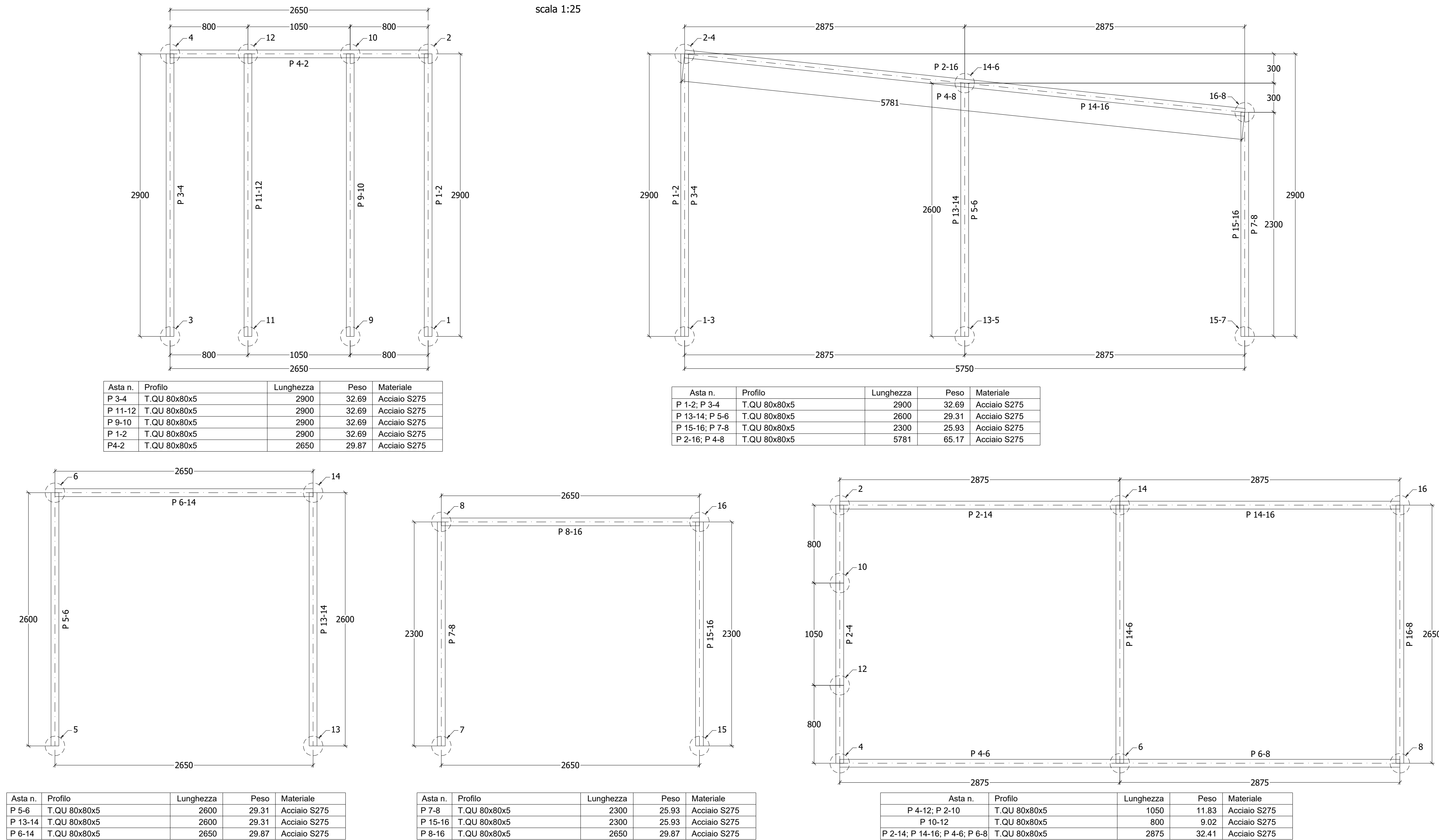
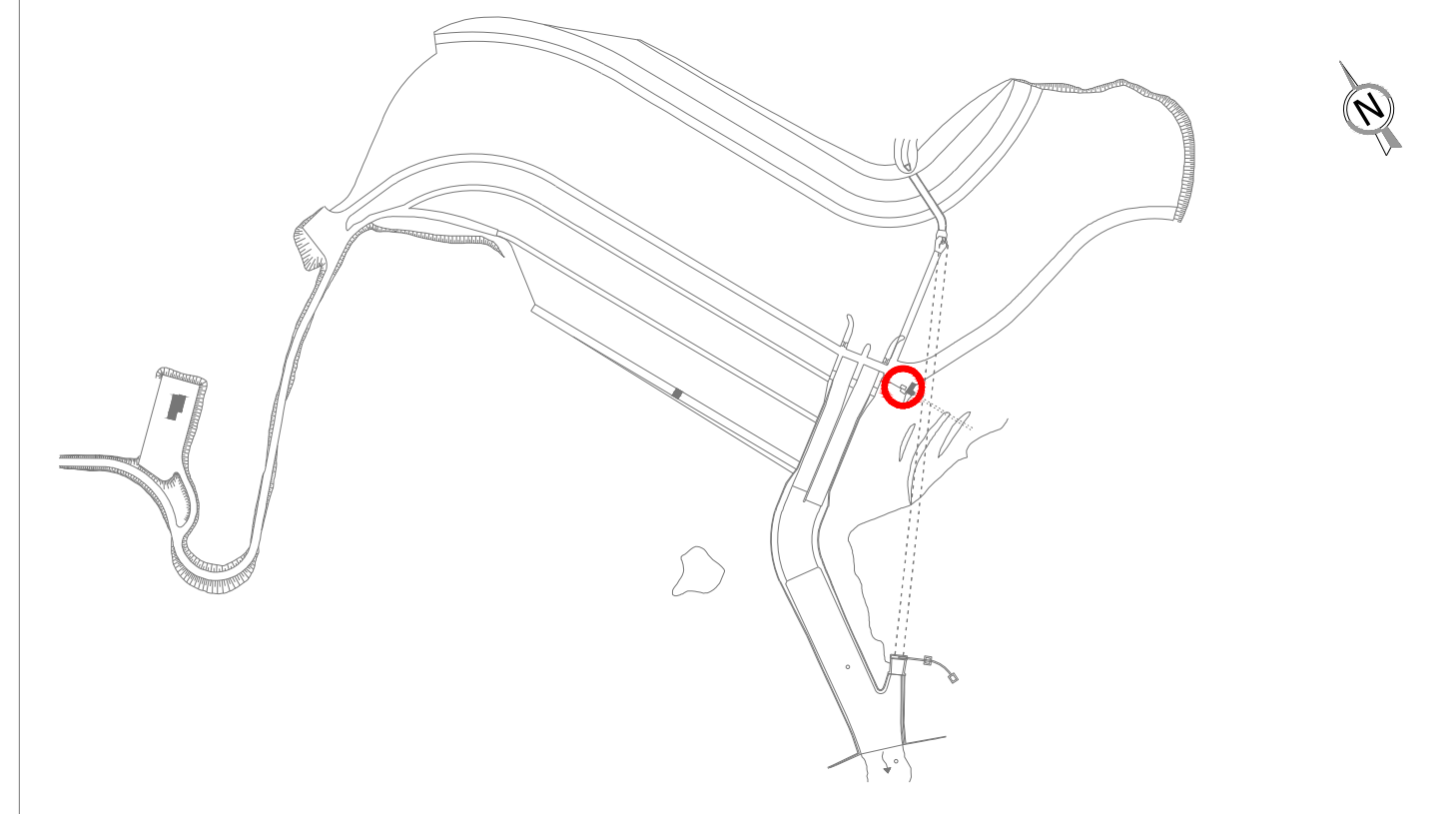
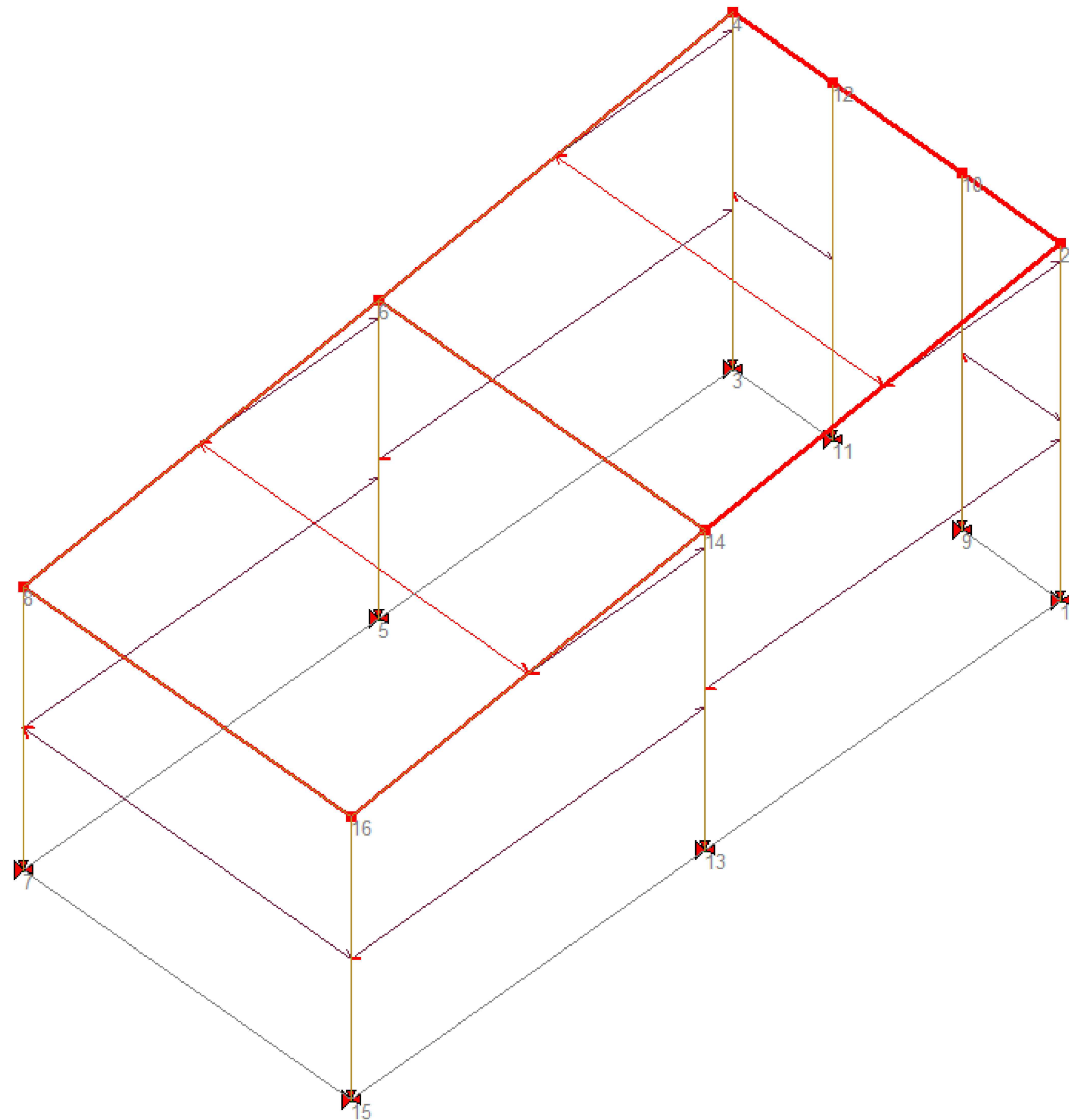


CARPENTERIA METALLICA

scala 1:25



SCHEMA NODI 3D



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

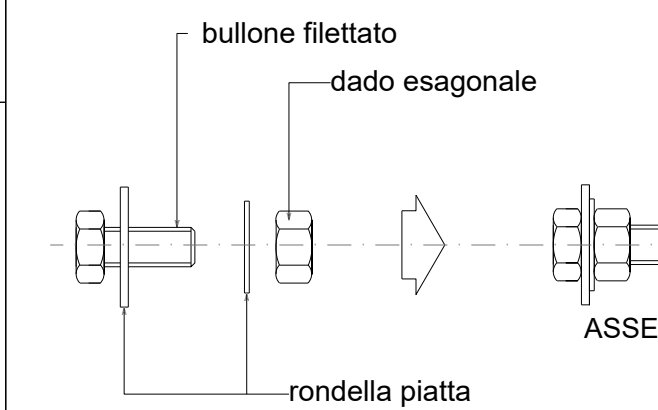
Acciaio per carpenteria
Tipo S 275 UNI EN10025-2
Spessore < 40 mm
fyk = 275 N/mm² Tensione caratteristica di snervamento
f_{tk} = 4300 N/mm² Tensione caratteristica di rottura
fyd = 262 N/mm² Tensione di calcolo

Acciaio per tirafondi
Resistenza a trazione F_tRd = 21000 N

Bulloni
Viti Classe 8.8
fyb = 600 N/mm² Tensione caratteristica di snervamento
ftb = 800 N/mm² Tensione caratteristica di rottura
Dadi Classe 8

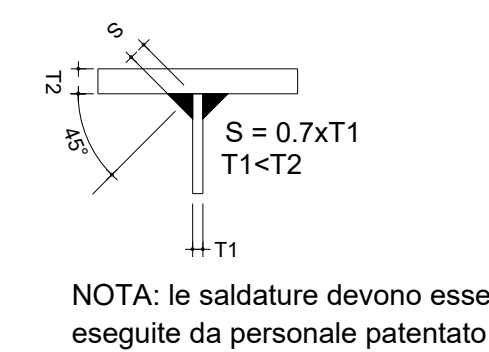
PRESCRIZIONI GENERALI DI ASSEMBLAGGIO DELLA CARPENTERIA METALLICA

BULLONI



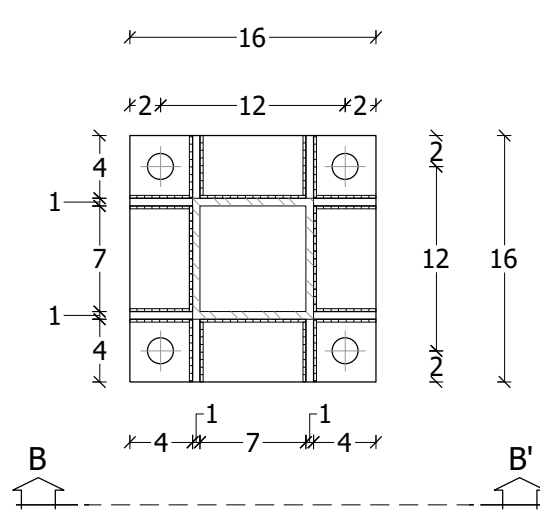
SALDATURE

Lo spessore della saldatura quando non specificato deve essere dedotto in base al particolare riportato



NOTA: le saldature devono essere eseguite da personale patentato

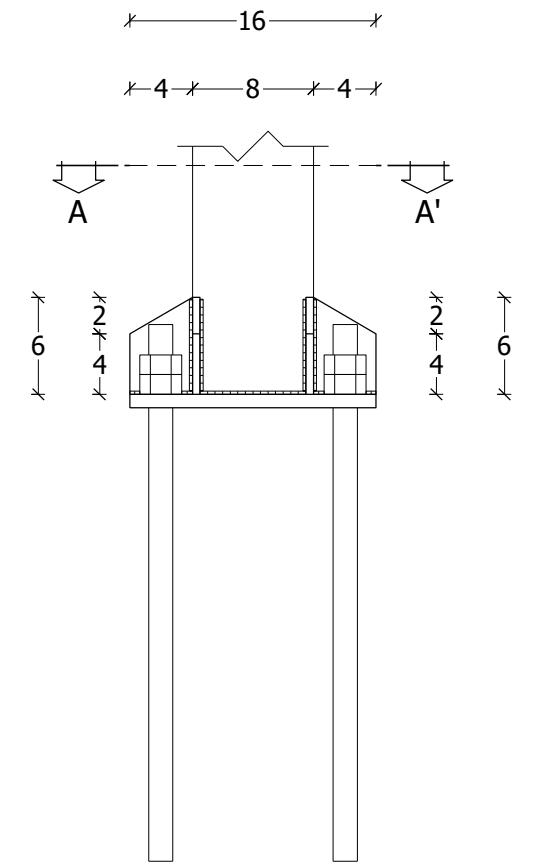
SEZ. A-A'



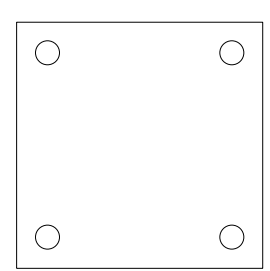
Piastra di base dei nodi:
1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15

Tirafondi Ø16 mm Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10
Calcestruzzo fondazione: Rck 30 N/mm²
Profilo colonna: Tubo quadro 80x80x5
Materiale colonna: Acciaio S275
Materiale piastra e nervature: Acciaio S275
Spessore dei cordoni di saldatura: 2 mm
Ancoraggio di tipo chimico/meccanico
(F_tRd = 21000.0 N per ogni tirafondo)

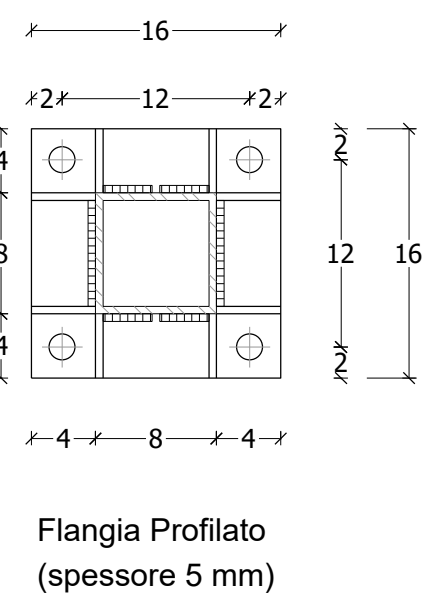
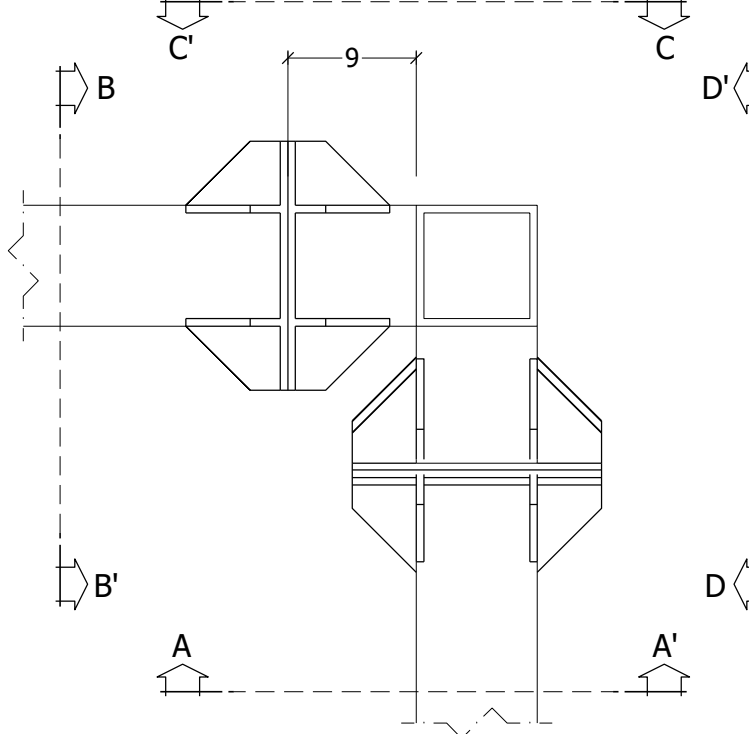
VISTA B-B'



Pianta ancoraggio



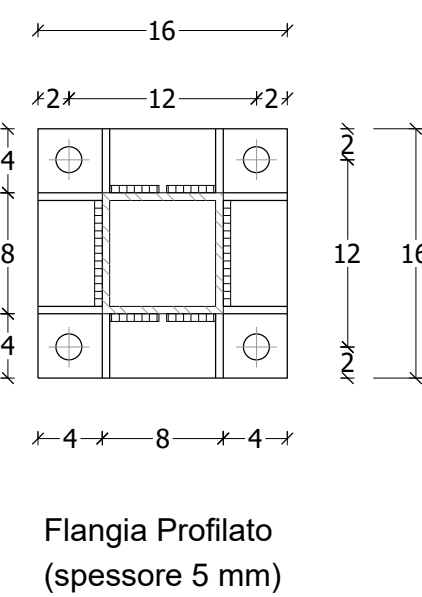
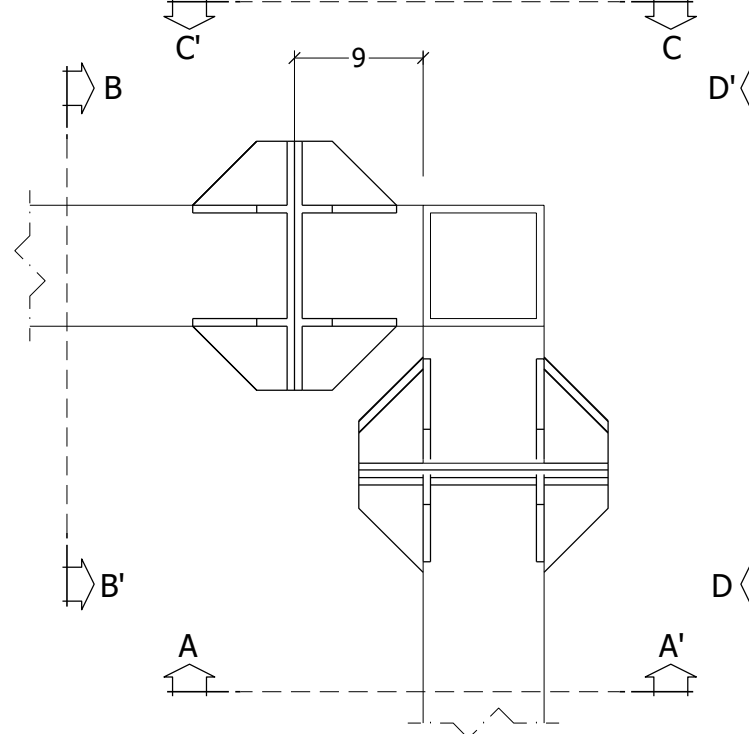
PIANTA



Nodo 2 Nodo 4

T.QU 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm
Materiale flangia e nervature: Acciaio S275
Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

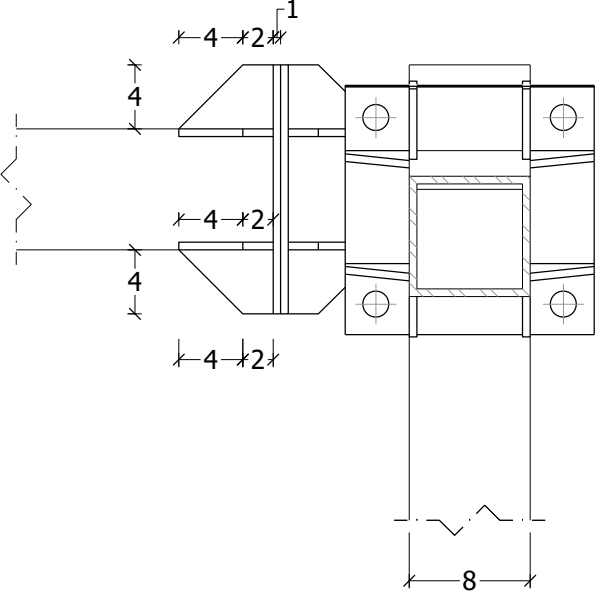
PIANTA



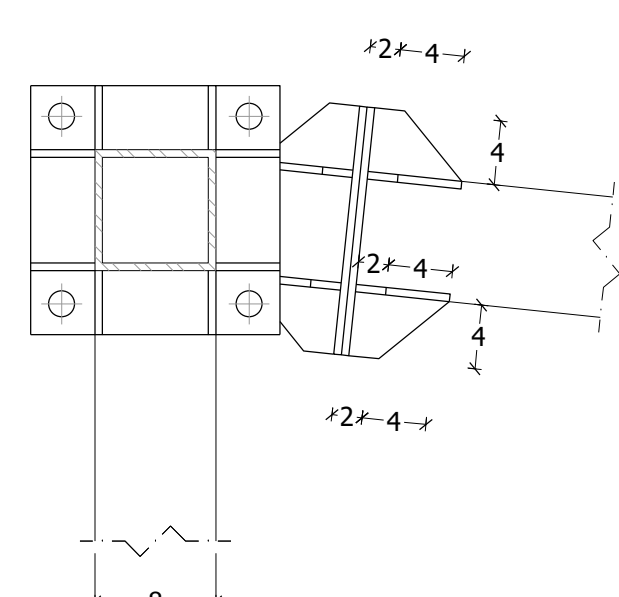
Nodo 8 Nodo 16

T.QU 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm
Materiale flangia e nervature: Acciaio S275
Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

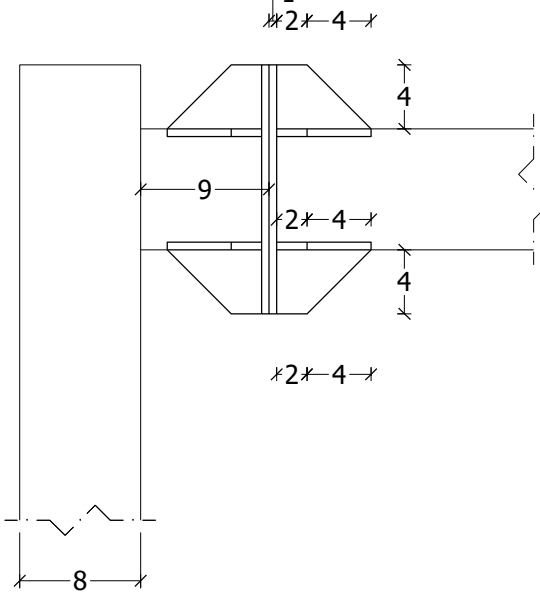
SEZ. A-A'



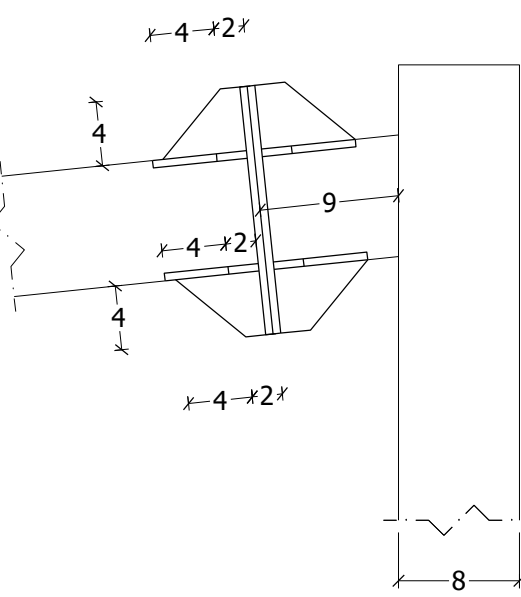
SEZ. B-B'



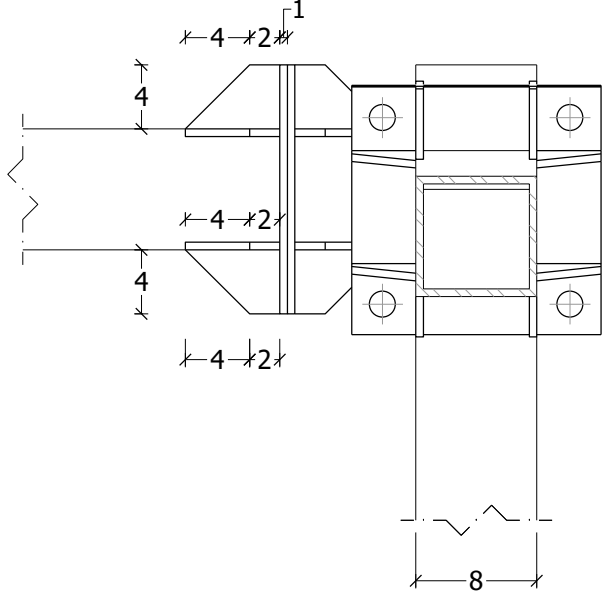
VISTA C-C'



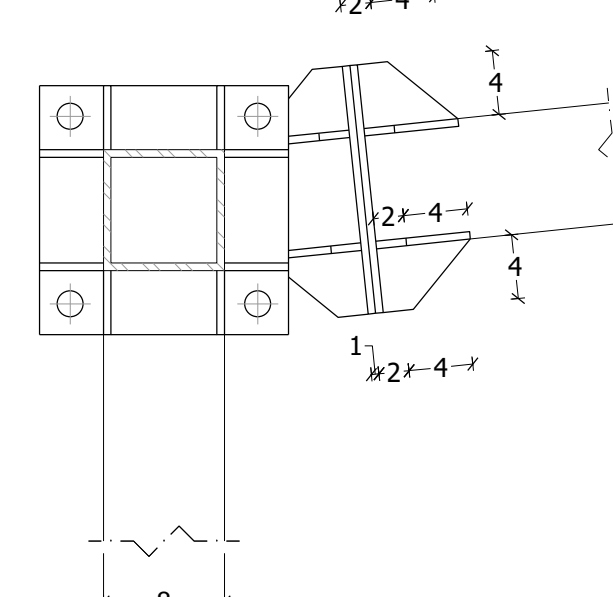
VISTA D-D'



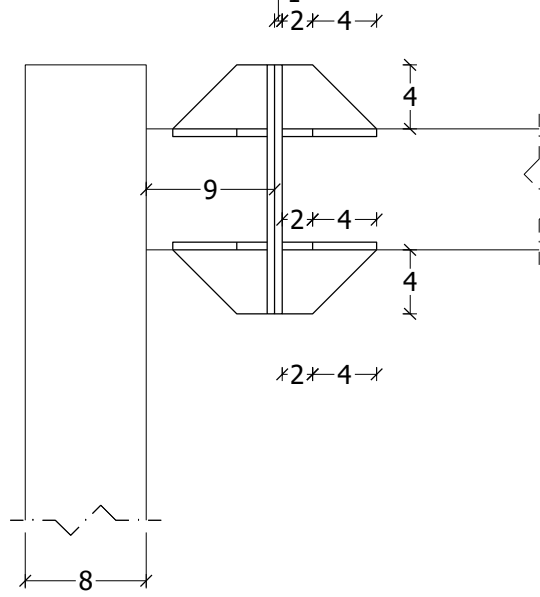
SEZ. A-A'



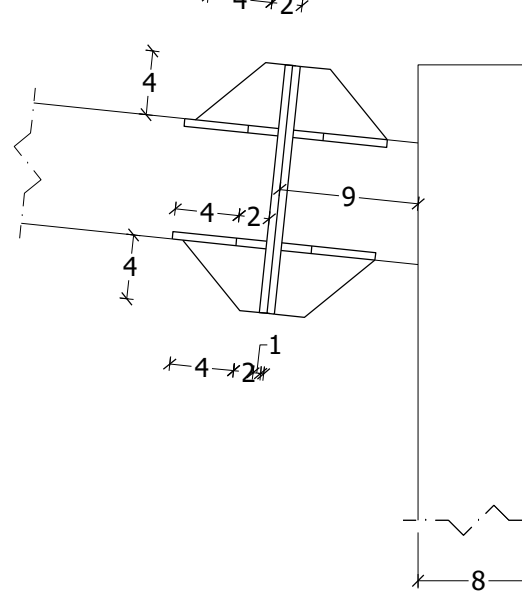
SEZ. B-B'



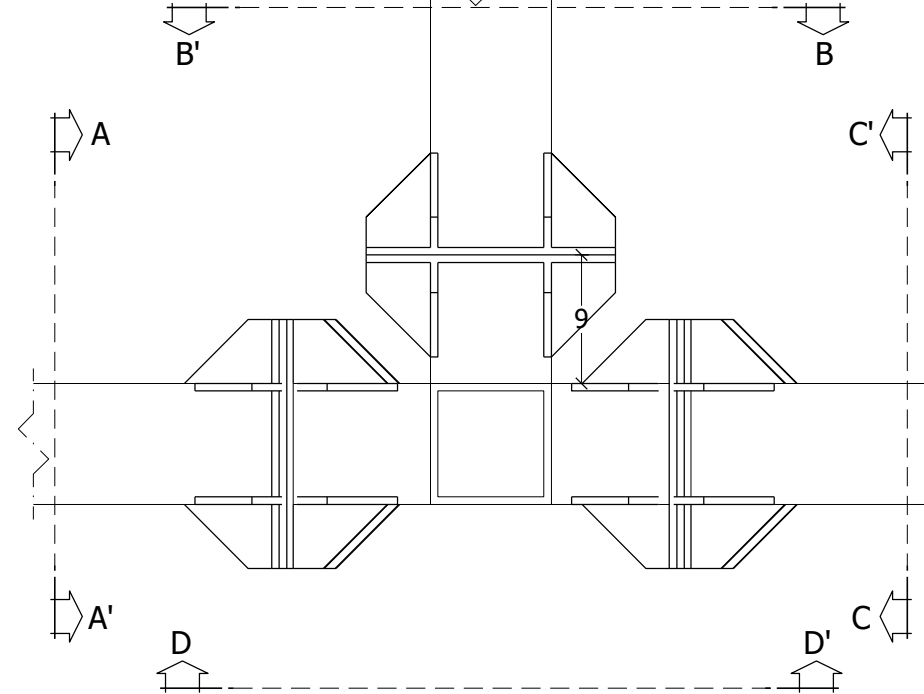
VISTA C-C'



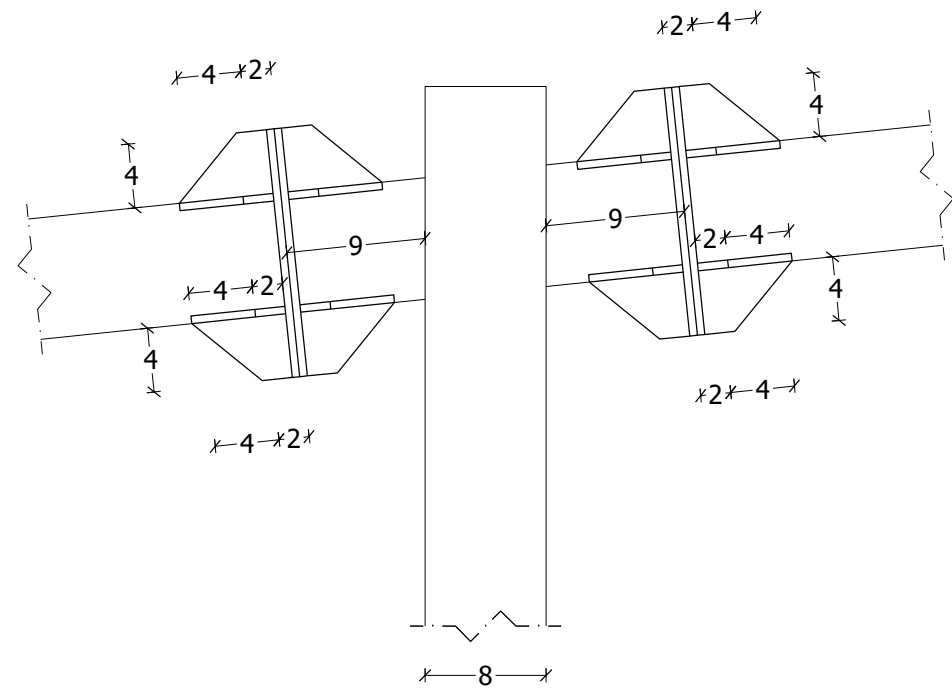
VISTA D-D'



PIANTA



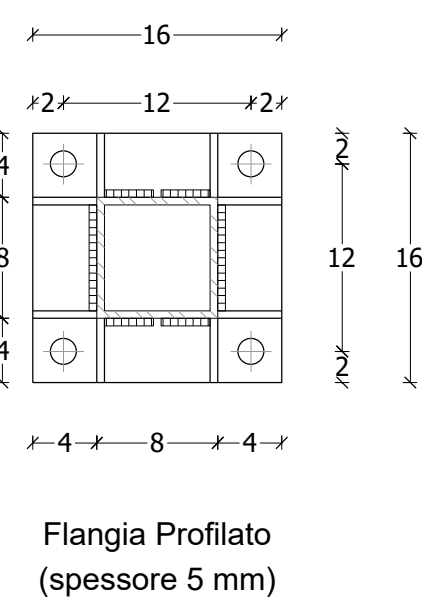
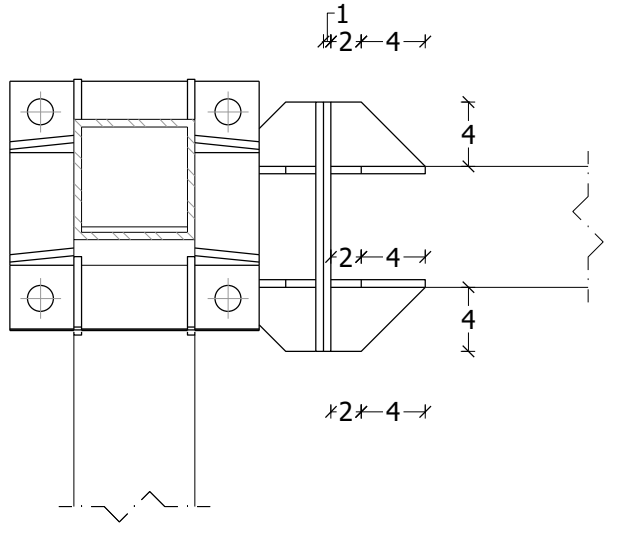
VISTA D-D'



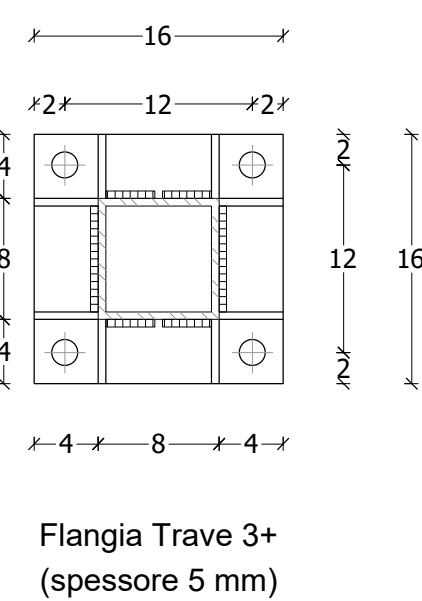
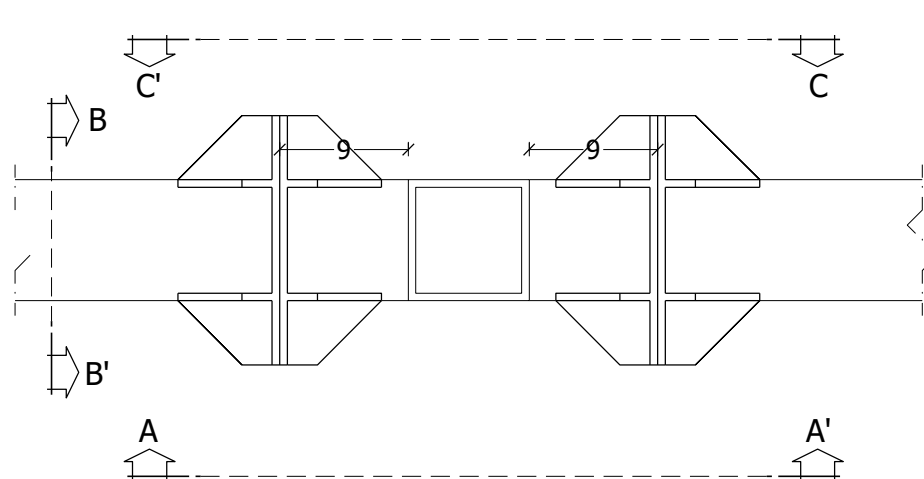
Nodo 6 Nodo 14

T.QU 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm
Materiale flangia e nervature: Acciaio S275
Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

SEZ. C-C'



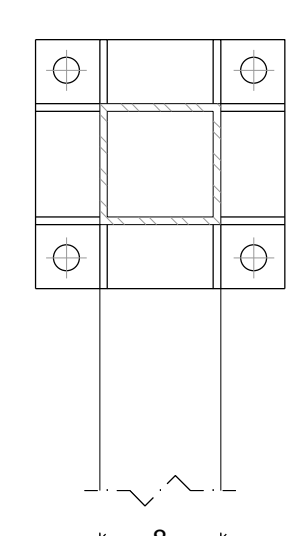
PIANTA



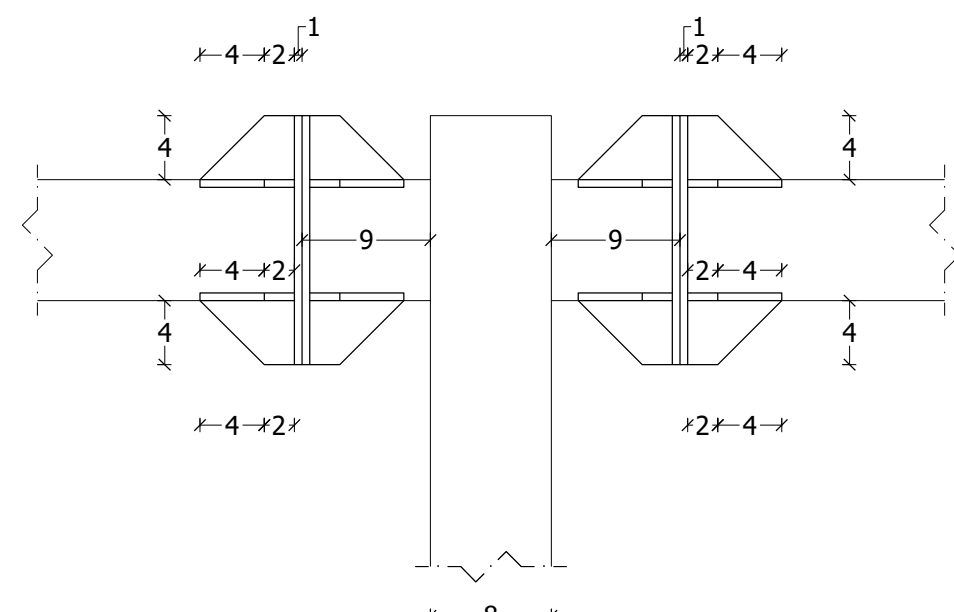
Nodo 10 Nodo 12

T.QU 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm
Materiale flangia e nervature: Acciaio S275
Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

SEZ. B-B'



VISTA C-C'



DIGA VILLAROSA

"Interventi urgenti per il ripristino e l'adeguamento degli impianti - Id 935"
da effettuarsi presso la Diga Villarosa - Comune di Villarosa (EN)
gestita dalla Regione Siciliana.

PROGETTO ESECUTIVO

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO : Dott. Giuseppe Lombardo

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROFESSIONISTI TRA:

Mandatario: **SERING** INGEGNERIA

Mandatari: **ING. G. LOMBARDO**

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: **ING. G. LOMBARDO**

RESPONSABILE E COORDINATORE DI PROGETTO PER L'RTIP: **SERING** Ingegneria S.r.l.

COORDINATORE DI PROGETTO: **Dott. Ing. Sergio Spadaro**

TITOLO: **4. EDIFICI DI SERVIZIO
Struttura coperta di accesso ai cunicoli di drenaggio
Carpenterie**

CODICE: **PE-EDS-404-02**

NOI FILE: **PE-EDS-404-02**

DATA: **Ottobre 2021**

SCALA: **1:50**

REVISIONE:

REDAITTO	CONTROLLATO	APPROVATO
A. La Pina	G. Lombardo	G. Spadaro

DESCRIZIONE:

REDAITTO	CONTROLLATO	APPROVATO
01	02	03

Emissione in seguito di approvazione

Emissione in seguito di verifica

A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURRE RENDENDOLO NOTO A TERZI ANCHE PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE