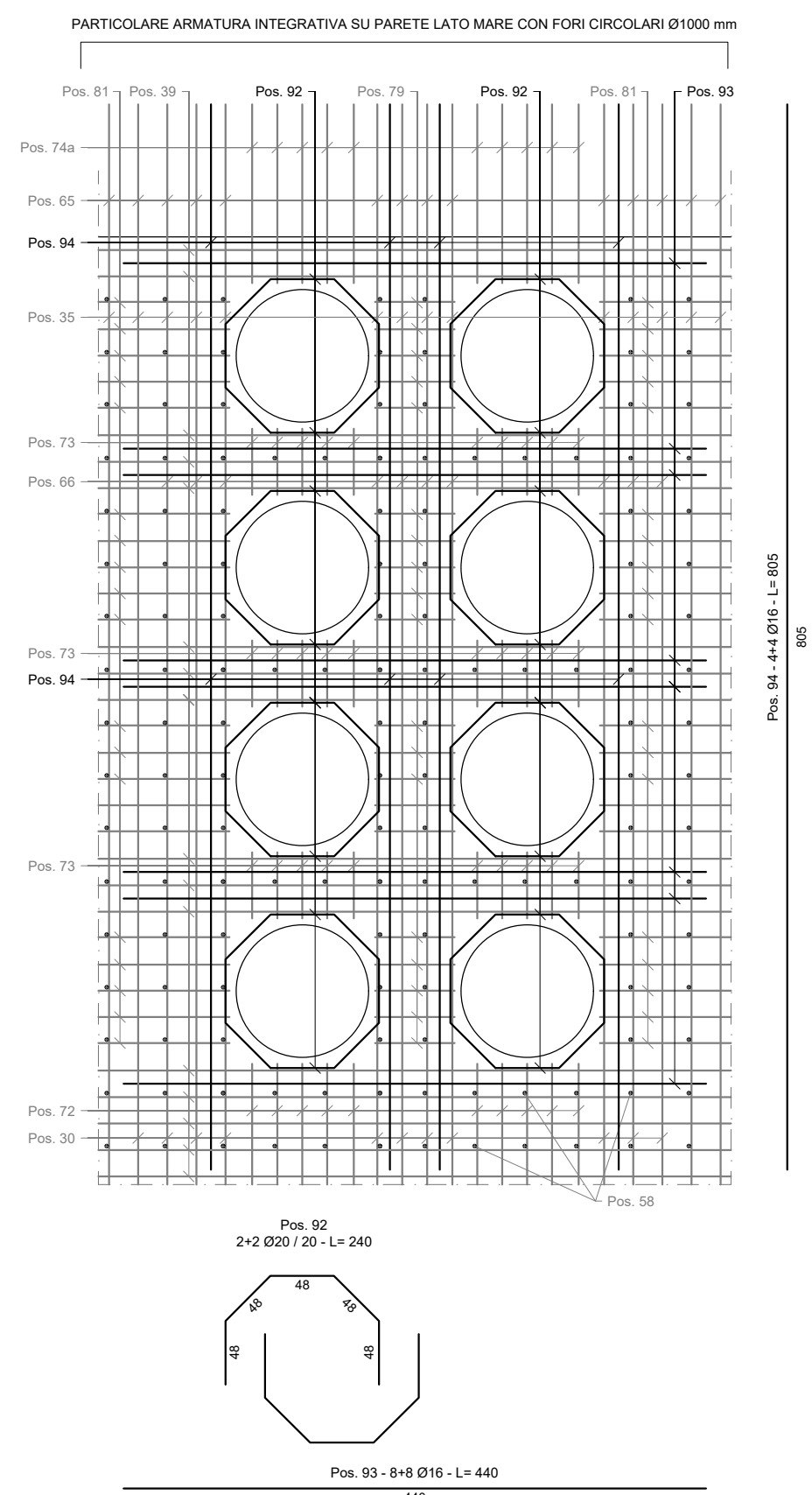
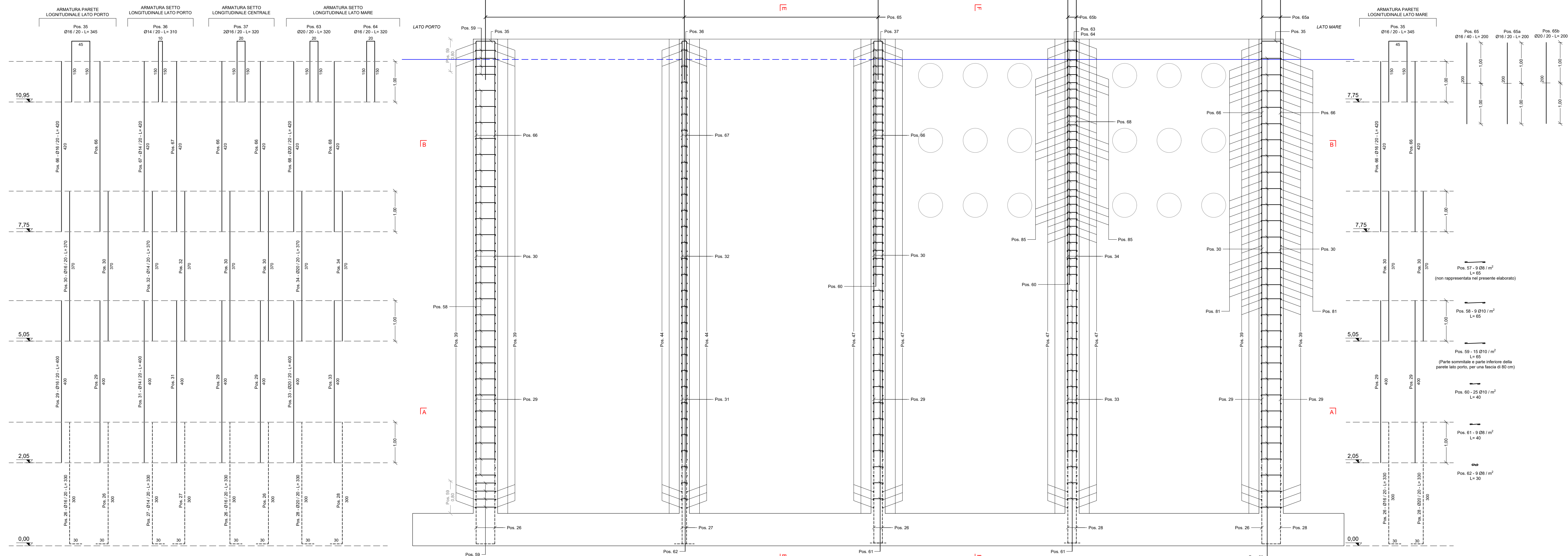
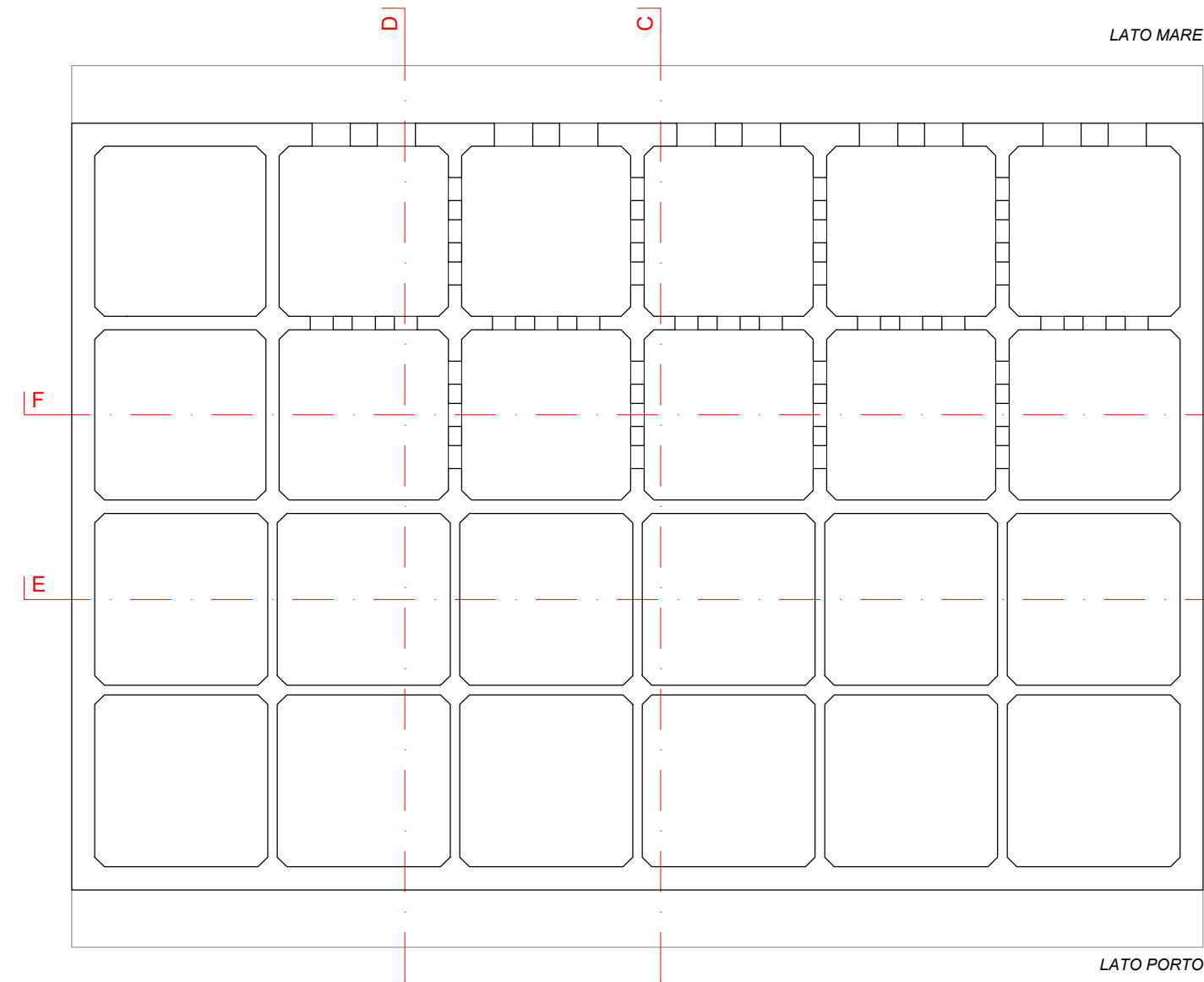


**SEZIONE VERTICALE C-C**

Scala 1:50

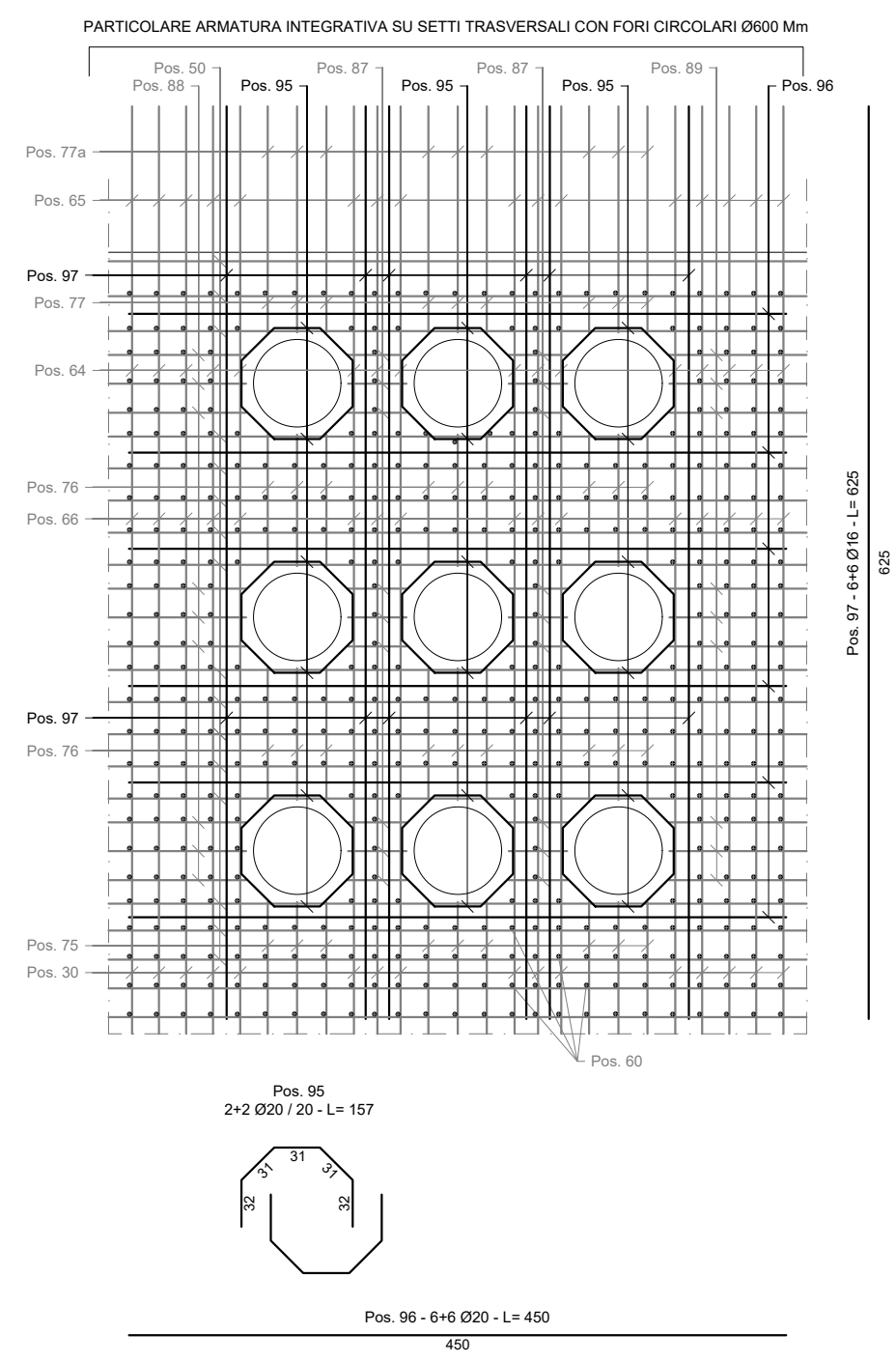
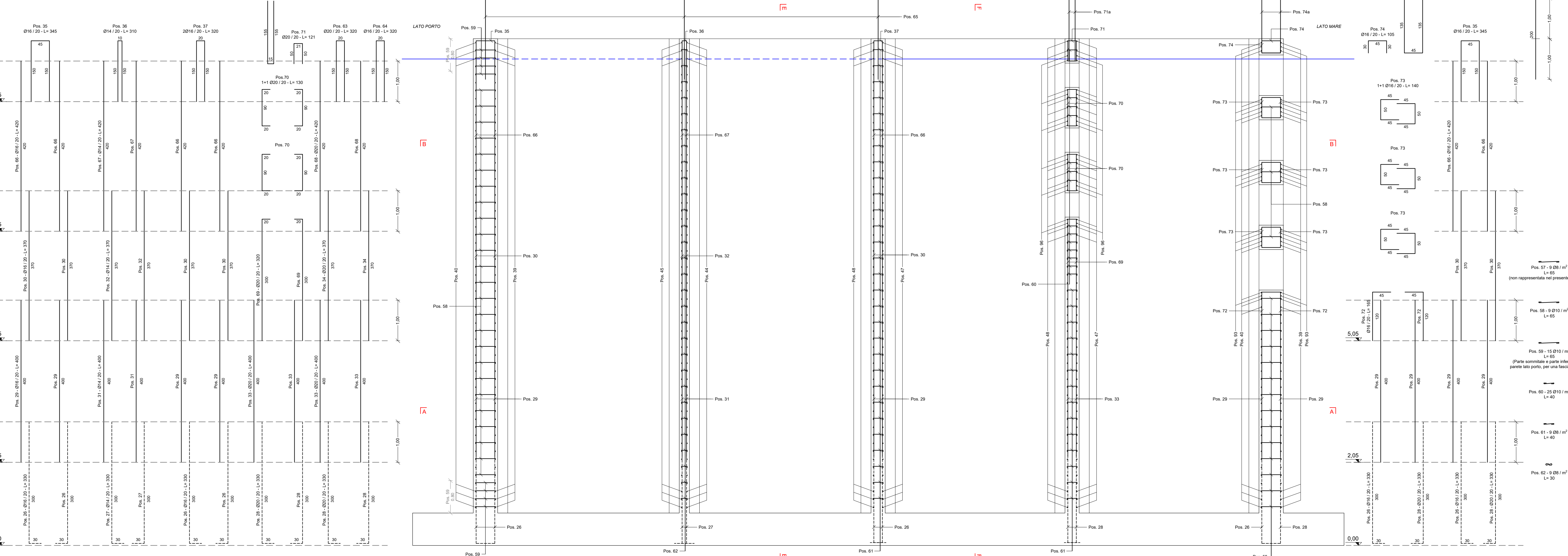


CARATTERISTICHE DEI MATERIALI	
CALCESTRUZZO	C 35/45
ACCIAIO	B 450 C
CLASSE DI ESPOSIZIONE	XS 3
RAPPORTO A/C	<0.45
DIAMETRO MASSIMO INERTE	32 mm
COPRIFERRO SOLETTONE	5 cm
COPRIFERRO PARETI E SETTI	5 cm
CLASSE DI CONSISTENZA	SA/S5
CONTENUTO MINIMO DI CEMENTO	360 kg/m <sup>3</sup>
UNITA' DI MISURA	
CARPENTERIE IN "m"	
FERRI D'ARMATURA IN "cm"	

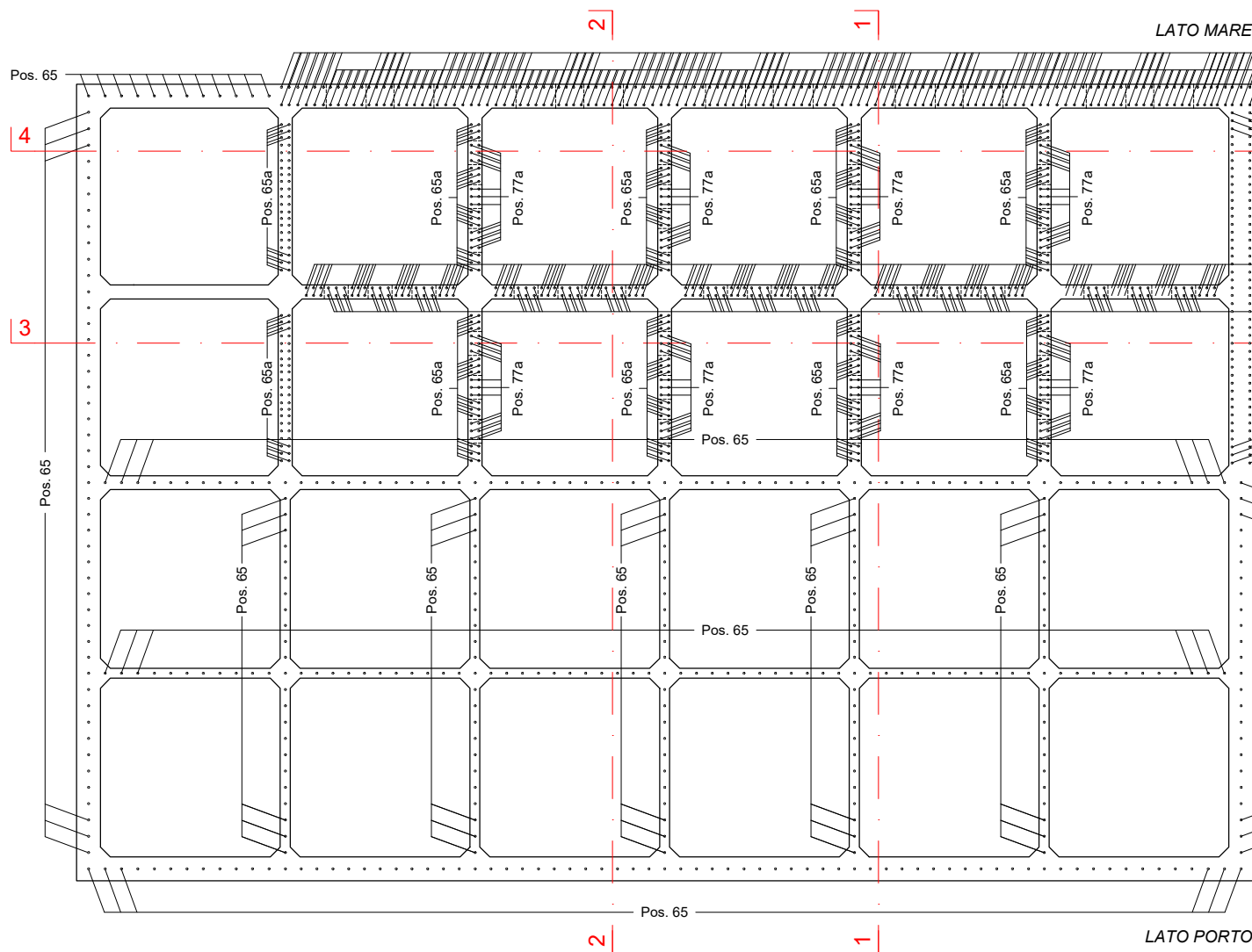


**SEZIONE VERTICALE D-D**

Scala 1:50

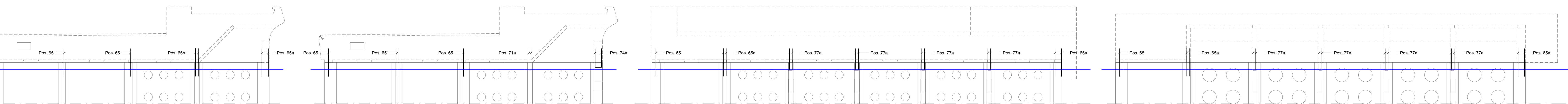


### PIANTA POSIZIONAMENTO FERRI DI CUCITURA



## SEZIONI VERTICALI FERRI DI CUCITURA E DI RIPRESA

Sezione verticale 3-3



Sezione verticale 1-1

Sezione verticale 2-2

### Sezione verticale 3-3

Sezione verticale 4-4

 <p style="text-align: center;"> <b>Isole Egadi</b>  <b>Comune di Favignana</b>  <b>Provincia Regionale di Trapani</b> </p>	
<b>LAVORI DI MESSA IN SICUREZZA DEL PORTO DI FAVIGNANA</b>	
	
<b>PROGETTO ESECUTIVO - 1° STRALCIO FUNZIONALE</b>	
<p style="text-align: center;"><b>Ufficio di progettazione:</b></p> <p>Ministero delle Infrastrutture e della Mobilità Sostenibile          Provveditorato Interregionale Opere Pubbliche          Sicilia - Calabria  <b>Ufficio 3 Tecnico e Opere Marittime per la Sicilia</b></p>	
<p style="text-align: right;"><b>Responsabile Unico del Procedimento:</b>          Ing. Salvatore Caruso</p>	
<p><b>I PROGETTISTI:</b></p> <p>Dott. Ing. Lionardo Taffi          Dott. Ing. Gianluca Mancugia          Dott. Ing. Giuseppe Scorsone</p>	<p><b>Collaboratori:</b></p> <p>Geom. Francesco Daidone          Geom. Mario Lento</p>
<p style="text-align: center;"><b>IL DIRIGENTE:</b></p> <p>Dott. Ing. Giovanni Coppola</p>	
<p><b>Il Progettista delle strutture:</b>  <b>DUOMI S.r.l.</b>          Ing. Giuseppe Migliorini</p>	
	

1	11 DICEMBRE 2019	EMISSIONE REVISIONE 1	M.M.	M.M.	G.M.
0	21 MAGGIO 2019	EMISSIONE	-	-	-
Rev.	Data	Descrizione	Eseguito	Controllato	Approvato

Cassone Tipo C: Armature Fusto

DATA	DESCRIZIONE	N°SIGLA	REV	SCALA
11/12/2019	EMISSIONE REVISIONE 1	P E - 0 2 2 6	1	1:50