



**SN**  
**DMF-468/2001**  
**BIANCAVILLA**

OGGETTO: INTERVENTI DI BONIFICA/MESSA IN SICUREZZA PERMANENTE E RIPRISTINO AMBIENTALE DELL'AREA DI CAVA DI "MONTE CALVARIO" PER LA FRUIBILITA' A PARCO. - C.U.P.:C84G15000000001

<b>PROGETTO ESECUTIVO</b>	ELABORATO	<b>C-2.5</b>	SCALA	
	TITOLO ELABORATO	<b>INTERVENTO PROGETTUALE "GEOSITO DI TIPO MINERALOGICO" D.A. N.105/Gab del 15/04/2015.</b> D.Lgs 50/16 ART. 23 COMMA 8 - (DPR 207/10 art.33,lett.c – art. 36 lett.c) <b>STRUTTURA IN ACCIAIO: SCHEDA TECNICA DELLA VETRATA CONTINUA PER IL RIVESTIMENTO DELLA STRUTTURA</b>		
	IL PROGETTISTA – RESPONSABILE DELLA V <sup>^</sup> P.O. – AREA TECNICA (Ing. Placido MANCARI)			
	IL R.U.P. (Geom. Antonino Ricceri)			
	IL COLLABORATORE (Geom. Placido Gentile)			

**SPAZIO PER VISTI**

Società certificata ai sensi della norma UNI ISO 9001 : 2015

**VERIFICA DELLA PROGETTAZIONE ESECUTIVA**

ESITO     Positivo     Negativo

ALLEGATO n. \_\_\_\_\_ - ELABORATO "C-2.5" al

Rapporto di Verifica conclusivo del \_\_\_\_\_

**IL PROGETTISTA**  
Ing. Placido Mancari

**IL SOGGETTO VERIFICATORE**  
SICON s.r.l.  
Prof. Ing. Gianni Rizzari

VISTO:  
**IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO**  
Geom. Antonino Ricceri

IL SINDACO – Antonio Bonanno		
DATA	MARZO 2018	
REV.	DATA	MOTIVO DELLA REVISIONE
1	01/03/2018	RIFERIMENTO DOCUMENTO UNITARIO: Approvato con decreto del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare Prot. N. 316/STA del 06/06/2017. <u>ELABORATO REVISIONATO CON LE PRESCRIZIONI DI CUI AL DECRETO Prot. N. 316/STA</u>
2	02/08/2018	RAPPORTO DI VERIFICA INTERMEDIO N. 1
3	01/10/2018	RAPPORTO DI VERIFICA INTERMEDIO N. 2

## RELAZIONE TECNICA

### **FACCIAE CONTINUE STRUTTURALI A TAGLIO TERMICO SERIE ZA 52**

**A) Struttura:** facciate continue a taglio termico, costituita da un reticolo di montanti e traversi.

Strutture portanti in alluminio calcolate secondo la normativa vigente per quanto riguarda la spinta del vento e applicando i pesi degli elementi di tamponamento la freccia massima sarà pari a 1/300 dalla distanza fra gli appoggi, tutti i profili sono estrusi in lega EN AW 6060 ( UNI 9006 – 1 ).

**B) Montanti e traversi:** in alluminio come sopra descritto, con sezione costruttiva da 52 mm. Profondità variabile secondo necessità statiche e/o architettoniche.

Esternamente la facciata strutturale non presenta alcun profilo in vista ma una fuga di 12 mm tra vetro e vetro (cartella con sezione come da progetto in caso di facciata con pressore).

Il collegamento verticale fra i montanti avverrà con cannotti interni, distanziando gli stessi e creando dei giunti termici di dilatazione.

**C) Guarnizioni:** tutte le guarnizioni impiegate sono in EPDM paraffinate, con garanzia di resistenza a -30° + 105°C al carico di rottura, allungamento rotture, durezza shore A, deformazione, invecchiamento.

**D) Trattamento di finitura dei profili di alluminio:** Verniciatura secondo metodo UNICHIM 427 con i seguenti passaggi : - sgrassaggio e decapaggio alcalino a caldo - neutralizzazione - cromatizzazione tipo oro con alodine - doppio lavaggio in acqua demineralizzata - verniciatura a polveri poliesteri con asciugatura finale a forno a 180°. COLORE RAL 7016 OPACO.

**E) Vetri:** vetrocamera posti in opera con doppie guarnizioni in dutral interne ed esterne.

I vetri sopra descritti vengono applicati al reticolo di facciata tramite nostro sistema di aggancio meccanico brevettato che permette di avere una fuga tra i vetri di soli 12 mm con una profondità di ca. 39 mm. La fuga viene riempita in profondità (mm 32) con materiale altamente isolante e successiva sigillatura esterna di finitura mediante silicone di tenuta resistente ai raggi UV.

**F) Finitura a soffitto:** realizzata in lamiera di alluminio preverniciata sp. 15/10 pressopiegata a misura, con sviluppo entro mm. 250 atta a raccordare il soffitto con la facciata.

**G) Finitura esterna superiore facciate:** realizzato in lamiera di alluminio preverniciata spess. 15/10 pressopiegata a misura con forme adatte e sottogiunti, sviluppo entro mm. 250.

**H) Finiture laterali esterne:** realizzate in lamiera di alluminio preverniciata spess. 15/10 pressopiegata a misura con sottogiunti, sviluppo entro mm. 250.

**I) Ancoraggi:** i montanti sono fissati alla struttura preesistente tramite staffe poste sul fronte dei solai. Staffe ricavate dall'estrusione di profili di alluminio e realizzate in modo da consentire una regolazione tridimensionale della facciata e per assorbire le dilatazioni termiche sia orizzontali che verticali. Tra montanti e staffe sarà interposta una guaina autolubrificante per evitare eventuali rumorosità.

Tolleranza di scostamento dei solai (fuori piombo) +/- 1,5 cm.

**L) Prestazioni:**

PERMEABILITA' ALL'ARIA EN 12152 **AE**

RESIST. AL CARICO DEL VENTO EN 13116 **1200Pa**

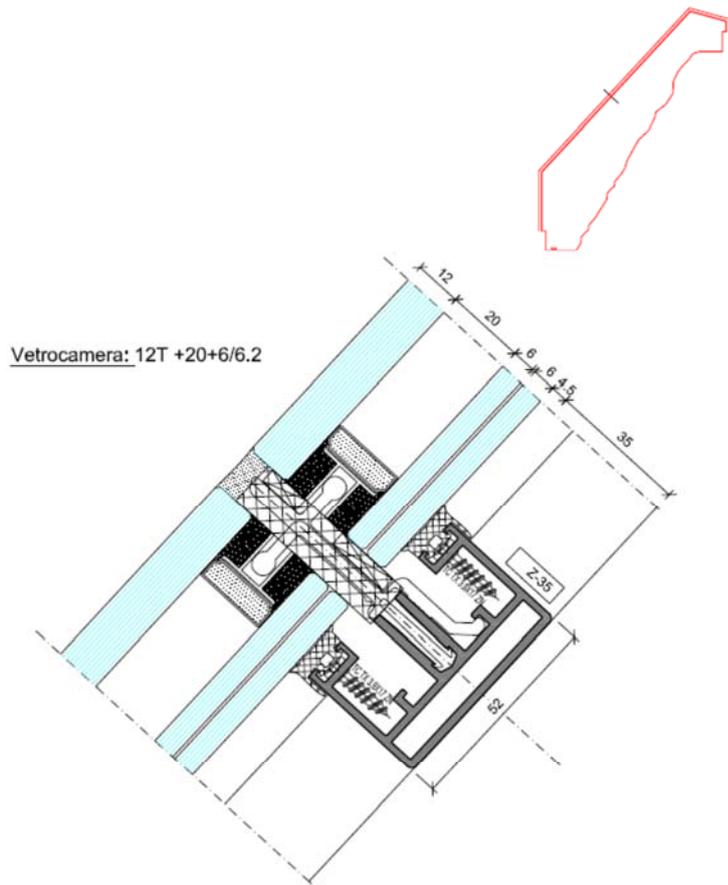
TENUTA ALL'ACQUA EN 12154 **RE1050**

**M) Certificazioni:**

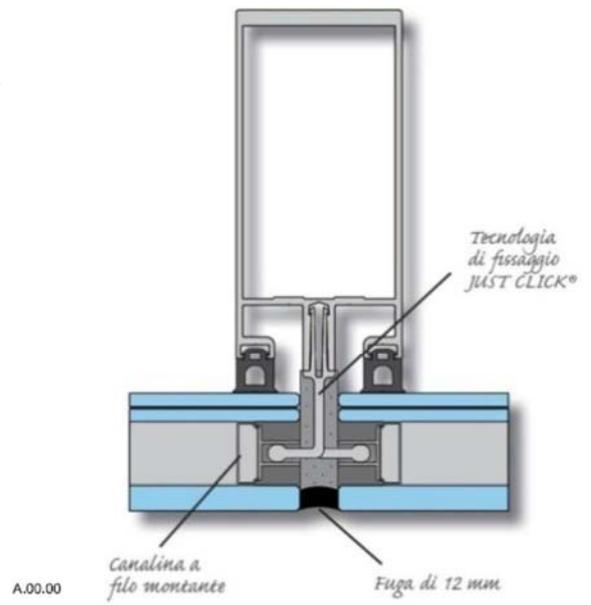
MARCATURA CE: in base al regolamento UE nr. 305/2011 – EN 13830.

**N) Misurazioni:** riferite a metro quadrato di sviluppo retto, sulle massime dimensioni in vista.

# DETTAGLI FACCIATA STRUTTURALE



Scala 1:1 - sezione verticale



**ESEMPI APPLICATIVI  
FACCIATA STRUTTURALE**

