 kg minimo.
- Settore 2 composto da n. 9 telai ad estrazione frontale. Corridoio di servizio per la movimentazione telai in condivisione con il settore 1 non inferiore a cm. 320. Ingombro cm. 260x300x300h. La portata di ciascun telaio sarà di 400 kg minimo.
- Settore 3 composto da n. 7 telai ad estrazione frontale. Corridoio di servizio per la movimentazione telai in condivisione con il settore 2 non inferiore a cm. 400. Ingombro cm. 350x300x300h. La portata di ciascun telaio sarà di 600 kg minimo.

I telai estraibili dovranno essere realizzati mediante tubolare metallico, a cui dovrà essere saldata una rete porta quadri a maglia quadrata, per evitare qualsiasi spostamento involontario dei quadri. La rete dovrà essere doppia sui telai, in modo da evitare qualsiasi interferenza tra i due lati di archiviazione dello stesso telaio. Nella parte anteriore la struttura dovrà essere dotatata di pannelli frontali in lamiera di acciaio, comprensivi di para polveri in gomma e di una maniglia in acciaio inox che garantisca una perfetta presa per l'estrazione delle rastrelliere.

Gli archivi dovranno essere completi di tamponamenti superiori, composti da pannelli in agglomerato ligneo laminato di colri a scelt della DD.LL..

I telai estraibili dovranno esere montati in parallelo su struttura autoportante

mediante apposite guide con cuscinetti auto lubrificati e finecorsa anteriore e posteriore, saranno inoltre dotati di ruote con cuscinetti autolubrificati per lo scorrimento su apposita guida fissata a pavimento.

Tutti i componenti sopradescritti, dopo tutte le lavorazioni, dovranno essere verniciati a polveri epossidiche, colore a scelta della DD.LL., previa azione specifica che prevede lo sgrassaggio e la fosfatazione ai sali di ferro in appositi forni per eliminare l'olio protettivo ed eventuali altre impurità delle lamiere e dei profilati metallici utilizzati.

Compreso gli eventuali lavori edili occorrenti, l'impianto di illuminazione da prevedere, ed ogni altro onere e magistero per dare l'opera completa a perfetta regola d'arte

ARREDI 27

MI 35,00 Scaffalatura modulare

sistema di scaffalatura modulare caratterizzata da alta portata:

Adatta a carichi gravosi. Spalle dotate di piedini per fissaggio a pavimento.

Piano di appoggio realizzato con pianetti zincati 10/10 da 200 mm.

Dimensione piani 1000x800 mm.

Portata spalla 2500 Kg.

Portata piano 700 Kg.

Sezione profilo portante 60x30 mm lamiera zincata 12/10.

Trave altezza 85 mm

ARREDI 28

N. 10 Armadi di sicurezza

ARMADIO DI SICUREZZA componibile di dimensioni 100X50H200 CM, Peso:KG.295

Composto da sezioni componibili in unico foglio di lamiera (dorso e fianchi). Realizzato in lamiera decapata 1° scelta FE P11 spessore 3 mm. L'insieme si compone delle seguenti parti: tetto, fondo, 2 fianchi simmetrici, retro, anta dx e anta sx. Contropannellatura interna ad esclusione del posteriore, in lamiera lucida 1° scelta

laminata a freddo FE P01 spessore 1 mm. Coppia di ante a battente in lamiera 3 mm come involucro con contropannellatura su tutte e due le ante sempre in lamiera 1 mm. FE P01. Ante posizionate su cerniere esterne, fissate tramite processo di saldatura, apribili a 180°. Le ante dx e sx comprendono una lama di aggancio antistrappo, concatenante, nella posizione di chiusura, con il fianco dx e sx, per una profondità di 40 mm. Per tutta l'altezza i congegni di chiusura sono alloggiati nell'anta dx e consistono nella triplice espansione azionata da maniglia esterna tramite cinematismo interno di rotazione rifermato da serratura di alta sicurezza doppia mappa vera a 6 leve, 4 catenacci orizzontali diam.18 mm. e 2 paletti da 16 mm. sui lati verticali superiore ed inferiore.

La serratura doppia mappa è protetta da piastra in acciaio al manganese.

I ripiani interni sono 4, spostabili in altezza, costruiti in lamiera da 1 mm. La verniciatura avviene con procedimento di sgrassaggio, fosfatazione, lavaggio ed asciugatura, con polveri epossidiche di colore grigio medio goffrato, con essicatura in forno a 180°C. Peso:295 Kg.

Dimensioni: esterne cm 202h x 100 L x 50,5 P; interne cm 180h x 85,9 L x 42 P