

[illegible]

Technical drawing of a wall section showing insulation and structural layers. The drawing includes the following labels and dimensions:


- Top Label:** "struttura opaca tipo B Pbx n.1" (opaque structure type B Pbx n.1)
- Top Dimension:**  $h = 0,10$
- Internal Dimensions:**  $1,50$  and  $0,60$
- Right Dimension:**  $20,50$
- Bottom Label:** "struttura in opaco pittura" (structure in opaque paint)
- Bottom Dimensions:**  $h = 0,05$  and  $h = 0,02$
- Right Label:** "cassa in p" (box in p)

Diagram illustrating the structure of the composite material, showing layers of polyimide (PI) and polyimide-bisoxazone (PIBO) with dimensions in mm.

Dimensions and labels:

- Top layer: 0.3 mm (PI)
- Core layers: 1.4 mm (PI/PIBO)
- Bottom layer: 0.3 mm (PI)
- Total thickness: 2.0 mm
- Labels: "полиимид" (polyimide), "полиимид-бисоксазон" (polyimide-bisoxazone), "структура композита" (structure of the composite)

[illegible][illegible]

  
**Isole Egadi**  
 Comune di Favignana  
 Provincia Regionale di Trapani

## LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DEL PORTO DI FAVIGNANA

**PROGETTO ESECUTIVO - 1° STRALCIO FUNZIONALE**

**Ufficio di progettazione:**  
Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Sestabili  
Provinciale  
Servizio Opere Pubbliche  
**Ufficio 3 Tronco e Opere Mantinute per lo Scalo**

**IPROGETTISTI:**  
Dott. Ing. Leonardo Tasso  
Dott. Ing. Giovanni Marone  
Dott. Ing. Roberto Marone  
Dott. Ing. Giuseppe Storti  
*(Firma)*

**Collaboratori:**  
Giovanni Francesco Di Biase  
Giuseppe Di Biase  
*(Firma)*

**IL DIRETTORE:**  
Dott. Ing. Giovanni Caputo  
*(Firma)*

**Il Proprietario delle strutture:**  
**DUOMI S.R.L.**  
Ing. Gaetano Agrippino

**Responsabile unico del Procedimento:**  
Ing. Salvatore Casuso

1	11 DICEMBRE 2019
0	21 MAGGIO 2019
Rev.	Data

Emissione	Descrizione
1	EMISSIONE REVISIONE 1

Titolo elaborato :

**CASSONE IMBARATO A m. - 0,80 TIPO "A" - PIANTE E SEZIONI - VISTA FRONTALE**

Immagini Caricabili / Aggiornate

DATA	DESCRIZIONE	VERSIONE	REV.	SCALA
11/12/2019	EMISSIONE REVISIONE 1	P	E	A
		0	1	0
		1		1/100