



Finanziato
dall'Unione europea
NextGenerationEU

COMUNE DI TREMESTIERI ETNEO CITTA' METROPOLITANA DI CATANIA

IV DIREZIONE
LAVORI PUBBLICI E AMBIENTE



REALIZZAZIONE DI UN MICRONIDO IN VIA CAVOUR A TREMESTIERI ETNEO – CUP H63H19001150008



ELABORATO	PROGETTO DEFINITIVO <i>(art. 23 e segg. D.Lgs. 50/2016)</i>		
C5	Computo metrico arredi		
	REV_01_2022 Agg. ai sensi art 26 d.lgs. 50/22		
Il Progettista Geom. Sebastiano Tullio Mazzatino	Data Novembre _2022	VALIDATO-VERIFICATO	APPROVATO

COMPUTO METRICO ARREDI

ACCOGLIENZA E INGRESSO			
	Q.TA'	PREZZO	TOTALE
POLTRONA ADULTI La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; cm 55x65x70H	2	456,00	912,00
PORTA OMBRELLI A 14 POSTI La struttura portante è realizzata in tubolare di acciaio con diametro mm 18x1,5 verniciato a polveri epossidiche; il portaombrelli è completo di vaschetta di raccolta dell'acqua e di griglia in tondino di acciaio. cm 51x23x50H	1	79,04	79,04
PANNELLO ESPOSITORE IN SUGHERO La struttura portante è realizzata in compensato di pioppo spessore mm 8 e da un rivestimento in lastra di sughero naturale spessore mm 4 incollata al pannello di fondo; il modulo è completo di cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfurtunistica. Il modulo è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione. cm 120x90H	2	304,00	608,00
MINITONDOLO CUSCINO SOFFICE La struttura interna è realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno in tessuto stampato nei colori pastello, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento cm 75 diametro	1	266,00	266,00
ESPOSITORE LIBRI A 3 PIANI INCLINATI (DA PARETE O APPOGGIO) La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, lucidatura al naturale con bordi arrotondati; le fiancate laterali sagomate sono realizzate in legno multistrati di betulla bilaminato spessore mm 18, bordi arrotondati e lucidati al naturale; i 3 ripiani inclinati sono dotati di un elemento anticaduta realizzato in tubolare metallico diametro mm 22, verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006. L'espositore è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione oppure fissato in sovrapposizione al cappello strutturale di mobili contenitori. cm 104x16x76H	1	478,80	478,80
SPECCHIO PRIMIPASSI Elemento a parete con laterali sagomati e colorati, completo di asta corrimano. Pannello di fondo realizzato in compensato di pioppo spessore mm 10, lastra specchiante di sicurezza, vetro accoppiato 3+3 mm, cornice perimetrale in legno massello di faggio lucidato al naturale con bordi arrotondati, pannelli laterali sagomati realizzati in bilaminato colorato spessore mm 20, bordi arrotondati in ABS tinta legno; il modulo è completo di asta corrimano realizzata in tubolare di acciaio verniciato a polveri epossidiche, diametro mm 28, con finitura opaca RAL 9006 cm 150x90H	1	912,00	912,00
TAPPETO QUADRATO PICCOLO La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; cm 89x89x3H	1	212,80	212,80
POLTRONCINA NIDO 24 La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa cm 35x50x24/50H	2	267,52	535,04
SEGRETERIA			

MOBILE ALTO 5 VANI CON 2 ANTE LEGNO E 2 ANTE VETRO La struttura e i ripiani regolabili (passo mm 32) sono realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20 per la struttura e mm 24 per i ripiani, i bordi sono realizzati in melaminico; le 4 ante a battente sono realizzate 2 in vetro trasparente di sicurezza finitura e lavorazione a filo lucido, 2 in agglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, sulle ante vetro sono montate due cerniere speciali per ante vetro, sulle ante legno sono montate due cerniere con apertura a 110°, su ogni anta è montata una maniglie in metallo finitura satinata opaca; il top superiore di chiusura è realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero con bordi in abs in tinta; i piedini rotondi sono realizzati in plastica con puntale regolabile alla base, l'assemblaggio è ottenuto a mezzo sistema meccanico di bussole e tiranti che ne garantisce la massima tenuta e la facilità di smontaggio.	1	1.143,04	1.143,04
cm 90x45x200H			
APPENNDIABITI A COLONNA La struttura portante è realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche; base molto stabile in acciaio verniciato con polveri epossidiche antigraffio, pomoli portabiti, anello portaombrelli e vaschetta raccogli acqua in tecnopolimero.	1	112,48	112,48
cm 56x173H			
POLTRONCINA OPERATIVA BASE GIREVOLE E BRACCIOLI La poltroncina dovrà essere composta da seduta e spalliera con carter di protezione antiurto, dovrà essere dotata di meccanismo sincronizzato di sedile e schienale regolabile in 5 posizioni, l'elevazione dello schienale dovrà avvenire mediante Up-Down, secondo la norma UNI EN 1335. La base girevole dovrà essere ad arco in finitura alluminio dotata di 5 razze con ruote piroettanti, dotata di colonna a gas secondo DIN4550 garantita anni 5, dovrà poggiare su un basamento a 5 razze di d.650 mm. in polipropilene con cono in acciaio, le ruote dovranno essere piroettanti a doppio battistrada. Il sedile dovrà essere dotato al suo interno di due barre in acciaio che dovranno conferire stabilità e resistenza. L'imbottitura interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso ad alta densità, il rivestimento ignifugo classe 1 di reazione al fuoco dovrà essere realizzato a scelta dell'Ente fra ecopelle con gamma completa di colori, bella e resistente coniuga estetica e praticità, oppure renna materiale ecologico, traspirante e biodegradabile, oppure in tessuto ignifugo classe 1, performante, elasticizzato, trama compatta, resistente all'abrasione.	1	288,80	288,80
cm 60x60x42H			
CESTINO GETTACARTA IN PLASTICA La struttura è realizzata in tecnopolimero ad alta resistenza, colore grigio antracite	1	13,68	13,68
cm 30 diametro X33h			
CASSETTIERA SU RUOTE A 3 CASSETTI Struttura realizzata in pannelli di agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura grigio metallizzato, bordo in melaminico, frontalini dei cassetti realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura acero o faggio, bordi in abs spessore mm 3 con bordi arrotondati, top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea, tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati; cassetti dotati di guida scorrevole con blocco finecorsa di sicurezza.	1	367,84	367,84
cm 45x55x57H			
SEDIA OSPITI IMBOTTITA IMPILABILE Struttura metallica in tubolare d' acciaio a sezione ovale mm. 30 x 15 x 1,5 sagomata a freddo, saldata a filo continuo e verniciata in forno con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatizzazione in tunnel termico. Puntali inestraibili alla base, in materiale plastico. Sedile e schienale in legno multistrati, sagomati anatomicamente, spessore pari a 8 mm. circa, imbottiti in poliuretano espanso e rivestiti in tessuto ignifugo 100% Polypropilene FR, sedile e schienale sono fissati alla struttura mediante idonee viti che vanno a impegnarsi su delle bussole in plastica inserite sul multistrati.	2	133,76	267,52
cm 55x54x45/81H			
MOBILE BASSO 2 VANI A GIORNO La struttura e i ripiani regolabili (passo mm 32) sono realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20 per la struttura e mm 24 per i ripiani, i bordi sono realizzati in melaminico; il top superiore di chiusura è realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero con bordi in abs in tinta; i piedini rotondi sono realizzati in plastica con puntale regolabile alla base, l'assemblaggio è ottenuto a mezzo sistema meccanico di bussole e tiranti che ne garantisce la massima tenuta e la facilità di smontaggio.	1	288,80	288,80
cm 90x45x72H			
DEPOSITO			
ARMADIO METALLICO 2 ANTE BATTENTI La struttura portante è realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi	2	802,56	1.605,12

di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. L'armadio è dotato di 4 ripiani posaogetti.			
cm 100x45x200H			
DIREZIONE			
APPENNDIABITI A COLONNA La struttura portante è realizzata in acciaio verniciato con polveri epossidiche; base molto stabile in acciaio verniciato con polveri epossidiche antiraffio, pomoli portabiti, anello portaombrelli e vaschetta raccogli acqua in tecnopolimero.	1	112,48	112,48
cm 56x173H			
MOBILE ALTO 5 VANI CON 4 ANTE LEGNO La struttura e i ripiani regolabili (passo mm 32) sono realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20 per la struttura e mm 24 per i ripiani, i bordi sono realizzati in melaminico; le 2 ante a battente sono realizzate in agglomerato ligneo spessore mm 18, finitura acero o faggio con bordi in abs in tinta, su ogni anta sono montate due cerniere con apertura a 110° e una maniglie in metallo finitura satinata opaca; il top superiore di chiusura è realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero con bordi in abs in tinta; i piedini rotondi sono realizzati in plastica con puntale regolabile alla base, l'assemblaggio è ottenuto a mezzo sistema meccanico di bussole e tiranti che ne garantisce la massima tenuta e la facilità di smontaggio.	1	1.003,20	1.003,20
cm 90x45x200H			
SEDIA OSPITI IMBOTTITA IMPILABILE Struttura metallica in tubolare d' acciaio a sezione ovale mm. 30 x 15 x 1,5 sagomata a freddo, saldata a filo continuo e verniciata in forno con polveri epossidiche previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione in tunnel termico. Puntali inestraiabili alla base, in materiale plastico. Sedile e schienale in legno multistrati, sagomati anatomicamente, spessore pari a 8 mm. circa, imbottiti in poliuretano espanso e rivestiti in tessuto ignifugo 100% Polypropilene FR, sedile e schienale sono fissati alla struttura mediante idonee viti che vanno a impegnarsi su delle bussole in plastica inserite sul multistrati.	2	133,76	267,52
cm 55x54x45/81H			
SCRIVANIA 180 ACERO CHIARO STR.METALLICA Il piano di lavoro è realizzato in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea alla tinta del piano lavoro; tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati; la struttura metallica è realizzata con doppia gamba a T rovesciata e trave canalizzata di raccordo e sostegno al piano, le gambe sono dotate di carter asportabile e piedini regolabili, la finitura di tutte le parti metalliche è verniciata a polveri epossidiche nel colore RAL 9006 (alluminio metallizzato); assemblaggio tra il piano e la struttura ottenuto a mezzo bussole e tiranti.	1	574,56	574,56
cm 180x80x72H			
CASSETTIERA SU RUOTE A 3 CASSETTI Struttura realizzata in pannelli di agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura grigio metallizzato, bordo in melaminico, frontalini dei cassetti realizzati in agglomerato ligneo spessore mm 20, finitura acero o faggio, bordi in abs spessore mm 3 con bordi arrotondati, top in agglomerato ligneo spessore mm 28, finitura acero o faggio, bordo in abs spessore mm 3 con finitura omogenea, tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati; cassetti dotati di guida scorrevole con blocco fincorsa di sicurezza.	1	367,84	367,84
cm 45x55x57H			
POLTRONCINA OPERATIVA BASE GIREVOLE E BRACCIOLI La poltroncina dovrà essere composta da seduta e spalliera con carter di protezione antiurto, dovrà essere dotata di meccanismo sincronizzato di sedile e schienale regolabile in 5 posizioni, l'elevazione dello schienale dovrà avvenire mediante Up-Down, secondo la norma UNI EN 1335. La base girevole dovrà essere ad arco in finitura alluminio dotata di 5 razze con ruote piroettanti, dotata di colonna a gas secondo DIN4550 garantita anni 5, dovrà poggiare su un basamento a 5 razze di d.650 mm. in polipropilene con cono in acciaio, le ruote dovranno essere piroettanti a doppio battistrada. Il sedile dovrà essere dotato al suo interno di due barre in acciaio che dovranno conferire stabilità e resistenza. L'imbottitura interna dovrà essere realizzata in poliuretano espanso ad alta densità, il rivestimento ignifugo classe 1 di reazione al fuoco dovrà essere realizzato a scelta dell'Ente fra ecopelle con gamma completa di colori, bella e resistente coniuga estetica e praticità, oppure renna materiale ecologico, traspirante e biodegradabile, oppure in tessuto ignifugo classe 1, performante, elasticizzato, trama compatta, resistente all'abrasione.	1	307,04	307,04
cm 60x60x42H			
CESTINO GETTACARTA IN PLASTICA	1	13,68	13,68

La struttura è realizzata in tecnopolimero ad alta resistenza, colore grigio antracite cm 30 diametro X33h			
ZONA FASCIATOIO			
PORTAROTOLO LATERALE PER FASCIATOIO La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. I due fianchetti sui quali appoggia l'asta portarotoli sono realizzati in laminato plastico HPL spessore mm 10, con bordi a vista lucidati e arrotondati. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. cm 61x17x12H	1	147,44	147,44
FASCIATOIO MONOPOSTO CON ANTE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Due antine cieche, sono rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura sono realizzati in massello di faggio verniciati al naturale. Il piano superiore imbottito è realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia. cm 104x72x96H	1	1.059,44	1.059,44
PENSILE PORTA PANNOLINI A 6 CASELLINE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio cm 104x20x30H	1	364,80	364,80
RIPOSO LATTANTI			
TRAPUNTINA CON GUANCIALE INTEGRATO Oper morbida culla struttura interna del guanciale realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera cm 100x55	8	138,32	1.106,56
MORBIDA CULLA IMPILABILE struttura portante delle sponde realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta densità 25 kg/mc, rivestimento esterno in tessuto esclusivo "effetto seta" ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; sul fondo della culla dovrà essere inserito materiale antiscivolo; struttura interna del materassino realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera cm 95x50x18H	8	334,40	2.675,20
POLTRONA ADULTI La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; cm 55x65x70H	1	462,08	462,08
LAVANDERIA			
ARMADIO CON 8 VANI E 2 4 ANTE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato faggio biondo da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello, 1 divisione verticale e 6 ripiani orizzontali di cui 2 fissi che dividono l'armadio in 8 vani, il tutto con bordo in ABS da mm. 3 raggiato; schienale in nobilitato faggio biondo da 8 mm. di	1	1.216,00	1.216,00

spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Le 4 ante cieche, sono rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta); i pomelli di apertura e chiusura sono realizzati in gomma morbida antinfortunio, colorata con forma tronco-conica; Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.			
cm 104x46x200h			
RIPOSO DIVEZZI			
MOBILE CON 3 VANI E 2 ANTE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato faggio biondo da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello e 2 ripiani orizzontali che dividono il mobile in 3 vani, il tutto con bordo in ABS da mm. 3 raggiato; schienale in nobilitato faggio biondo da 8 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Le 2 ante cieche, sono rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antinfortunistici; le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta); i pomelli di apertura e chiusura sono realizzati in gomma morbida antinfortunio, colorata con forma tronco-conica; Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1	592,80	592,80
cm 104x46x105H			
POLTRONA ADULTI La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa;	1	462,08	462,08
cm 55x65x70H			
LENZUOLINO PER LETTINO MORBIDO dotato di angoli con elastici, adatto a combinazioni di materassi della stessa misura e di max. cm 25 di altezza, realizzato in cotone 100%, lavabile in lavatrice a 60°C., non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, stiratura ad alta temperatura, non lavare a secco	13	79,04	1.027,52
cm 60x150			
TRAPUNTINA PER LETTINO MORBIDO realizzata in tessuto: 65% poliestere, 35% cotone, materiale dell'imbottitura: fibre cave di poliestere; lavabile in lavatrice, 60°C. non candeggiare, si può mettere nell'asciugatrice, ciclo normale, non stirare, non lavare a secco, restringimento: 4%.	13	197,60	2.568,80
cm 125x110			
GUANCIALE PER LETTINO MORBIDO struttura interna del guanciale realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera	13	138,32	1.798,16
cm 40x25			
MORBIDO LETTINO IMPILABILE struttura portante delle sponde e del materassino realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta densità 25 kg/mc, rivestimento esterno in tessuto esclusivo "effetto seta" ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; sul fondo del lettino dovrà essere inserito materiale antiscivolo.	13	452,96	5.888,48
cm 120x70x15H			
SPOGLIATOIO PERSONALE			
SEDIA ADULTI IMPILABILE polipropilene con struttura metallica La struttura portante sovrapponibile è realizzata in tubo di acciaio tondo spessore minimo Ø	1	56,24	56,24

25x1 ,5, doppia lama di rinforzo posta sotto il sedile e saldata alla struttura; la saldatura è realizzata a filo continuo e la verniciatura a polveri epossidiche cotte a forno 200° previo trattamento di sgrassaggio e fosfatazione. Il sedile e schienale sono realizzati in materiale plastico copolimero di polipropilene, anche riciclato, con sistema ad incastro inestraiabile e sostituibile. I bordi del sedile e dello schienale sono arrotondati con raggio minimo di mm. 2. La sedia è dotata di piedini in plastica alettata inestraiabili			
cm 39x39x46/83H			
ARMADIO SPOGLIATOIO METALLICO A 2 POSTI SPORCO PULITO CON SERRATURA La struttura portante è realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio è dotato di un ripiano posaooggetti con sottostante separazione per indumenti puliti e da lavoro a norma D.P.R. 327/80. Portacartellino di serie.	1	764,56	764,56
cm 80x47x180H			
ARMADIO SPOGLIATOIO METALLO A 2 POSTI C SERRATURA La struttura portante è realizzata in lamiera verniciata spessore 7/10 con particolari costruttivi di prima scelta: lamiere profilate a freddo opportunamente trattate con fosfati di ferro e verniciate mediante elettrodeposizione anodica nel colore grigio RAL 7038. Indispensabili per soddisfare esigenza di arredamento negli ambienti di lavoro, scuola, ospedali e comunità. L'armadio è dotato di un ripiano posaooggetti in ogni vano, portacartellino di serie e dispositivo portaombrelli.	1	437,76	437,76
cm 70x35x180H			
BAGNO DIVEZZI			
FASCIATOIO MONOPOSTO CON ANTE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio. Due antine cieche, sono rivestite in laminato plastico 9/10 e bordate in ABS dello spessore di 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri antifortunistici; apribili a 90° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta). I pomelli di apertura e chiusura sono realizzati in massello di faggio verniciati al naturale. Il piano superiore imbottito è realizzato in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60 x 100h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1	1.059,44	1.059,44
cm 104x72x96H			
PENSILE PORTA PANNOLINI A 6 CASELLINE La struttura portante è realizzata in conglomerato ligneo nobilitato da 18 mm. di spessore con bordi perimetrali a vista in ABS da 3 mm. con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica. La carcassa è composta da fianchi, base, cappello con bordo in ABS da mm. 3 raggiato. Schienale in nobilitato da 6 mm. di spessore applicato ad incastro nelle sedi ricavate sui fianchi, base e cappello. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio	1	364,80	364,80
cm 104x20x30H			
PORTAROTOLO LATERALE PER FASCIATOIO La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antifortunistica. I due fianchetti sui quali appoggia l'asta portarotoli sono realizzati in laminato plastico HPL spessore mm 10, con bordi a vista lucidati e arrotondati. Meccanismi di giunzione a vite con interposizione di spine in faggio.	1	147,44	147,44
cm 61x17x12H			
SPAZIO COMUNE - PRIMI PASSI			
CIAMBELLO CUSCINO SOFFICE La struttura interna è realizzata in microgranuli di poliestere ignifughi classe 1, racchiusi in una fodera di helanca dotata di cerniera, il rivestimento esterno in tessuto stampato nei colori pastello, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile	3	176,32	528,96

tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa, antiscivolo sul fondo dell'elemento			
cm 55 diametro			
TAPPETO RETTANGOLARE La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa;	1	684,00	684,00
cm 200x140x5H			
Mobile primipassi La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15 con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. COMPLETO DI TAPPETINO	1	2.736,00	2.736,00
cm 150X90X55 H			
MODULO SPECCHIO 150 struttura realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, scarico dello spessore nella parte centrale del pannello per permettere l'inserimento a incasso di una lastra in cristallo specchiante di sicurezza spessore mm 3+3, la lastra di cristallo è fissata al pannello tramite colla vinilica freddo, tutti i bordi e gli spigoli sono arrotondati secondo la normativa anti infortunio, gli assemblaggi sono ottenuti a mezzi incastri, colla vinilica a freddo e viti montaggio, lo specchio è predisposto per 4 punti fissaggio a parete.	1	1.352,80	1.352,80
cm 150x120H			
CARRELLO PORTAFOGLI E COLORI La struttura è interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente; i bordi sono arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee; l'assemblaggio avverrà tramite l'utilizzo di viti montaggio autosvasanti e autofilettanti pozionate dall'esterno per garantire la massima tenuta e al tempo stesso una grande facilità di smontaggio e rimontaggio. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti delle quali due con freno. Il carrello è dotato di due vassoi con bordi, uno nella parte superiore e uno nella parte inferiore; il vassoio superiore è dotato di tavoletta mobile preforata per consentire l'inserimento di appositi bicchieri portamateriali. Il carrello è dotato di 2 ripiani estraibili su guida metallica con blocco fine corsa di sicurezza dotati di bordino frontale; i ripiani sono realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente; i bordi sono arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee;	1	793,44	793,44
cm 85x50x63H			
ANGOLO EMULATIVO 1			
MOBILE GIOCO CUCINA La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere lucidati al naturale con vernici atossiche trasparenti, il piano gioco/lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere rivestiti sulle due facce (bilaminati) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, il laminato dovrà avere finitura opaca e antigraffio e dovrà essere ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco; lo schienale a vista dovrà essere realizzato in pannelli di legno nobilitato avorio da mm 6 di spessore e dovrà essere posto a incastro fra le fiancate, il piano e la base del mobile. Sia per la struttura che per il piano, i bordi dovranno essere carteggiati e lucidati a vista al naturale, tutti gli angoli e gli spigoli dovranno essere arrotondati (con raggio minimo di mm 3) secondo le direttive europee anti infortunio L'assemblaggio dovrà essere ottenuto in parte con sistema meccanico di bussole e tiranti ed in parte con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Il mobile gioco, dovrà essere composto nella parte sinistra da un'anta apribile a battente che dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie; nella parte centrale l'anta dovrà avere una foratura di forma quadrata che permetterà di alloggiare una finestrina fissa che dovrà essere realizzata in poliplex trasparente da 3 mm di spessore; per l'apertura e la chiusura, l'anta dovrà essere dotata di un pomellino cilindrico realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale. Sopra alla antina, dovrà essere collocata una battuta in legno multistrati che alloggerà 5 pomelli cilindrici girevoli in legno massello di faggio lucidato al naturale che staranno a simulare i reali pomoli comando della cucina. Nella parte destra dovrà invece essere collocata un'anta cieca apribile a battente che dovrà	1	849,68	849,68

essere realizzata anch'esse in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie. Sul piano gioco/lavoro, dovranno essere collocati a simulare i fuochi, 4 dischetti di legno multistrati di betulla lucidato al naturale, i dischetti dovranno avere un diametro di mm 100 ed uno spessore di mm 15, dovranno essere posizionati in modo fisso sul piano di appoggio. L'appoggio a terra del mobile dovrà essere realizzato tramite 4 piedini in legno massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.			
cm 80x40x			
PENSILE CON ANTA SCORREVOLE	1	249,28	249,28
cm 60x20x25h			
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO	1	141,36	141,36
cm 80x100h			
MOBILE GIOCO LAVELLO costruzione in legno multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati, piano di lavoro in multistrati di betulla spessore mm 15 placcato in laminato plastico HPL 9/10 colore magnolia con fori per inserimento delle vaschette in materiale plastico. schiena a vista in nobilitato magnolia spessore mm 6; assemblaggio ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo. Completo di sportello in multistrati di betulla spessore mm 15 placcato in laminato plastico HPL 1/10 colore magnolia con oblò trasparente per gioco della lavatrice; L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1	753,92	753,92
cm 80x40x			
KIT ACCESSORI CUCINA PER SOPRALZO 1 mensola in legno + 2 tubolari metallici	1	121,60	121,60
cm misure varie			
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO	1	141,36	141,36
cm 80x100h			
MOBILE GIOCO CREDENZA costruzione in legno multistrati di betulla spessore mm 15 lucidato al naturale con bordi arrotondati, piano di lavoro in multistrati di betulla spessore mm 15 placcato in laminato plastico HPL 9/10 colore magnolia, schiena a vista in nobilitato magnolia spessore mm 6; assemblaggio ottenuto mediante spine e colla vinilica a freddo. Completo di 2 sportelli in multistrati di betulla spessore mm 15 placcato in laminato plastico HPL 1/10 colore magnolia ;L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 piedi in massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1	690,08	690,08
cm 80x40x			
PENSILE A GIORNO	1	185,44	185,44
cm 60x20x25h			
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO	1	141,36	141,36
cm 80x100h			
TAVOLO QUADRATO BILAMINATO BORDO FAGGIO GR.0 La struttura è realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. I bordi perimetrali e gli angoli sono raggiati secondo le direttive europee sull'antinfornistica, con raggio non inferiore a mm. 8, per evitare agli utenti danni contro gli urti accidentali.	1	256,88	256,88
cm 65x65x42H			
MODULO TRI SEDUTA LEGNO	4	104,88	419,52

La seggiolina pluriuso è interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative antinfortuno. La seggiolina dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio è ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio.			
cm 32x32x16/21/36H			
ZONA TEATRINO			
INTERPARETE GIRA VOLTA BIFRONTA SU RUOTE decentrata con 2 cassette contrapposti; attrezzata sui due lati, un lato con appendini in acciaio cromato e cassetto estraibile si guide telescopiche con blocco finecorsa, un lato con specchio deformante e cassetto estraibile si guide telescopiche con blocco finecorsa. La cornice strutturale perimetrale è realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3	1	2.128,00	2.128,00
cm 114x38/52x114H			
INTERPARETE CONTENITORE ATELIER 1 DECENTRATA CON 4 ANTINE BASSE E 4 CASELLE A GIORNO SUPERIORI La cornice strutturale perimetrale è realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno è realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti sono realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale riporta un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante sono realizzate a scelta del Committente in POLIPLIX semitrasparente in colori, saturazioni e goffature differenti, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni ante) i pomelli cilindrici di apertura e chiusura sono realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale. Le parti in legno nobilitato sono assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati sono assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	1	1.672,00	1.672,00
cm 150x38/52x77H			
INTERPARETE DRAMMATIZZAZIONE MODULO BASSO ESPERIENZA DELLA RAPPRESENTAZIONE L'interparete è dotata di telo in cotone naturale lavabile ignifugo classe 1 di reazione al fuoco composto da due tende apribili separatamente e scorrevoli su binari, che permetta ai bambini e agli adulti il gioco dei burattini e le attività di rappresentazione teatrale. Le parti in legno nobilitato sono assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione.	1	1.064,00	1.064,00
cm 150x38x114H			
ZONA LETTURA			
POUF CILINDRICO NIDO 24 La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa	3	267,52	802,56
cm 50 diametro X24H			
POUF QUADRATO NIDO 24 La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa	1	267,52	267,52
cm 50x50x24H			
POUF ANGOLO NIDO 24 La struttura portante interna è realizzata in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc; il rivestimento esterno è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, dotato di massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa	2	243,20	486,40

cm 50x50x24H			
INTERPARETE MORBIDO TANA COMPLETA DI MODULO TANA MORBIDO PASSANTE ED ESTRAIBILE DOTATO DI 2 TAPPI "MORBIDO EMBRIONE" E DI SET DI 6 TAPPETI PIEGHEVOLI VARIE MISURE E COLORI, APRIBILI E RIPONIBILI NELL'APPOSITO VANO VERTICALE l'interparete è completata da 4 ante scorrevoli (blocco fincorsa di sicurezza per l'anti schiacciamento) con finiture a scelta fra laminato, gomma e metacrilato. La cornice strutturale perimetrale è realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno è realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante scorrevoli sono realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale riporta un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante sono realizzate a scelta del Committente in POLIPLEX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie. Le parti in legno nobilitato sono assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati sono assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	1	7.752,00	7.752,00
cm 150x38/52/75x150H			
PANCHETTA TRI SEDUTA LEGNO panchetta pluriuso interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative antinfortuno; la panchetta dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante incastri, colle termoidurenti e viti montaggio.	1	152,00	152,00
cm 87x31x16/21/36H			
ZONA CAMBIO			
INTERPARETE ACCOGLIENZA DECENTRATA 4 ANTE 8 POSTI La cornice strutturale perimetrale è realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno è realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti sono realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale riporta un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante sono realizzate a scelta del Committente in POLIPLEX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) i pomelli cilindrici di apertura e chiusura sono realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale. Le parti in legno nobilitato sono assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati sono assemblate con viti montaggio autofilettanti e con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo.	2	1.976,00	3.952,00
cm 150x38/52x114H			
INTERPARETE ACCOGLIENZA DECENTRATA 3 ANTE 6 POSTI La cornice strutturale perimetrale è realizzata in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato ciliegio spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, il corpo strutturale interno è realizzato in pannelli ecologici a bassissima emissione di formaldeide, finitura nobilitato faggio chiaro spessore mm 18, bordo abs spessore mm 3 in tinta con la finitura, le ante battenti sono realizzate con un telaio perimetrale in legno multistrati di betulla spessore mm 18 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati, la cornice perimetrale riporta un taglio angolare a 45° su due vertici della diagonale, le specchiature centrali delle ante sono realizzate a scelta del Committente in POLIPLEX semitrasparente in colori, saturazioni e goffrature differente, oppure in gomma ecologica spessore mm 3, oppure in laminato plastico spessore 9/10 finitura seta ignifugo classe 1 di reazione al fuoco nei colori di serie. Le ante sono apribili a 110° mediante robuste cerniere in acciaio stampato, con dispositivi di regolazione a vite (2 cerniere per ogni anta) i pomelli cilindrici di apertura e chiusura sono realizzati in legno massello di faggio lucidato al naturale. Le parti in legno nobilitato sono assemblate con sistema eccentrico di bussole e tiranti che garantiscono la massima tenuta ed una facile smontabilità in caso di manutenzione o sostituzione; le parti in legno multistrati sono assemblate con viti montaggio autofilettanti e	1	1.748,00	1.748,00

con l'utilizzo di incastri e colla vinilica a freddo. cm 114x38/52x114H			
PANCHETTA TRI SEDUTA LEGNO panchetta pluriuso interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative antinfortunistiche; la panchetta dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio. cm 87x31x16/21/36H	1	152,00	152,00
ANGOLO EMULATIVO 2			
MODULO CUBO PORTA GIOCHI La struttura è interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 15, levigato e lucidato al naturale con vernici atossiche trasparenti; i bordi sono arrotondati secondo le normative antinfortunistiche europee; l'assemblaggio avverrà tramite l'utilizzo di viti montaggio autosvasanti e autofilettanti pozionate dall'esterno per garantire la massima tenuta e al tempo stesso una grande facilità di smontaggio e rimontaggio. L'appoggio a terra è realizzato tramite n. 4 ruote piroettanti. cm 50x50x57H	1	185,44	185,44
MOBILE GIOCO TRUCCO La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere lucidati al naturale con vernici atossiche trasparenti, il piano gioco/lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere rivestiti sulle due facce (bilaminati) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, il laminato dovrà avere finitura opaca e antigraffio e dovrà essere ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco; lo schienale a vista dovrà essere realizzato in pannelli di legno nobilitato avorio da mm 6 di spessore e dovrà essere posto a incastro fra le fiancate, il piano e la base del mobile. Sia per la struttura che per il piano, i bordi dovranno essere carteggiati e lucidati a vista al naturale, tutti gli angoli e gli spigoli dovranno essere arrotondati (con raggio minimo di mm 3) secondo le direttive europee anti infortunio. L'assemblaggio dovrà essere ottenuto in parte con sistema meccanico di bussole e tiranti ed in parte con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Il mobile gioco, dovrà essere composto nella parte inferiore da due cassettoni il cui corpo dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 12 lucidato al naturale con bordi a vista arrotondati; i frontali dei cassettoni invece dovranno essere realizzati in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 18, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie; ogni cassetto dovrà essere dotato di due guide telescopiche con blocco di finecorsa di sicurezza e di un pomellino cilindrico realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale. Nella parte superiore il mobile gioco dovrà essere attrezzato con due vani a giorno, mentre il piano gioco/lavoro dovrà essere pre-forato per poter alloggiare un set di 4 vaschette. il set dovrà essere comprensivo di griglia per l'inserimento e appoggio delle vaschette e comprensivo di coperchio in faggio con 3 fori prensili; la struttura della vaschetta dovrà essere realizzata in resina stampata colore bianco, asportabile, dotata di labbro perimetrale che ne consente l'appoggio al piano del tavolo e lascia lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che dovrà chiudere a filo piano. L'appoggio a terra del mobile dovrà essere realizzato tramite 4 piedini in legno massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia. cm 80x40x54h	1	1.034,51	1.034,51
KIT ACCESSORI TRUCCO CAMBIO PER SOPRALZO 4 mensoline in legno laterali + 1 specchio centrale cm misure varie	1	141,36	141,36
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO cm 80x100h	1	142,88	142,88
MOBILE GIOCO FASCIATOIO La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere lucidati al naturale con vernici atossiche trasparenti, il piano gioco/lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere rivestiti sulle due facce (bilaminati) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, il laminato dovrà avere finitura	1	664,24	664,24

<p>opaca e antigraffio e dovrà essere ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco; lo schienale a vista dovrà essere realizzato in pannelli di legno nobilitato avorio da mm 6 di spessore e dovrà essere posto a incastro fra le fiancate, il piano e la base del mobile. Sia per la struttura che per il piano, i bordi dovranno essere carteggiati e lucidati a vista al naturale, tutti gli angoli e gli spigoli dovranno essere arrotondati (con raggio minimo di mm 3) secondo le direttive europee anti infortunio L'assemblaggio dovrà essere ottenuto in parte con sistema meccanico di bussole e tiranti ed in parte con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Il mobile gioco, dovrà essere composto nella parte sinistra da tre vani a giorno mentre nella parte destra dovrà essere collocata un'anta apribile a battente che dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie; per l'apertura e la chiusura, l'anta dovrà essere dotata di un pomellino cilindrico realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale. Sopra al piano dovrà essere collocato un piccolo fasciatoio per il gioco del cambio delle bambole, il fasciatoio dovrà essere realizzato in poliuretano espanso rivestito in tessuto spalmato colore verde mela. L'appoggio a terra del mobile dovrà essere realizzato tramite 4 piedini in legno massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.</p>			
cm 80x40x54h			
KIT ACCESSORI TRUCCO CAMBIO PER SOPRALZO 4 mensoline in legno laterali + 1 specchio centrale	1	141,91	141,91
cm misure varie			
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO	1	136,80	136,80
cm 80x100h			
MOBILE GIOCO LAVATRICE La struttura dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere lucidati al naturale con vernici atossiche trasparenti, il piano gioco/lavoro dovrà essere realizzato in pannelli di legno multistrati di betulla ecologico a bassissima emissione di formaldeide aventi spessore di mm 15, i pannelli dovranno essere rivestiti sulle due facce (bilaminati) in laminato plastico HPL da 9/10 di spessore, il laminato dovrà avere finitura opaca e antigraffio e dovrà essere ignifugo in classe 1 di reazione al fuoco; lo schienale a vista dovrà essere realizzato in pannelli di legno nobilitato avorio da mm 6 di spessore e dovrà essere posto a incastro fra le fiancate, il piano e la base del mobile. Sia per la struttura che per il piano, i bordi dovranno essere carteggiati e lucidati a vista al naturale, tutti gli angoli e gli spigoli dovranno essere arrotondati (con raggio minimo di mm 3) secondo le direttive europee anti infortunio L'assemblaggio dovrà essere ottenuto in parte con sistema meccanico di bussole e tiranti ed in parte con spinotti in legno e colla vinilica a freddo. Il mobile gioco, dovrà essere composto nella parte sinistra da due vani a giorno mentre nella parte destra dovrà essere collocata un'anta apribile a battente che dovrà essere realizzata in pannelli di legno multistrati di betulla spessore mm 15, rivestito sulle due facce in laminato plastico spessore 9/10 finitura opaca e antigraffio nei colori di serie; nella parte centrale l'anta dovrà avere una foratura di forma circolare che permetterà di alloggiare una finestrella fissa che dovrà essere realizzata in poliplex trasparente da 3 mm di spessore; per l'apertura e la chiusura, l'anta dovrà essere dotata di un pomellino cilindrico realizzato in legno massello di faggio lucidato al naturale. Sopra alla antina, dovrà essere collocata una battuta in legno multistrati che alloggerà 3 pomelli cilindrici girevoli in legno massello di faggio lucidato al naturale che staranno a simulare i reali pomoli comando della lavatrice. L'appoggio a terra del mobile dovrà essere realizzato tramite 4 piedini in legno massello di faggio a sezione circolare da mm. 60x40h, fermati alla struttura tramite 4 viti ad incastro i quali facilitano le operazioni di pulizia.	1	699,20	699,20
cm 80x40x54h			
KIT ACCESSORI LAVATRICE PER SOPRALZO 1 mensola in legno + 2 tubolari metallici	1	121,60	121,60
cm misure varie			
MODULO SOPRALZO PANNELLO INTERO	1	136,80	136,80
cm 80x100h			
ATTIVITA ' GRAFICO-MANIPOLATIVO			

PANNELLO PITTURA IN PIEDI PORTA ROTOLI A PARETE La struttura portante composta dal supporto a parete è relizzata in legno multistrati di betulla spessore mm.15, levigato e lucidato al naturale con vernice atossica trasparente, con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfortunistica. L'elemento è dotato di asta portarotoli in tornito massello. I supporti laterali dell'asta sono realizzati in legno multistrati di betulla il tutto ludicato al naturale. Il meccanismo di giunzione è realizzato con l'utilizzo di spine e colla vinilica a freddo. L' elemento è predisposto con 4 punti di fissaggio a parete tramite tasselli a espansione. cm 75x15x75H	1	349,60	349,60
MODULO CREATIVITA' FAR FINTA DI...SINUO PARENTESI piano CON piede legno con 3 vaschette quadrate complete di coperchio in faggio con 3 fori prensili piano realizzato in legno multistrati di betulla spessore mm 24 in E1 di emissione formaldeide, lucidato al naturale con vernici atossiche trasparente, bordi a vista lucidati al naturale e arrotondati secondo le normative di sicurezza per l'antinfortunio; nella parte centrale del piano sono praticati tre fori quadrati per l'alloggiamento delle vaschette; il modulo è dotato di serie di 3 vaschetta in resina stampata a forma quadrata; le vaschette sono asportabili, dotate di labbro perimetrale che ne consente l'appoggio al piano del modulo e lascia lo spazio per inserire il relativo coperchio in dotazione che chiude a filo piano ed è dotato di 3 fori prensili; 5 gambe realizzate in legno massello di faggio FSC a sezione rettangolare bugnata mm 32,4x79,7 lucidate al naturale; il modulo è dotato di un telaio sottopiano che segue fedelmente la sagoma del modulo ed è realizzato in profilo di acciaio da mm 20x40 di sezione e verniciato a polveri epossidiche nella finitura RAL 9006; il telaio collega le gambe fra di loro e a sua volta è collegato al sottopiano del tavolo; alla base delle gambe è posizionato un piedino regolabile in abs nero. cm 140x80x52H	1	1.064,00	1.064,00
ZONA MOTRICITA'			
COMPOSIZIONE 4 SET COMPOSTO DA 5 ELEMENTI La struttura è realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, il rivestimento esclusivo è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa. La composizione è composta dai seguenti elementi aggregabili: 1 scalettina, 1 mezzocubo, 1 mezza onda, 1 tappeto quadrato, 1 tappeto spicchio. cm 180x120x30H	1	1.292,00	1.292,00
PISCINA PICCOLA COMPLETA DI 600 PALLINE IN PLASTICA La struttura portante è realizzata con interno in poliuretano espanso a cellula aperta avente densità di 25 kg/mc, il rivestimento esclusivo è realizzato in tessuto stampato nei colori disponibili di serie, ignifugo classe 1, atossico esente PVC, massima morbidezza ed elasticità, sfoderabile tramite cerniera con cursore protetto da una tasca a scomparsa; i quattro lati della piscina sono uniti attraverso fasce di velcro ad alta resistenza, per garantire la massima tenuta nell'assemblaggio e al tempo stesso una buona facilità di scomposizione dell'elemento. La piscina è completa di 600 palline in robusta plastica antisciacchiamento, diametro mm 6, fornite in colori misti. cm 120x120x35H	1	2.036,80	2.036,80
ZONA PRANZO DIVEZZI			
MODULO TRI SEDUTA LEGNO seggiolina pluriuso interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative antinfortunio. La seggiolina dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante incastri, colle termoindurenti e viti montaggio. cm 34x31x16/21/36H	7	98,80	691,60
TAVOLO PRANZO RETTANGOLARE 6 POSTI La struttura è realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici. cm 140X65X52H	1	881,60	881,60
MODULO TRI SEDUTA LEGNO seggiolina pluriuso interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 12, lucidato al naturale con bordi e spigoli arrotondati secondo le normative antinfortunio. La	6	103,36	620,16

seggolina dovrà prevedere 3 differenti altezze di seduta e l'assemblaggio dovrà essere ottenuto mediante incastri, colle termoidurenti e viti montaggio.			
cm 34x31x16/21/36H			
TAVOLO PRANZO 6 POSTI GR.2 La struttura è realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici.	1	1.048,80	1.048,80
cm 140x65x52H			
DIVISORIO			
DIVISORIO STACCIONATA ALBERO CON CONTRASSEGNI La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla da 15 mm. di spessore, sagomato a pantografo CNC, levigato e lucidato al naturale con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica. L'elemento è completo di 18 fiori realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 8, sagomato e lucidato con vernici colorate all'acqua predisposti per alloggiare fotografie o disegni dei bambini. L'appoggio a terra è realizzato tramite 2 elementi realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, sagomato e lucidato al naturale. COMPLETO DI GIUNTI	2	1.292,00	2.584,00
cm 100x120H			
DIVISORIO STACCIONATA CON 3 FIORI COLORATI La struttura portante è realizzata in legno multistrati di betulla da 15 mm. di spessore, sagomato a pantografo CNC, levigato e lucidato al naturale con bordi perimetrali a vista, con spigoli ed angoli arrotondati secondo i criteri dell'antinfornistica. L'elemento è completo di 3 fiori realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 8, sagomato e lucidato con vernici colorate all'acqua. L'appoggio a terra è realizzato tramite 2 elementi realizzati in legno multistrati di betulla spessore mm 15, sagomato e lucidato al naturale. . COMPLETO DI GIUNTI	2	836,00	1.672,00
cm 100x75H			
ZONA PRANZO LATTANTI			
TAVOLO PRANZO RETTANGOLARE 4 POSTI La struttura è realizzata con gambe in massello di faggio tornito a sezione circolare da mm. 60 ancorate al piano tramite sistema ad innesto che esclude i telai sotto piano salvaguardando i corretti spazi antropometrici.	2	881,60	1.763,20
cm 140X65X52H			
SEDUTA PER INSEGNANTE	2	150,48	300,96
SEGGIOLONE IN LEGNO CON IMBOTTITURA la struttura sagomata è interamente realizzata in legno multistrati di betulla spessore mm 18, lucidato al naturale con vernici atossiche, bordi levigati, lucidati e arrotondati secondo le normative antinfortuno; lo schienale è dotato di un'asola sagomata necessaria per la presa del seggiolone all'atto dello spostamento; l'assemblaggio è ottenuto esclusivamente con incastri e colla vinilica a freddo per garantire la massima tenuta e la perfetta estetica del seggiolone; il seggiolone è completo di imbottitura in espanso rivestita in similpelle lavabile.	8	243,20	1.945,60
cm 50x50x31/61H			
SPAZIO LUDICO CONFINATO			
SABBIERA Altezza massima caduta 40 cm Dimensioni area di sicurezza 470x470 cm Area di sicurezza 20,3 m2 Superficie di sicurezza raccomandato secondo PN-EN 1176	1	2.432,00	2.432,00
cm 214x209x40H			
TAVOLO PICNIC CON STRUTTURA IN ALLUMINIO E PIANO IN STRATIFICATO	2	963,68	1.927,36
PANCHINA CON SEDUTA E SCHIENALE IN HPL E STRUTTURA IN ALLUMINIO	4	820,80	3.283,20
TUNNEL DA CM. 100	1	2.584,00	2.584,00

CASSETTA PER BAMBINI	1	5.320,00	5.320,00
TOTALE GENERALE FORNITURA			€98.360,66
IVA 22%			€21.639,35
TOTALE			€120.000,00

