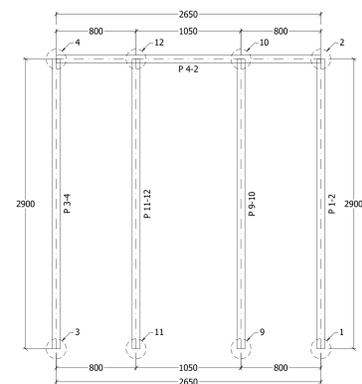
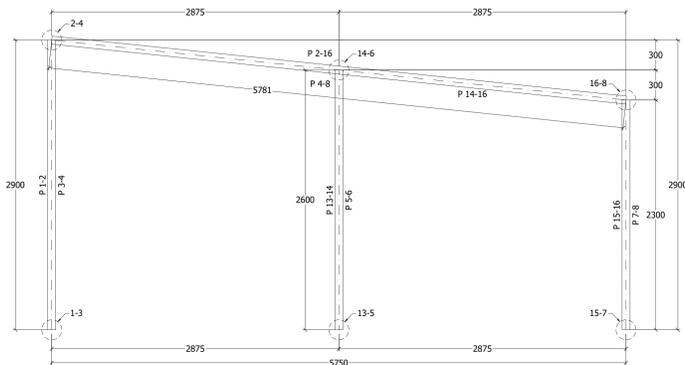


**CARPENTERIA METALLICA**

scala 1:25

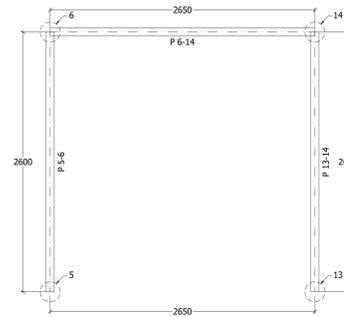
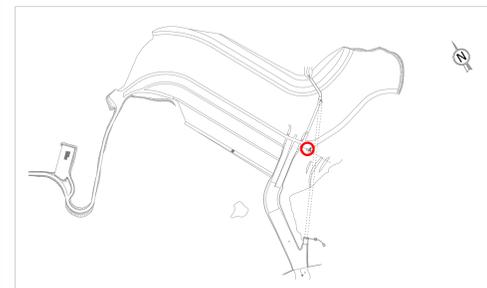
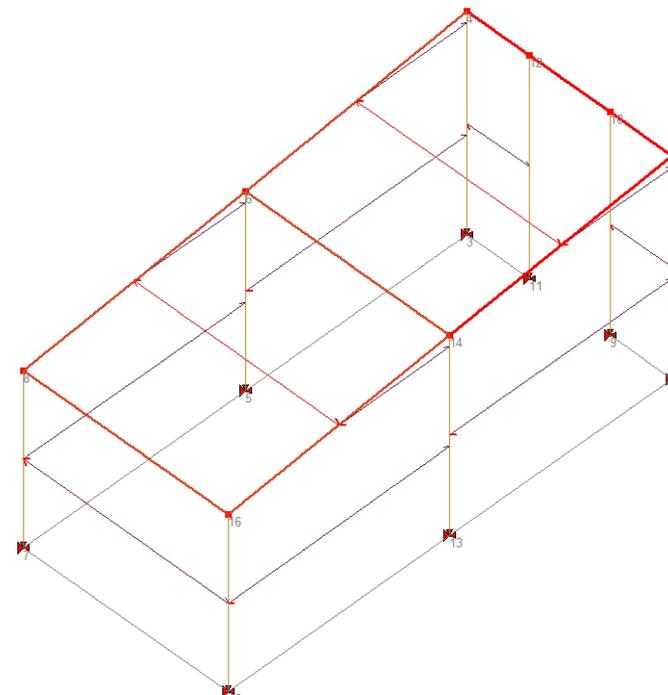


Asta n.	Profilo	Lunghezza	Peso	Materiale
P 3-4	T.Q.U 80x80x5	2900	32.69	Acciaio S275
P 11-12	T.Q.U 80x80x5	2900	32.69	Acciaio S275
P 9-10	T.Q.U 80x80x5	2900	32.69	Acciaio S275
P 1-2	T.Q.U 80x80x5	2900	32.69	Acciaio S275
P 4-2	T.Q.U 80x80x5	2650	29.87	Acciaio S275

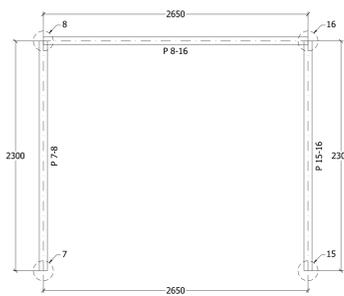


Asta n.	Profilo	Lunghezza	Peso	Materiale
P 1-2; P 3-4	T.Q.U 80x80x5	2900	32.69	Acciaio S275
P 13-14; P 5-6	T.Q.U 80x80x5	2600	29.31	Acciaio S275
P 15-16; P 7-8	T.Q.U 80x80x5	2300	25.93	Acciaio S275
P 2-16; P 4-8	T.Q.U 80x80x5	5781	65.17	Acciaio S275

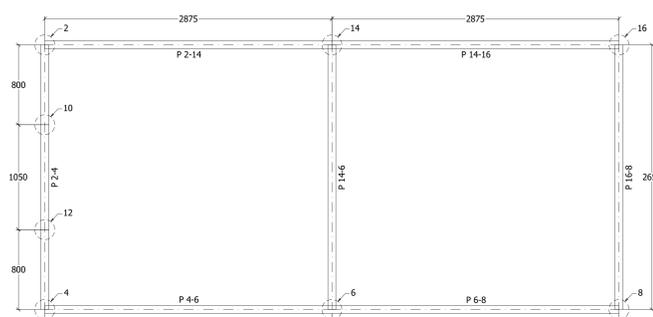
**SCHEMA NODI 3D**



Asta n.	Profilo	Lunghezza	Peso	Materiale
P 5-6	T.Q.U 80x80x5	2600	29.31	Acciaio S275
P 13-14	T.Q.U 80x80x5	2600	29.31	Acciaio S275
P 6-14	T.Q.U 80x80x5	2650	29.87	Acciaio S275



Asta n.	Profilo	Lunghezza	Peso	Materiale
P 7-8	T.Q.U 80x80x5	2300	25.93	Acciaio S275
P 15-16	T.Q.U 80x80x5	2300	25.93	Acciaio S275
P 8-16	T.Q.U 80x80x5	2650	29.87	Acciaio S275



Asta n.	Profilo	Lunghezza	Peso	Materiale
P 4-12; P 2-10	T.Q.U 80x80x5	1050	11.83	Acciaio S275
P 10-12	T.Q.U 80x80x5	800	9.02	Acciaio S275
P 2-14; P 14-16; P 4-6; P 6-8	T.Q.U 80x80x5	2875	32.41	Acciaio S275

**CARATTERISTICHE DEI MATERIALI**

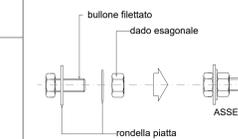
**Acciaio per carpenteria**  
 Tipo: **S 275** UNI EN10025-2  
 Spessore < 40 mm  
 $f_{yk} = 275 \text{ N/mm}^2$  Tensione caratteristica di snervamento  
 $f_{tk} = 4300 \text{ N/mm}^2$  Tensione caratteristica di rottura  
 $f_{yd} = 262 \text{ N/mm}^2$  Tensione di calcolo

**Acciaio per tirafondi**  
 Resistenza a trazione: **F<sub>t,Rd</sub> = 21000 N**

**Bulloni**  
 Viti Classe: **8.8**  
 $f_{yb} = 600 \text{ N/mm}^2$  Tensione caratteristica di snervamento  
 $f_{tb} = 800 \text{ N/mm}^2$  Tensione caratteristica di rottura  
 Dadi Classe: **8**

**PRESCRIZIONI GENERALI DI ASSEMBLAGGIO DELLA CARPENTERIA METALLICA**

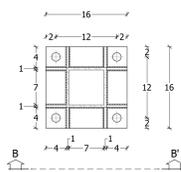
**BULLONI**



**SALDATURE**

Lo spessore della saldatura quando non specificato deve essere dedotto in base al particolare riportato.  
 $S = 0.7 \times T1$   
 $T1 < T2$   
 NOTA: le saldature devono essere eseguite da personale patentato.

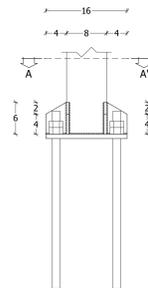
**SEZ. A-A'**



**Piastra di base dei nodi: 1, 3, 5, 7, 9, 11, 13, 15**

Tirafondi Ø16 mm Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10  
 Calcestruzzo fondazione: Rck 30 N/mm<sup>2</sup>  
 Profilo colonna: Tubo quadro 80x80x5  
 Materiale colonna: Acciaio S275  
 Materiale piastra e nervature: Acciaio S275  
 Spessore dei cordoni di saldatura: 2 mm  
 Ancoraggio di tipo chimico/meccanico (F<sub>t,Rd</sub> = 21000.0 N per ogni tirafondo)

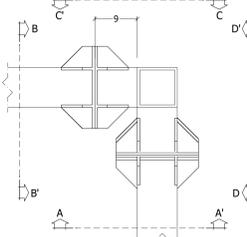
**VISTA B-B'**



**Pianta ancoraggio**



**PIANTA**

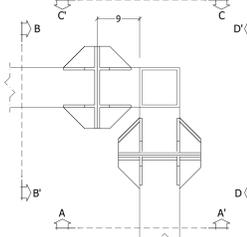


**Nodo 2 Nodo 4**

T.Q.U 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm  
 Materiale flangia e nervature: Acciaio S275  
 Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

Flangia Profilato (spessore 5 mm)

**PIANTA**

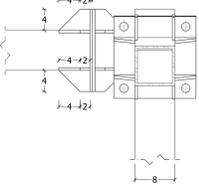


**Nodo 8 Nodo 16**

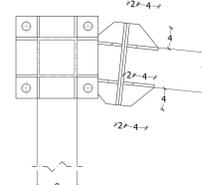
T.Q.U 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm  
 Materiale flangia e nervature: Acciaio S275  
 Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

Flangia Profilato (spessore 5 mm)

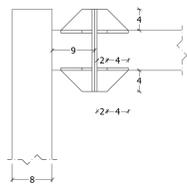
**SEZ. A-A'**



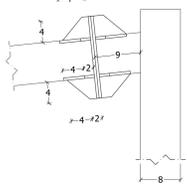
**SEZ. B-B'**



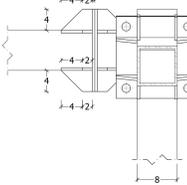
**VISTA C-C'**



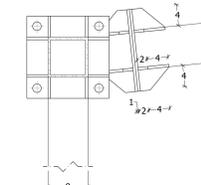
**VISTA D-D'**



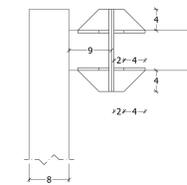
**SEZ. A-A'**



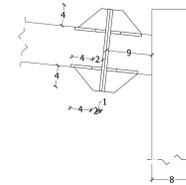
**SEZ. B-B'**



**VISTA C-C'**



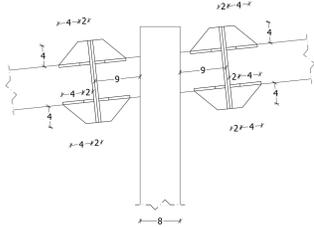
**VISTA D-D'**



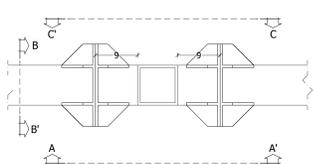
**Nodo 6 Nodo 14**

T.Q.U 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm  
 Materiale flangia e nervature: Acciaio S275  
 Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

**VISTA D-D'**

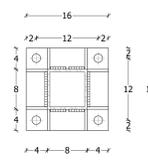


**PIANTA**



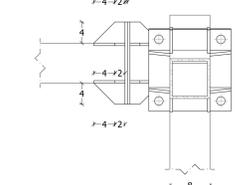
**Nodo 10 Nodo 12**

T.Q.U 80x80x5 Acciaio S275 Viti cl. 8.8 Dadi 8 o 10 Diametro 16 mm  
 Materiale flangia e nervature: Acciaio S275  
 Saldature spessore 5 mm Nervature spessore 5 mm

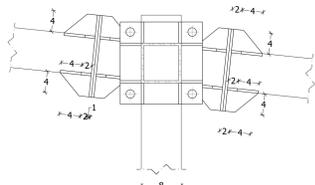


Flangia Trave 3+ (spessore 5 mm)

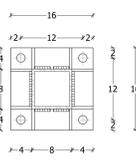
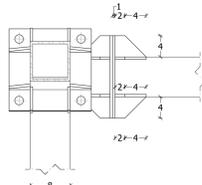
**SEZ. A-A'**



**SEZ. B-B'**

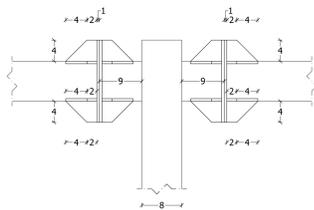


**SEZ. C-C'**

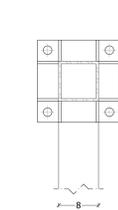


Flangia Profilato (spessore 5 mm)

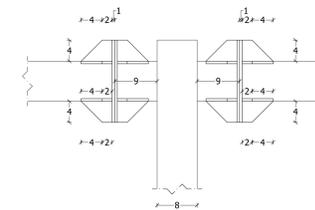
**VISTA A-A'**



**SEZ. B-B'**



**VISTA C-C'**



REGIONE SICILIANA  
 Assessorato regionale dell'energia  
 e dei servizi di pubblica utilità  
 Dipartimento Regionale dell'Acqua e dei Rifiuti



**DIGA VILLAROSA**



"Interventi urgenti per il ripristino e l'adeguamento degli impianti - Id 935" da effettuarsi presso la Diga Villarosa - Comune di Villarosa (EN) gestita dalla Regione Siciliana.

**PROGETTO ESECUTIVO**

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Dott. Giuseppe Lombardo

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROFESSIONISTI TRA:



RESPONSABILE E COORDINATORE DI PROGETTO PER L'RTP: SERINO Ingegneria S.r.l. Dott. Ing. Sergio Serino

TITOLO: 4. EDIFICI DI SERVIZIO

Struttura coperta di accesso ai cunicoli di drenaggio  
 Carpenterie

NO. FILE: PE-EDS-404-02

REDAZIONE	CONTROLLATO	APPROVATO	NO. FILE
REDAZIONE	CONTROLLATO	APPROVATO	NO. FILE
REDAZIONE	CONTROLLATO	APPROVATO	NO. FILE
REDAZIONE	CONTROLLATO	APPROVATO	NO. FILE

A TERMI DI LEGGE CI RISERVAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURRE, RENDERE NOTO O TERZO ANZI PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.