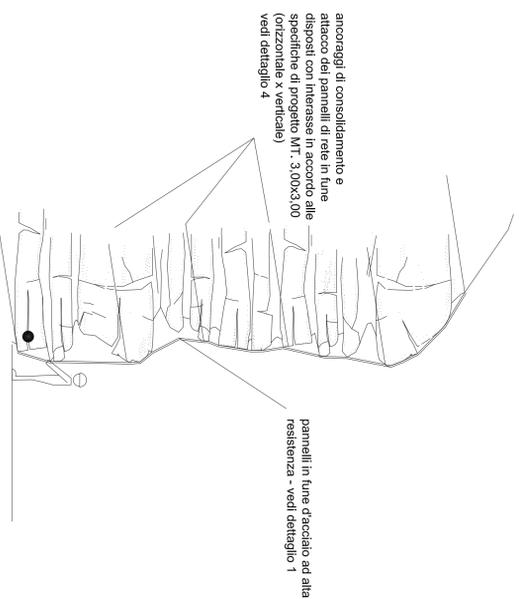
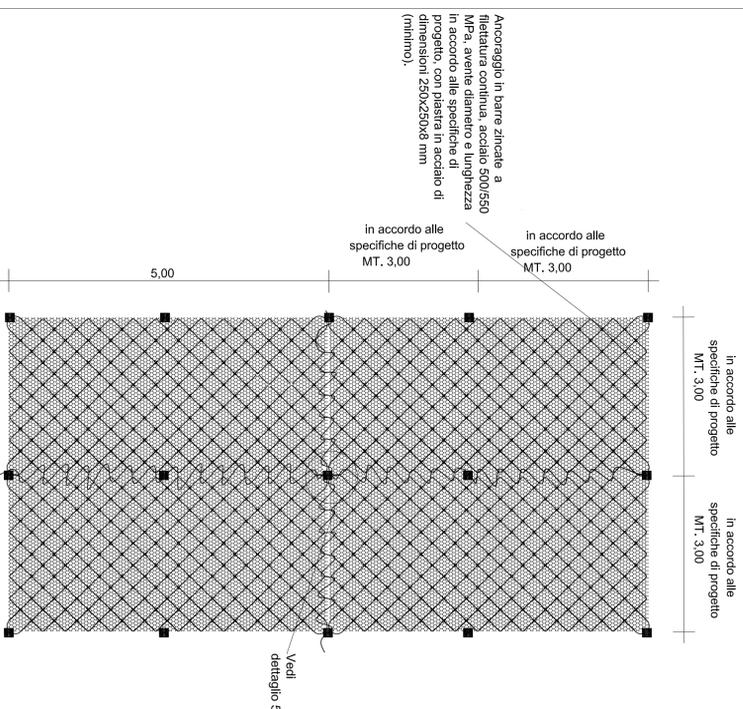


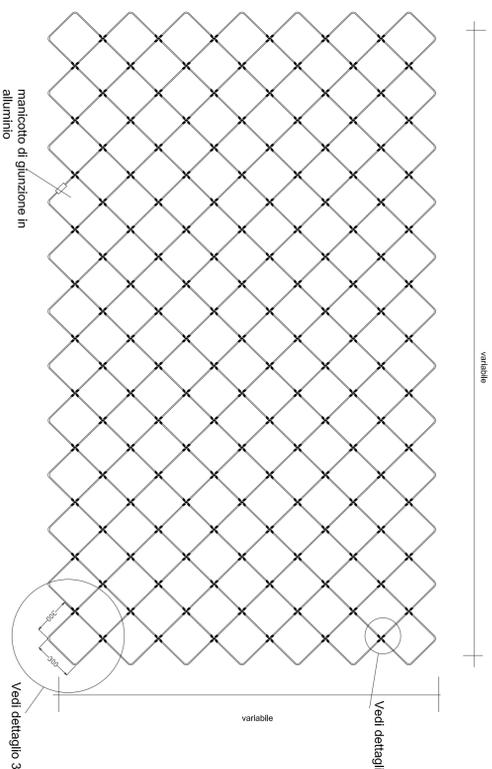
**Sezione tipo della parete con l'intervento di rafforzamento corticale**



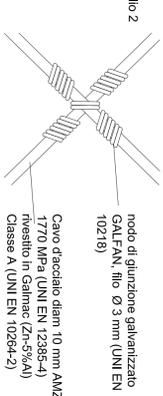
**Vista frontale del rafforzamento corticale con pannelli**



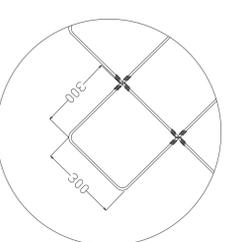
**Dettaglio 1: Pannello paramassi in fune d'acciaio del diametro Ø10 in maglia romboidale 300x300 mm**



**Dettaglio 2: sistema di giunzione tra le funi del pannello mediante nodo con resistenza 24 kN a strappo**

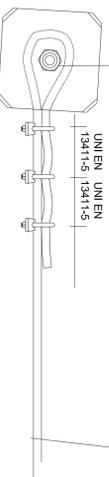


**Dettaglio 3: Dimensioni della maglia dei pannelli**



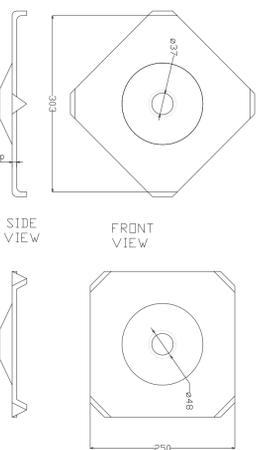
**Dettaglio: sistema di fissaggio estremo libero funi**

Ancoraggio in barre zincate a filettatura continua in acciaio 500/550 MPa con lunghezza e diametro in accordo alle specifiche tecniche di progetto, con piastra in acciaio zincato di dimensioni 150X150X8 mm (minimo).

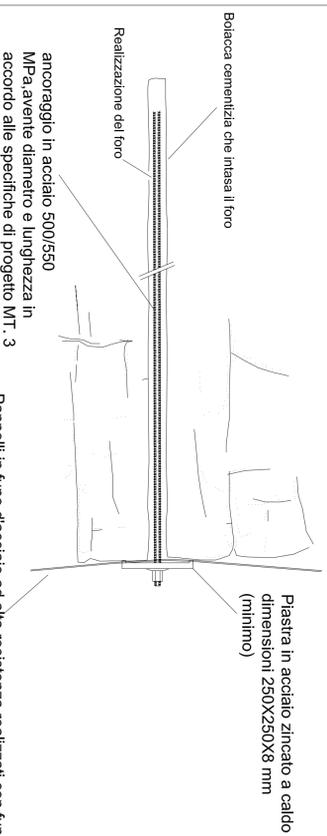


Fune di legatura tra i pannelli in acciaio 1770 MPa - diametro nominale 10,0 mm

**Dettaglio: Piastra in acciaio zincatura a caldo EN ISO 1461 EN 10025**



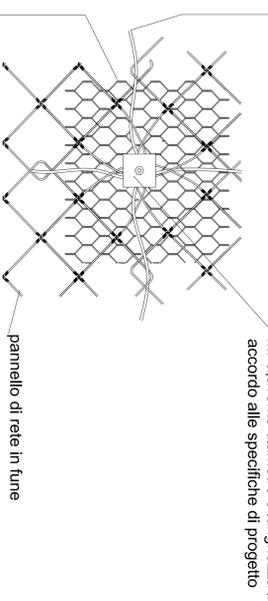
**Dettaglio: ancoraggi consolidamento**



Pannelli in fune d'acciaio ad alta resistenza realizzati con fune d'acciaio 1770 MPa  $\phi$  10 mm (UNI ISO 2408 - UNI ISO 10264-2) rivestito in Galmac (Zn-5%Al) Classe A (UNI EN 10264-2) e rete a doppia torsione

**Dettaglio 5: giunzione tra pannelli in fune d'acciaio ad alta resistenza**

giunzione tra pannelli con cavo d'acciaio diam 10 mm AMZ, 1770 MPa (UNI EN 12385-4 - UNI EN 10264 - 2)



**SCHEMA SULL'UBICAZIONE DI QUESTO TIPO DI RIVESTIMENTO**

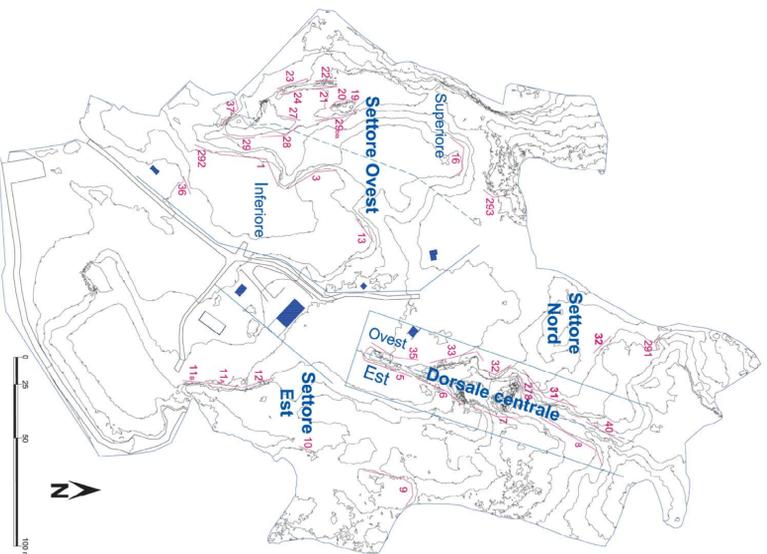
SEZIONE EST	SEZIONE INT	SEZIONE EST
<p>SEZIONE DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO (EN ISO 1461) E RETE A DOPPIA TORSIONE (EN 10264-2) IN ACCIAIO 1770 MPa (UNI EN 12385-4) RIVESTITO IN GALMAC (Zn-5%Al) CLASSE A (UNI EN 10264-2).</p>	<p>SEZIONE DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO (EN ISO 1461) E RETE A DOPPIA TORSIONE (EN 10264-2) IN ACCIAIO 1770 MPa (UNI EN 12385-4) RIVESTITO IN GALMAC (Zn-5%Al) CLASSE A (UNI EN 10264-2).</p>	<p>SEZIONE DI RIVESTIMENTO IN ACCIAIO ZINCATO A CALDO (EN ISO 1461) E RETE A DOPPIA TORSIONE (EN 10264-2) IN ACCIAIO 1770 MPa (UNI EN 12385-4) RIVESTITO IN GALMAC (Zn-5%Al) CLASSE A (UNI EN 10264-2).</p>

**Titolo disegno:** Rafforzamento corticale ad alta resistenza e rigidezza per blocchi di grandi dimensioni

**DISEGNO TIPO - ESECUTIVO**

Rev: \_\_\_\_\_ Note: \_\_\_\_\_ Dis: \_\_\_\_\_ Ver: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_

**Pannello paramassi in fune d'acciaio del diametro Ø10 in maglia romboidale 300x300 mm., ancoraggi di consolidamento e attacco dei pannelli di rete in fune d'acciaio con interasse di MT. 3,00x3,00 (orizzontale x verticale) lunghezza chiodatura mt. 3,00 e Rete a doppia torsione tipo 8x10, filo 2.7 mm (EN 10223-3; EN 10218) rivestito in lega Galmac (Zn-5%Al) (EN 10244 - Classe A) - (rif. NP.7)**



**UBICAZIONE INTERVENTI**  
FONTI CARTOGRAFICA ALL' ALLA RELAZIONE "INDAGINE GEOSTRUTTURALE" - TAVOLA 2

**COMUNE DI BIANCAVILLA** Provincia di Catania

OGGETTO: INTERVENTI DI BONIFICA/MESSA IN SICUREZZA FERMAMENTE E RIRRISTINO AMBIENTALE DELL'AREA DI MONTE CALVARIO-FERLA FRUIBILITA' A PARCO - C.U.P.:084G15000000001

ELABORATO DA: **DMF-468/2001**

ELABORATO DA: **ELABORATO 9/14/13** di

ALLEGATO: \_\_\_\_\_

Risposta di Verifica conclusiva del

Il PROGETTISTA Il SOGGETTO VANTAGGIORE

Il RESPONSABILE TECNICO DEL PROGETTO

**PROGETTO ESECUTIVO**

ELABORATO DA: **H-12** SCALA \_\_\_\_\_

MESSA IN SICUREZZA DELLE PARETI ACCIUVI, VERTICALI E STRAPLOMBANTI.

D.Lgs 50/16 ART. 23 COMMA 8 - (DPR 207/10 art.33, let. d - art. 36 let. b)

SISTEMA DI RIVESTIMENTO - PARETE IDENTIFICATE CON - SE\_10

TITOLO ELABORATO: \_\_\_\_\_

IL PROGETTISTA - RESPONSABILE DELLA V.P.O. - AREA TECNICA (Ing. Paolo Mancalà)

IL R.U.P. (Geom. Antonio Ricciardi)

IL COLLABORATORE (Geom. Paolo Delfino)

IL SINDACO - Antonio Bonanno

**MARZO 2018**

**PROGETTO ESECUTIVO**

DATA: \_\_\_\_\_

1) 07/03/2018 RELAZIONE DI ACCREDITAMENTO DEL PROGETTISTA

2) 15/02/2018 VERIFICA DI ACCREDITAMENTO DEL PROGETTISTA

3) 07/02/2018 PROSPETTO DI VERIFICA ANTICIPA N. 2