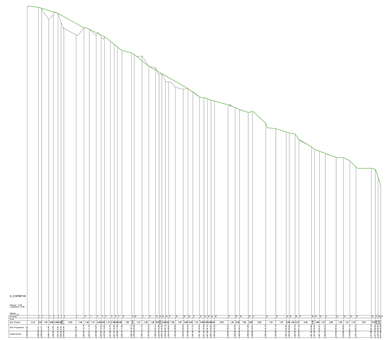
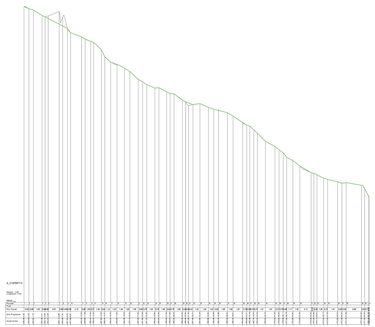
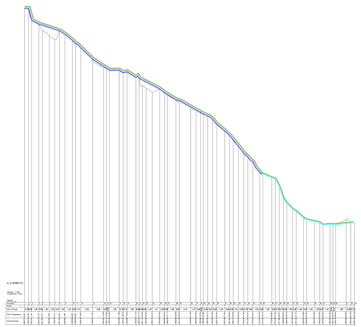
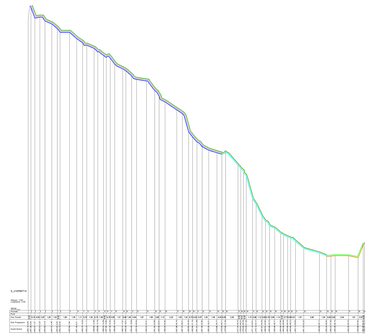
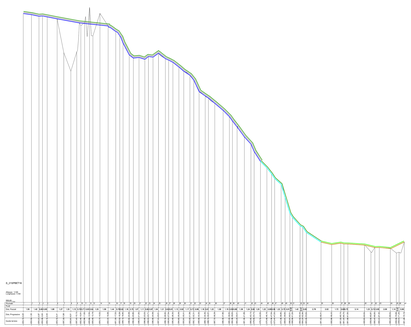
SEZIONI DEL PROFILO SPRITZ-BETO ESISTENTE

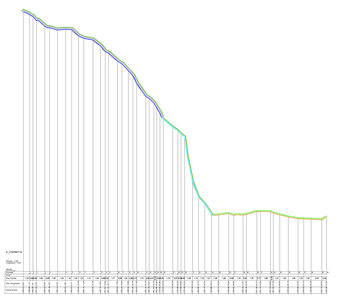


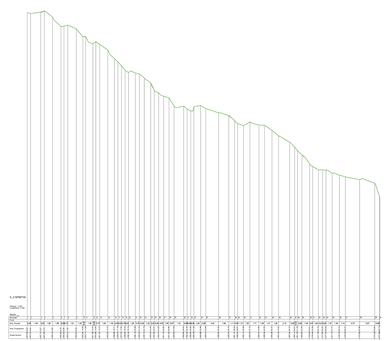


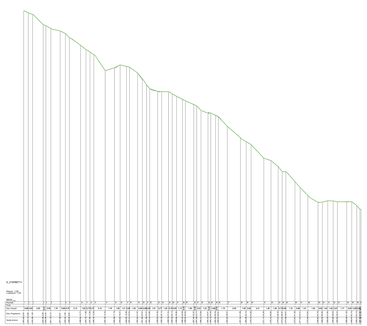


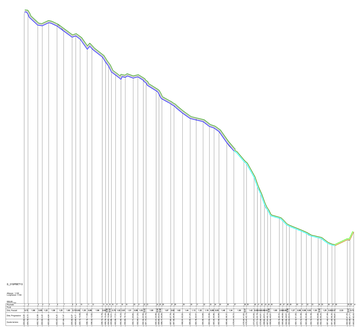


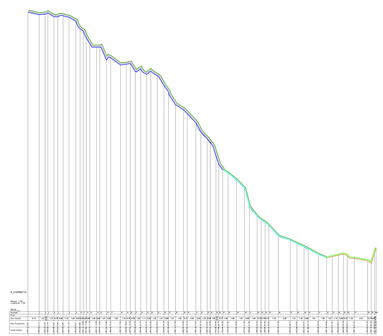


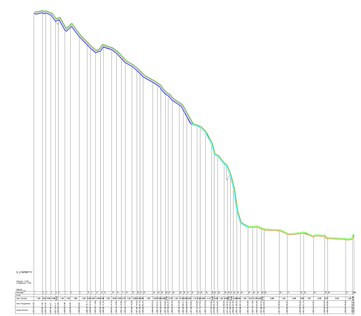


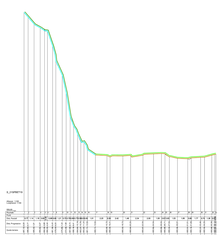


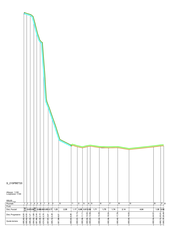












LEGENDA

ESECUZIONE DI SOTTOFONDAZIONE DI PUNTO STRUTTURALMENTE COME DEFINITA DALLA RELATIVA RELAZIONE, MEDIANTE PERFORAZIONE DI DIAMETRO NON INFERIORE A 300 MM E POSIZIONAMENTO DI UNA DI PROFILO DI ANCORANTE DA 80 KG.

ESECUZIONE DI ADEGUAMENTO PROTETTIVO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, SEMPLICE, DEL CLS, RICOSTRUITO IL VOLUME DI CALCESTRUZZO DEMOLITO, CON CALCESTRUZZO CLASSE C 25/30 GETTATO IN OPERA, ADEGUATAMENTE VIBRATO E STAGIONATO, PER LA RICOSTRUZIONE DI TRATTI DI MURATURA DI SOSTEGNO, GIUNGERE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRC

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ACCANTONAMENTO MATERIALI/CLASSE TARPEIA 10,2

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

STRATO DI REGOLAZIONE DI PIANI DI POSA IN MISTO GRANULARE, COMPRESA LA FORNITURA DEL MATERIALE, LA STESA E LA COMPATTAZIONE CON MEZZI MECCANICI, FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI COMPATTAZIONE RICHIESTO DALLA D.L. E LA FORNITURA DI TERRA VEGETALE PER LA RICOPERTURA DELLE SCARPATE

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ACCANTONAMENTO MATERIALI/CLASSE TARPEIA 10,2

STRATO DI REGOLAZIONE DI PIANI DI POSA IN MISTO GRANULARE, COMPRESA LA FORNITURA DEL MATERIALE, LA STESA E LA COMPATTAZIONE CON MEZZI MECCANICI, FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI COMPATTAZIONE RICHIESTO DALLA D.L. E LA FORNITURA DI TERRA VEGETALE PER LA RICOPERTURA DELLE SCARPATE

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ACCANTONAMENTO MATERIALI/CLASSE TARPEIA 10,2

STRATO DI REGOLAZIONE DI PIANI DI POSA IN MISTO GRANULARE, COMPRESA LA FORNITURA DEL MATERIALE, LA STESA E LA COMPATTAZIONE CON MEZZI MECCANICI, FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI COMPATTAZIONE RICHIESTO DALLA D.L. E LA FORNITURA DI TERRA VEGETALE PER LA RICOPERTURA DELLE SCARPATE

ESECUZIONE DI RIVESTIMENTO DI PARETI ARTIFICIALI MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI UNA CUCITURA DELLA MURATURA ARGINALE MEDIANTE DI UNA SCUCITURA DA 60 CM, PULIZIA DEI GIUNTI, RIMOZIONE DI PARTI DI MALTA DEGRADATE E/O NON ADERENTI, APPLICAZIONE DI MALTA CEMENTIZIA ESPANSIVA, POSIZIONAMENTO DI RETE IN FIBRA DI VETRO E RIPRISTINO GIUNTURE PULITE, DI SPESSORE DI 30MM CIRCA

DEMOLIZIONE, MANUALE, DEL MU, DEL CALCESTRUZZO ARMATO CON PROFONDA ASPORTAZIONE DEL CALCESTRUZZO DEGRADATO E DI TUTTO IL CALCESTRUZZO CHE NON PUÒ ESSERE MANTENUTO IN OPERA, ESPOSIZIONE DEI FERRI DI ARMATURA CORROSI, PULIZIA DEGLI STESSI FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA RICHIESTO DALLA D.L. E LORO PROTEZIONE MEDIANTE DUE MANI DI PRODOTTO ANTIRUGGINE, E CON RETE DI ADEGUATO DIAMETRO E CON MAGLIA NON INFERIORE A 10 CM X 10 CM, POSIZIONATA A RIDOSSO DELLA SUPERFICIE DA RIPRISTINARE, FISSATA MEDIANTE CHIODATURA CON TASSELLI AD ESPANSIONE, RIPRISTINO DELLA SUPERFICIE MEDIANTE DUE MANI DI MALTA TIXOTROPICA DI SPESSORE NON INFERIORE A 3 CM, PREVIA APPLICAZIONE DI RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE

RIPRISTINO/RINFORZO STRUTTURALE DI ALTA RESISTENZA E RIVERSIBILITÀ, MEDIANTE LA REALIZZAZIONE DI CUCITURE CON ANCORANTI ATTIVI DI 2,5 M ANTIGRAFFIO

A - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

B - ESECUZIONE DI INGHISAGGIO DEGLI ANCORANTI CON ANCORANTI CHIMICI A BASE DI RESINE EPOSSIDICHE, MEDIANTE FORATURA DELLA MURATURA DI SOSTEGNO, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 30MM, PULIZIA DEL FORO MEDIANTE SOFFIATURA CON ARIA COMPRESSA E SPAZZOLATURA CON SCOVOLINO METALLICO, RIEMPIMENTO CON LA TECNICA DEL VOLUME VUOTO DEL FORO MEDIANTE RESINA EPOSSIDICA BICOMPONENTE, E SUCCESSIVO INSERIMENTO DEL PERNO ANCORANTE, DI DIAMETRO NON INFERIORE A 20MM, IN ACCIAIO INOX AISI 316 L, DI LUNGHEZZA NON INFERIORE AL SPESSORE DELLA MURATURA DA RINFORZARE, E COMUNQUE NON INFERIORE A 2,5 M, E CON TERMINALE SAGOMATO PER LA PERFETTA PRESA DEL RIC.

ACCANTONAMENTO MATERIALI/CLASSE TARPEIA 10,2

STRATO DI REGOLAZIONE DI PIANI DI POSA IN MISTO GRANULARE, COMPRESA LA FORNITURA DEL MATERIALE, LA STESA E LA COMPATTAZIONE CON MEZZI MECCANICI, FINO AL RAGGIUNGIMENTO DEL GRADO DI COMPATTAZIONE RICHIESTO DALLA D.L. E LA FORNITURA DI TERRA VEGETALE PER LA RICOPERTURA DELLE SCARPATE

COMUNE DI BIANCAVILLA Provincia di Catania

OGGETTO: INTERVENTI DI BONIFICA/MESSA IN SICUREZZA IDROGEOLOGICA E IDRAULICA FINALIZZATI ALLA SALVAGUARDIA DELLA PUBBLICA INCOLUMITÀ, DEL PATRIMONIO AMBIENTALE DELL'AREA DI CAVA DI "MONTE CALVARIO" E LA FATTIBILITÀ DI UN PARCO GEOLOGICO

PROGETTO ESECUTIVO

LIVELLO: 13.19.1 SCALA: 1:200

SCARPATE E PARETI
RIVESTITE CON SPRITZ-BETON ESISTENTE E PROFILI
(sfoglio 5_21SPRET09 alla 5_21SPRET23)
LEGGE 56 DEL 6 OCT. 23 CUNEO A.U. - ZONE 20/7/10
DEC 31 LETT. C e C - ART. 30 LETT. G

PROGETTISTI

SICON srl
Via Vittorio Veneto, 2 - 95030 Sant'Agata Li Battiati (CT)
Tel. 095 7150911 - Fax 095 7150912
www.sicon.it - info@sicon.it

VERIFICA DELLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA
ai sensi di legge

ALLEGATO a ..... IL GIORNO 31/12/2017 ed

Rapporto di Verifica redatto in data

IL PROGETTISTA (Ing. Nicola Cavallaro)

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO (Ing. Nicola Cavallaro)

IL RESPONSABILE DELLA VERIFICA (Ing. Nicola Cavallaro)

1. PROGETTISTA – RESPONSABILE DELLA V. P.S. – AREA TECNICA
(Geom.Ing. Paolo AMORE)

2. ELCF
(Sem. Antonio Ricca)

3. COLLABORATORE
(Sem. Paolo Iarlo)

1. SINDACO – Antonio Bonanno

DATA: MARZO 2018

N°	DATA	DESCRIZIONE REVISIONE
1	31/12/2017	RIPRESA DI STRUTTURA SOTTOMURO N. 1
2	31/12/2017	RIPRESA DI STRUTTURA SOTTOMURO N. 2
3	31/12/2017	RIPRESA DI STRUTTURA SOTTOMURO N. 3
4	31/12/2017	RIPRESA DI STRUTTURA SOTTOMURO N. 4
5	31/12/2017	RIPRESA DI STRUTTURA SOTTOMURO N. 5