



OGGETTO: INTERVENTI DI BONIFICA/MESSA IN SICUREZZA PERMANENTE E RIPRISTINO AMBIENTALE DELL'AREA DI CAVA DI "MONTE CALVARIO" PER LA FRUIBILITA' A PARCO. - C.U.P.: C84G15000000001

PROGETTO ESECUTIVO	ELABORATO	C-2.5	SCALA
	TITOLO ELABORATO	INTERVENTO PROGETTUALE "GEOSITO DI TIPO MINERALOGICO" D.A. N.105/Gab del 15/04/2015. D.Lgs 50/16 ART. 23 COMMA 8 - (DPR 207/10 art.33,lett.c – art. 36 lett.c) STRUTTURA IN ACCIAIO: SCHEDA TECNICA DELLA VETRATA CONTINUA PER IL RIVESTIMENTO DELLA STRUTTURA	

IL PROGETTISTA – RESPONSABILE DELLA V[^] P.O. – AREA TECNICA
(Ing. Placido MANCARI)

IL R.U.P.
(Geom. Antonino Ricceri)

IL COLLABORATORE
(Geom. Placido Gentile)

SPAZIO PER VISTI  SICON S.R.L. SERVIZI INTEGRATI PER L'INGEGNERIA CIVILE  Società certificata ai sensi della norma UNI ISO 9001 : 2015	
VERIFICA DELLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA ESITO <input checked="" type="checkbox"/> Positivo <input type="checkbox"/> Negativo	
ALLEGATO n. _____ - ELABORATO "C-2.5" al Rapporto di Verifica conclusivo del _____	
IL PROGETTISTA Ing. Placido Mancari	IL SOGGETTO VERIFICATORE SICON s.r.l. Prof. Ing. Gianni Rizzari
VISTO: IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO Geom. Antonino Ricceri	

IL SINDACO – Antonio Bonanno

DATA	MARZO 2018	
REV.	DATA	MOTIVO DELLA REVISIONE
1	01/03/2018	RIFERIMENTO DOCUMENTO UNITARIO: Approvato con decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare Prot. N. 316/STA del 06/06/2017. ELABORATO REVISIONATO CON LE PRESCRIZIONI DI CUI AL DECRETO Prot. N. 316/STA
2	02/08/2018	RAPPORTO DI VERIFICA INTERMEDIO N. 1
3	01/10/2018	RAPPORTO DI VERIFICA INTERMEDIO N. 2

RELAZIONE TECNICA

FACCIAE CONTINUE STRUTTURALI A TAGLIO TERMICO SERIE ZA 52

A) Struttura: facciate continue a taglio termico, costituita da un reticolo di montanti e traversi.

Strutture portanti in alluminio calcolate secondo la normativa vigente per quanto riguarda la spinta del vento e applicando i pesi degli elementi di tamponamento la freccia massima sarà pari a 1/300 dalla distanza fra gli appoggi, tutti i profili sono estrusi in lega EN AW 6060 (UNI 9006 – 1).

B) Montanti e traversi: in alluminio come sopra descritto, con sezione costruttiva da 52 mm. Profondità variabile secondo necessità statiche e/o architettoniche.

Esternamente la facciata strutturale non presenta alcun profilo in vista ma una fuga di 12 mm tra vetro e vetro (cartella con sezione come da progetto in caso di facciata con pressore).

Il collegamento verticale fra i montanti avverrà con cannotti interni, distanziando gli stessi e creando dei giunti termici di dilatazione.

C) Guarnizioni: tutte le guarnizioni impiegate sono in EPDM paraffinate, con garanzia di resistenza a - 30° + 105°C al carico di rottura, allungamento rotture, durezza shore A, deformazione, invecchiamento.

D) Trattamento di finitura dei profili di alluminio: Verniciatura secondo metodo UNICHIM 427 con i seguenti passaggi : - sgrassaggio e decapaggio alcalino a caldo - neutralizzazione - cromatizzazione tipo oro con alodine - doppio lavaggio in acqua demineralizzata - verniciatura a polveri poliesteri con asciugatura finale a forno a 180°. COLORE RAL 7016 OPACO.

E) Vetri: vetrocamera posti in opera con doppie guarnizioni in dutral interne ed esterne.

I vetri sopra descritti vengono applicati al reticolo di facciata tramite nostro sistema di aggancio meccanico brevettato che permette di avere una fuga tra i vetri di soli 12 mm con una profondità di ca. 39 mm. La fuga viene riempita in profondità (mm 32) con materiale altamente isolante e successiva sigillatura esterna di finitura mediante silicone di tenuta resistente ai raggi UV.

F) Finitura a soffitto: realizzata in lamiera di alluminio preverniciata sp. 15/10 pressopiegata a misura, con sviluppo entro mm. 250 atta a raccordare il soffitto con la facciata.

G) Finitura esterna superiore facciate: realizzato in lamiera di alluminio preverniciata spess. 15/10 pressopiegata a misura con forme adatte e sottogiunti, sviluppo entro mm. 250.

H) Finiture laterali esterne: realizzate in lamiera di alluminio preverniciata spess. 15/10 pressopiegata a misura con sottogiunti, sviluppo entro mm. 250.

I) Ancoraggi: i montanti sono fissati alla struttura preesistente tramite staffe poste sul fronte dei solai. Staffe ricavate dall'estrusione di profili di alluminio e realizzate in modo da consentire una regolazione tridimensionale della facciata e per assorbire le dilatazioni termiche sia orizzontali che verticali. Tra montanti e staffe sarà interposta una guaina autolubrificante per evitare eventuali rumorosità.

Tolleranza di scostamento dei solai (fuori piombo) +/- 1,5 cm.

L) Prestazioni:

PERMEABILITA' ALL'ARIA EN 12152 **AE**

RESIST. AL CARICO DEL VENTO EN 13116 **1200Pa**

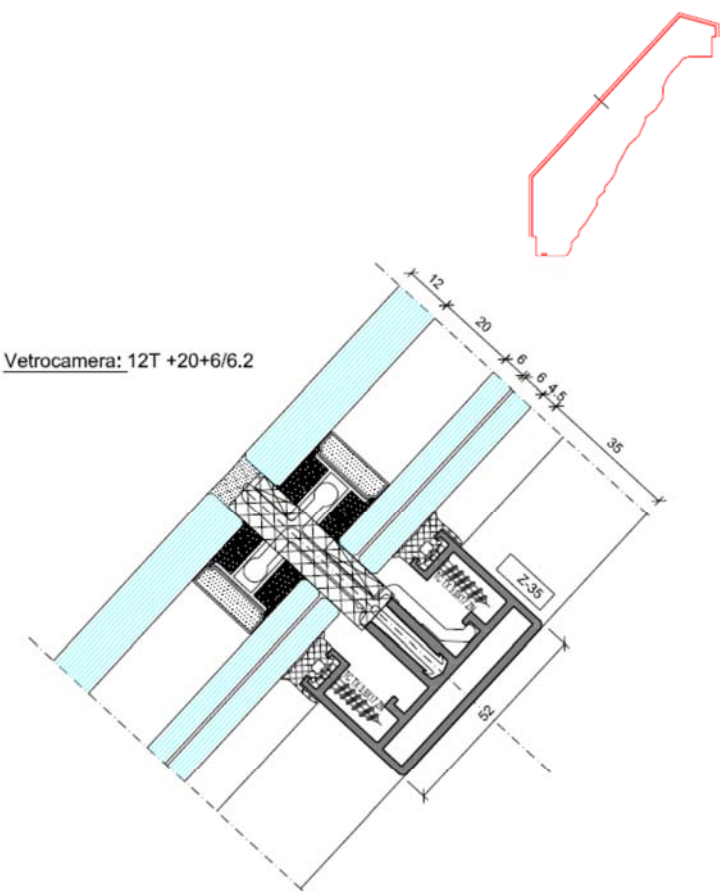
TENUTA ALL'ACQUA EN 12154 **RE1050**

M) Certificazioni:

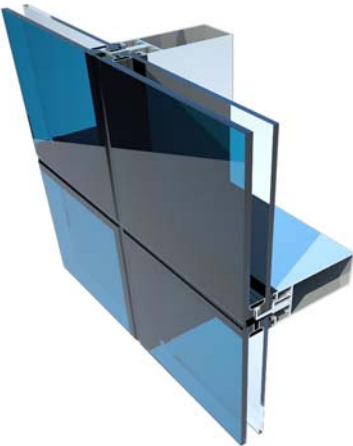
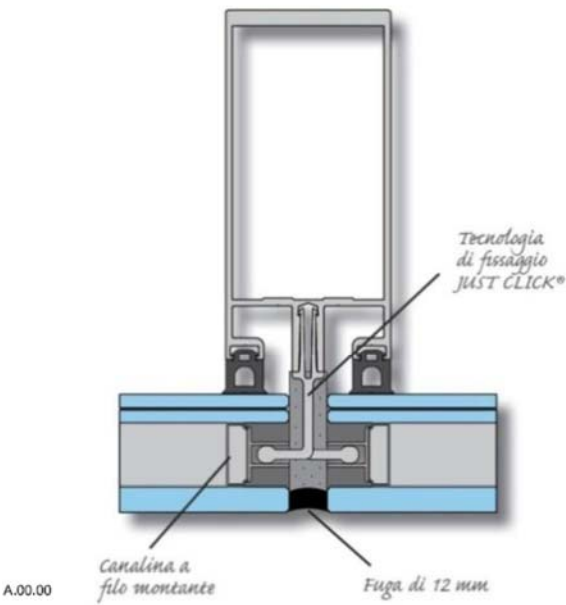
MARCATURA CE: in base al regolamento UE nr. 305/2011 – EN 13830.

N) Misurazioni: riferite a metro quadrato di sviluppo retto, sulle massime dimensioni in vista.

**DETTAGLI
FACCIATA STRUTTURALE**



Scala 1:1 - sezlone verticale



**ESEMPI APPLICATIVI
FACCIATA STRUTTURALE**

